REMAX

ПОДЪЁМНИК ЧЕТЫРЕХСТОЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

REMAX F4.5D-4



ООО "ГАРАНТ"
г. Москва Щёлковское шоссе, д.100, к.1, офис 3075

Тел. +7 495 728 33 80
Факс +7 495 728 33 82
E-mail:info@garant-techservice.ru

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

- Если причиной повреждения оборудования является транспортировка, то все претензии покупателя предъявляются к перевозчику.
- Дизайн и производство с учетом показателей безопасности. Однако надлежащая подготовка и правильная эксплуатация может также повысить безопасность. Не прочитав инструкцию, оператора не допускать к работе.
- Определение требований по паспортной табличке электродвигателя, мощности, текущего состояния, электрическое соединение должны выполняться профессионально квалифицированным электриком.
- Чтобы обеспечить безопасность жизни, исключить несчастные случаи и во избежание поражения электрическим током, обеспечить надежное заземление всех мест.
- Запрещено усовершенствование продуктов без предварительного уведомления.
- Нельзя поднимать вес больше номинального - 4,5 тонн.
- Пожалуйста, прочитайте предупреждающие знаки на машинах.

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение оборудования……..……4

Основные характеристики оборудования……..……..4

Размеры оборудования…….5

Монтаж оборудования……..…….....6

Отладка оборудования……..7

Техническое обслуживание оборудования и контроль…….8

Траверса RJ45…..……..9

Деталировка……..10

Составляющие гидро- и электросистемы……25

Поиск и устранение неисправностей……..……...29

Список запасных частей……..…….30

Изнашивающиеся запасные части……32

REMAX F4.5D-4

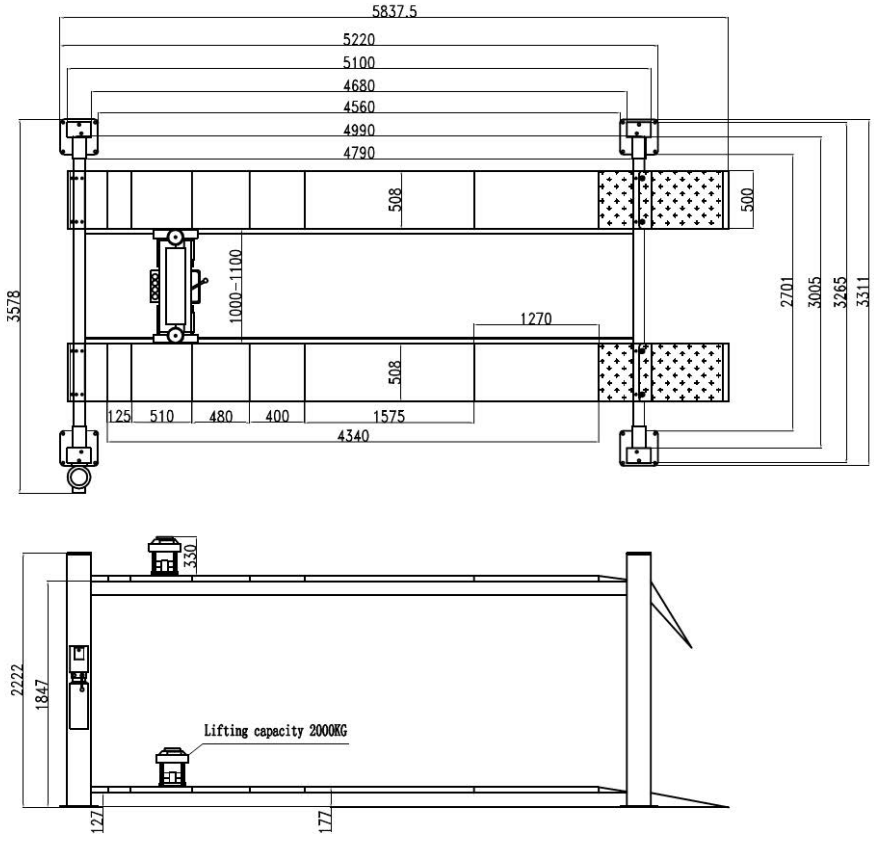
Назначение оборудования

- Техосмотр, обслуживание и регулировка углов установки колес;
- Привод гидравлических цилиндров, мощность передачи с помощью стальных тросов, тихая рабочая среда;
- Механический замок безопасности может заблокировать платформы на любом подходящем уровне;
- После установки на стопора, платформы становятся в горизонтальное положение, после чего можно заняться регулировкой углов установки колёс;
- Машины общего типа только для проверки и ремонта.

Основные характеристики оборудования

Высота подъёма, мм	Длина платформ	Грузоподъ ёмность, т	Ширина платформ, мм	Расстояние м/д платформами, мм	Электропита ние	Высота подъёмника, мм	Общий вес подъёмника, кг
1 850	4 990	4,5	508	1 000 – 1 100	380В/50Гц 3 Ф (2,2 кВт)	2 222	964

Размеры подъёмника



Монтаж оборудования

ШАГ 1: Выбор участка
Прежде чем устанавливать новый лифт, обращать внимание на следующие вопросы:

1. Расположение подъемника, в соответствии с проектом и планировкой всего необходимого, насколько это возможно;
2. Сделать разметку для установки на пол размеров основания и размеров подъёмника;
3. Убедитесь, что основание не имеет каких-либо дефектов и убедитесь, что прочность бетона составляет 3000 psi (2.1 кг/мм^2);
4. Распакуйте подъёмник и проверьте, если есть недостающие детали и повреждения после транспортировки. Ознакомьтесь с упаковочным листом.

ШАГ 2: Соедините платформы с балками;

ШАГ 3: Установите четыре колонны;

ШАГ 4: Установите гидравлическую станцию и подсоедините шланги;

ШАГ 5: Установите устройства безопасности;

ШАГ 6: Установите подвижные пластины, поворотные круги (по желанию пользователя) и траверсу для подъема и регулировки колёс;

ШАГ 7: подключите электропитание в соответствии с требованиями на шильдике электродвигателя. Добавьте гидравлическое масло;

ШАГ 8: нажмите кнопку «ВВЕРХ» подъёмника, соблюдая правильность установки стальных тросов. Освободите основание платформ, установив платформы в нижней позиции. Отрегулировать 4 стальных троса для прочности.

ШАГ 9: Настройте соединение колонны с балкой. Поставьте ограничение 4.7 ближе к краю колонны. Отрегулируйте вертикальное положение колонны относительно пола с железной шайбой. Просверлите отверстия, вставьте и затяните болты.

ШАГ 10: Отрегулируйте платформы по горизонтали. Поднимите платформы и зафиксируйте в определенном положении. Измерьте горизонтальный уровень. Если необходимо, отрегулируйте гайку 18 до требуемого положения и закрепите его.

ШАГ 11: Установите все верхние планки.

ШАГ 12: Установите ограничители и трапы.

ШАГ 13: Наклейте все этикетки и почистите.

Отладка оборудования

- Заполнение гидростанции маслом №32 или №46 (см. шаг 7);

- Нажмите кнопку вверх, чтобы поднять платформы. Специально проверьте стальной трос внутри паза шкива, правильно ли посажен трос во время первого перемещения платформ.
- Потяните ручку 1 вниз - клапан в положение разблокировки, проверьте стопора, чтобы они были освобождены от посадочного отверстия. Если необходимо, отрегулируйте длину пневмоцилиндра (32).
- Расположите платформы в нижней позиции. Отрегулируйте силу 4 стальных тросов для прочности.
- Отрегулируйте уровень платформ: нажмите кнопку вверх, чтобы поднять платформу до соответствующего уровня. Нажмите кнопку опускания в гидравлической станции для снижения платформ. Убедитесь, что 4 стопора внутри квадратного отверстия. Использовать градиометр для измерения уровня. Если необходимо отрегулировать уровень, пожалуйста, перейдите к шагу 10.
- Проверьте не нагруженный подъёмник поднятием вверх и вниз дважды, для выявления нормальной работоспособности подъёмника. Платформы проверяют надежность стопоров, и еще раз проведите проверку уже с нагрузкой, чтобы проверить работоспособность гидравлической системы.

Особое внимание:

▲ При подъёме и опускании транспортных средств, обращать внимание на людей и вещи вокруг, чтобы держать дистанцию с подъёмником.

▲ Перед поступлением в рабочую зону мастерской, проверьте, платформы должны быть надежно закреплены в колоннах подъемника.

▲ Четыре установленные колонны должны быть расположены вертикально относительно пола, иначе будет опасно использовать!

▲ Перед опусканием подъемника, оператор должен нажать кнопку вверх, чтобы немного поднять платформы, чтобы освободить стопора, затем платформы могут быть опущены вниз. В противном случае система управления этого подъёмника может быть повреждена.

Техническое обслуживание оборудования и контроль

Ежедневное обслуживание и осмотр:

1. Проверьте место работы стопоров во время работы;
2. Проверьте надёжность блокировки и разблокировки положения;
3. Проверьте, нет ли утечки из гидравлических соединений, пневматических соединений и шлангов
4. Проверьте стальной трос: согнут, сломан, натяжение;
5. Проверьте износ стальных тросов при подъеме и опускании;

6. Проверьте закрепление всех шайб, чтобы убедиться надежности соединений;
7. Проверьте ВСЕ болты, гайки, винты. Если расслаблены, немедленно затянуть;
8. Проверьте провода и выключатели на предмет повреждений;
9. Проверьте затяжку анкеров при необходимости затяните их.

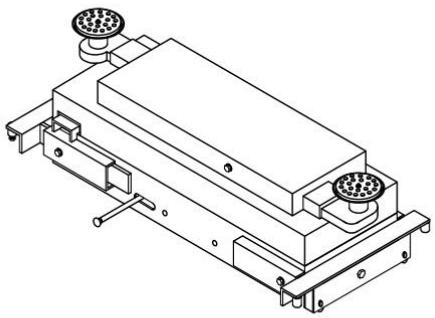
Еженедельное техническое обслуживание и проверка:

1. Проверьте ВСЕ болты, гайки, винты, соединения, если свободны, при необходимости затяните их;
2. Проверьте затяжку анкеров при необходимости затяните их;
3. Проверьте уровень гидравлического масла;
4. Проверьте и затяните ослабленные болты, гайки, винты;
5. Проверьте все соответствующие положения всех стальных канатов и канатных шкивов.

Ежемесячное техническое обслуживание и проверка:

1. Смазать шкив тросов и ось;
2. Проверьте износ стальных тросов. Замените немедленно трос в случае необходимости;
3. Замените гидравлическое масло.

Траверса RJ45



1. Технические характеристики:

- Грузоподъёмность: 2 тонны
- Высота подъёма: 330 мм.

2. Инструкция по эксплуатации:

a) при использовании траверсы, платформы должны быть правильно зафиксирован на подъёмных балках.

b) нажимая рукояткой ручного клапана сбоку, поднимая до необходимого уровня, затем нажмите рукояткой на ручной клапан на нижней стороне, установив стопор, тогда он может работать.
c) когда работа с траверсой будет завершена, нажмите рукояткой ручного клапана, сбоку, освобождая стопор, нажмите рукояткой на ручной клапан на нижней стороне, после этого траверса может быть опущена.
d) если нет необходимости в работе траверсы, оператор должен нажать рукоятку ручного клапана, чтобы остановить сторону.

Деталировка

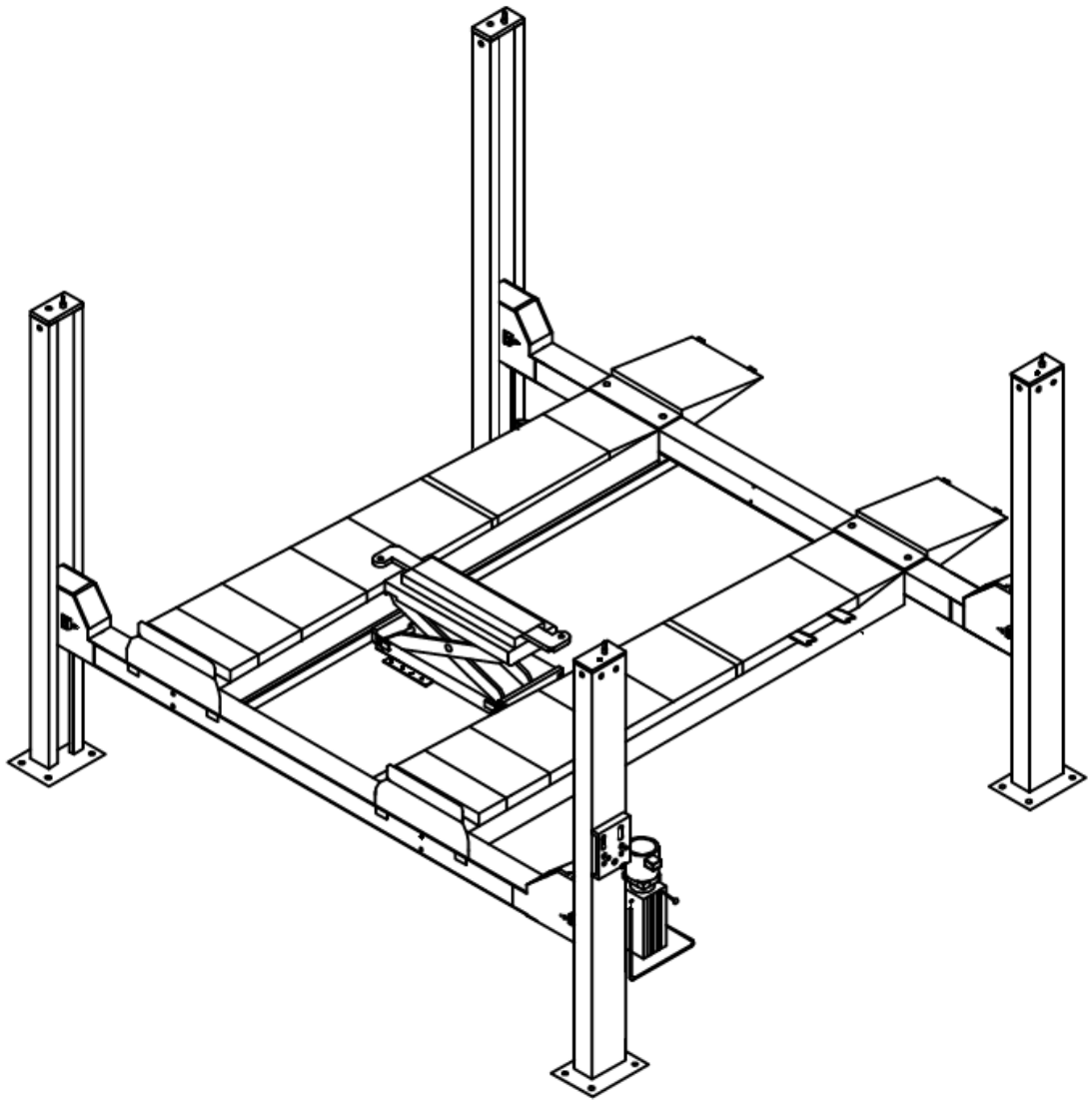


РИС. 1

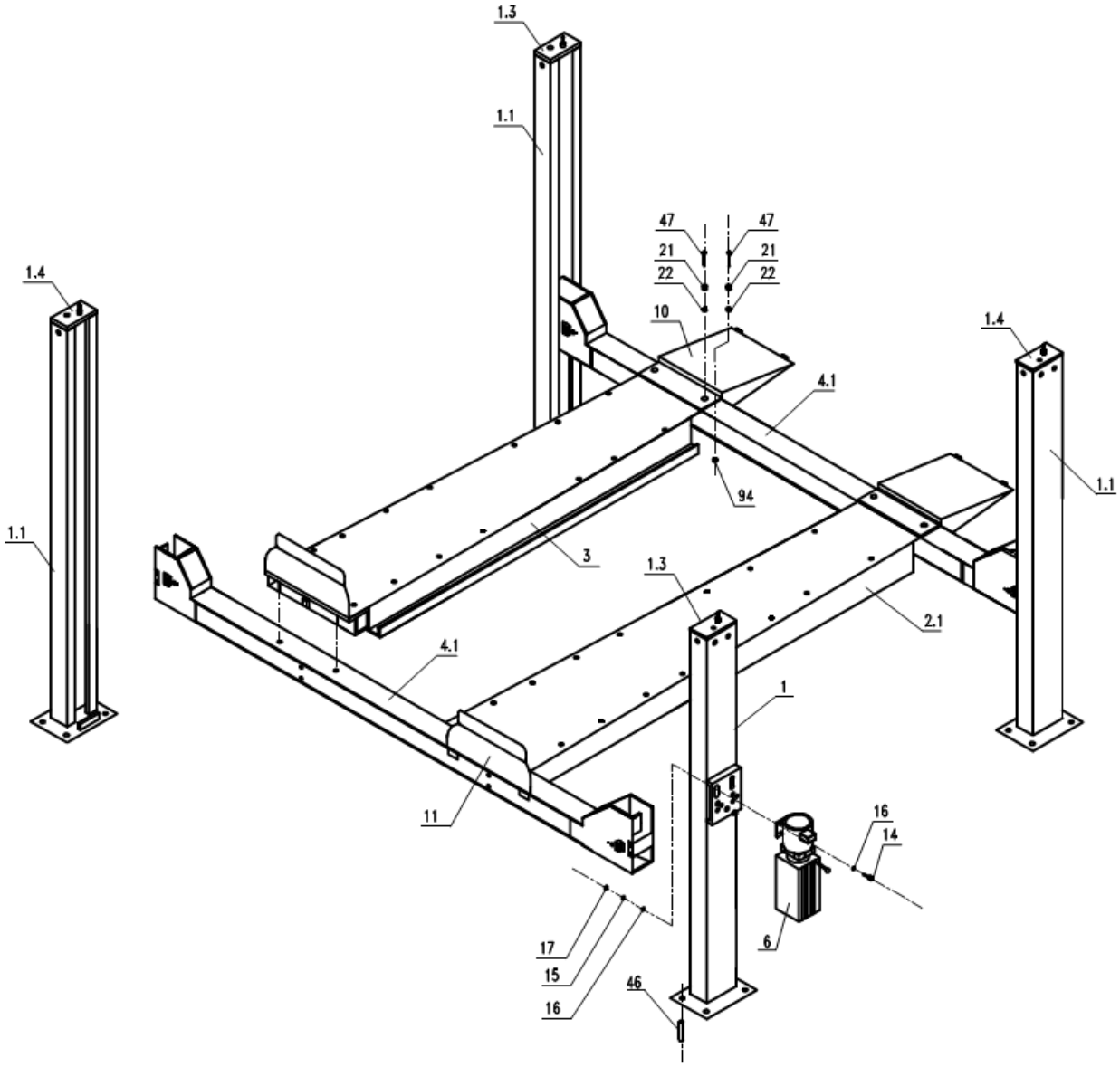

1.3
1.1
47
47
21
21
22
22
10
1.4
1.4
4.1
1.1
1.1
94
3
1.3
2.1
4.1
1
11
16
14
17
15
16
6
46

РИС. 2

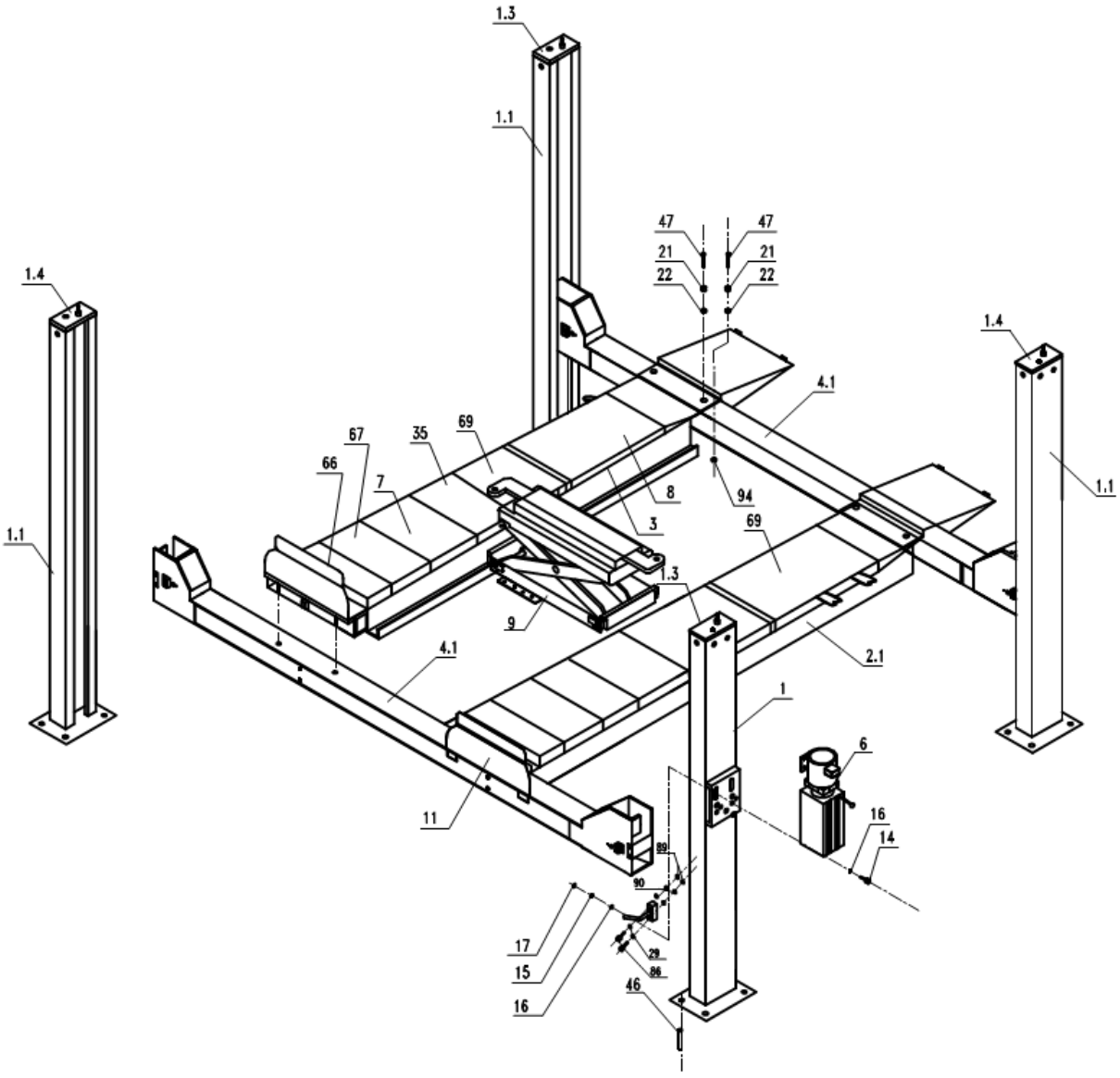

1.3
1.1
47
47
21
21
22
22
1.4
1.4
4.1
67
35
69
66
7
8
94
3
69
1.1
1.1
1.3
9
4.1
2.1
1
6
11
16
14
89
90
17
15
16
29
86
46

РИС. 3

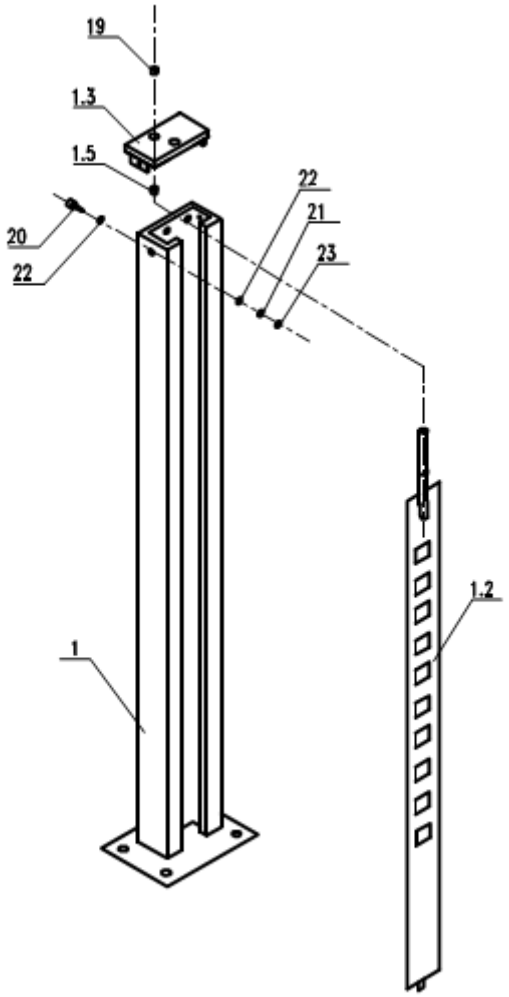


РИС. 4

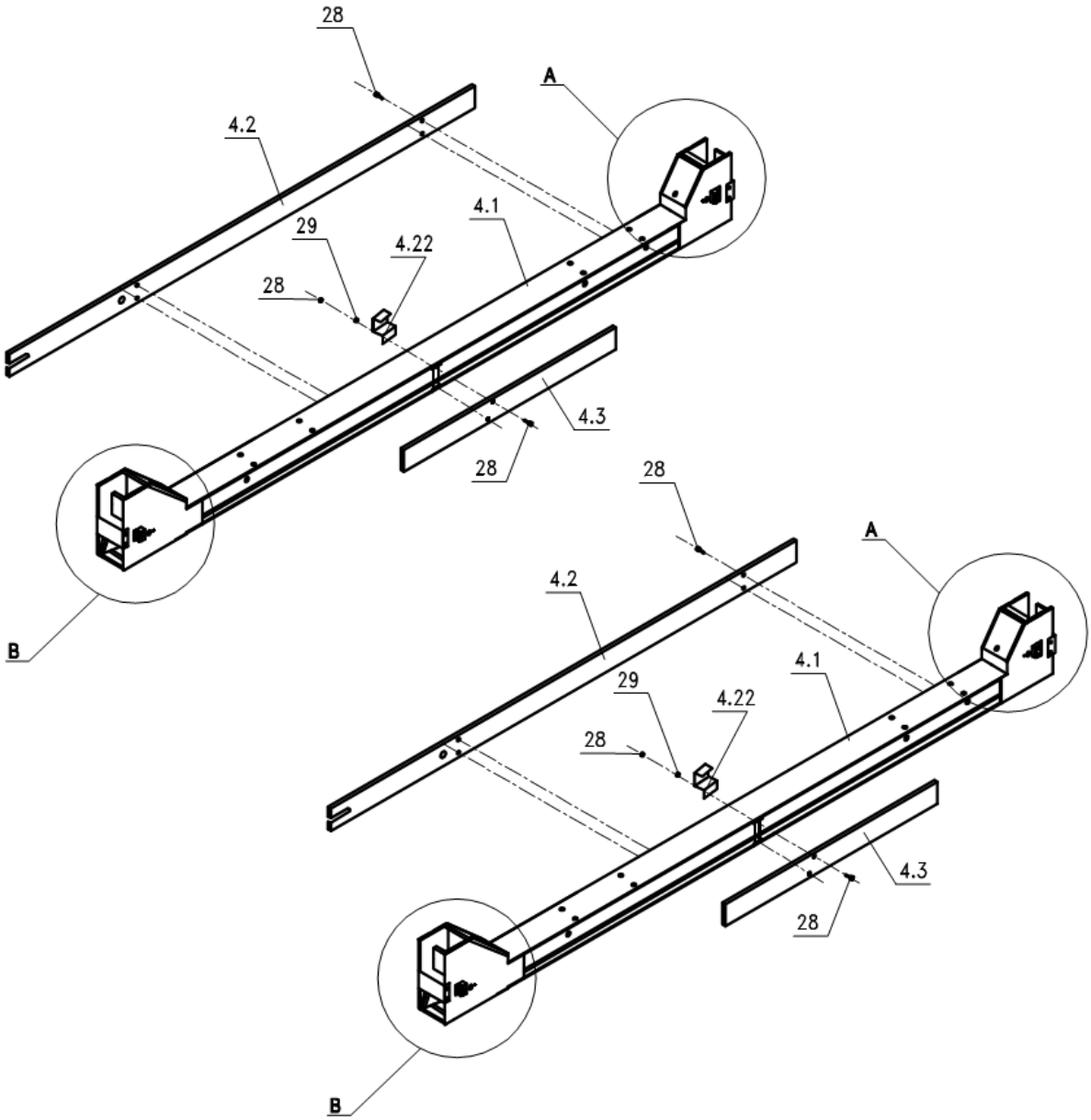


РИС. 5

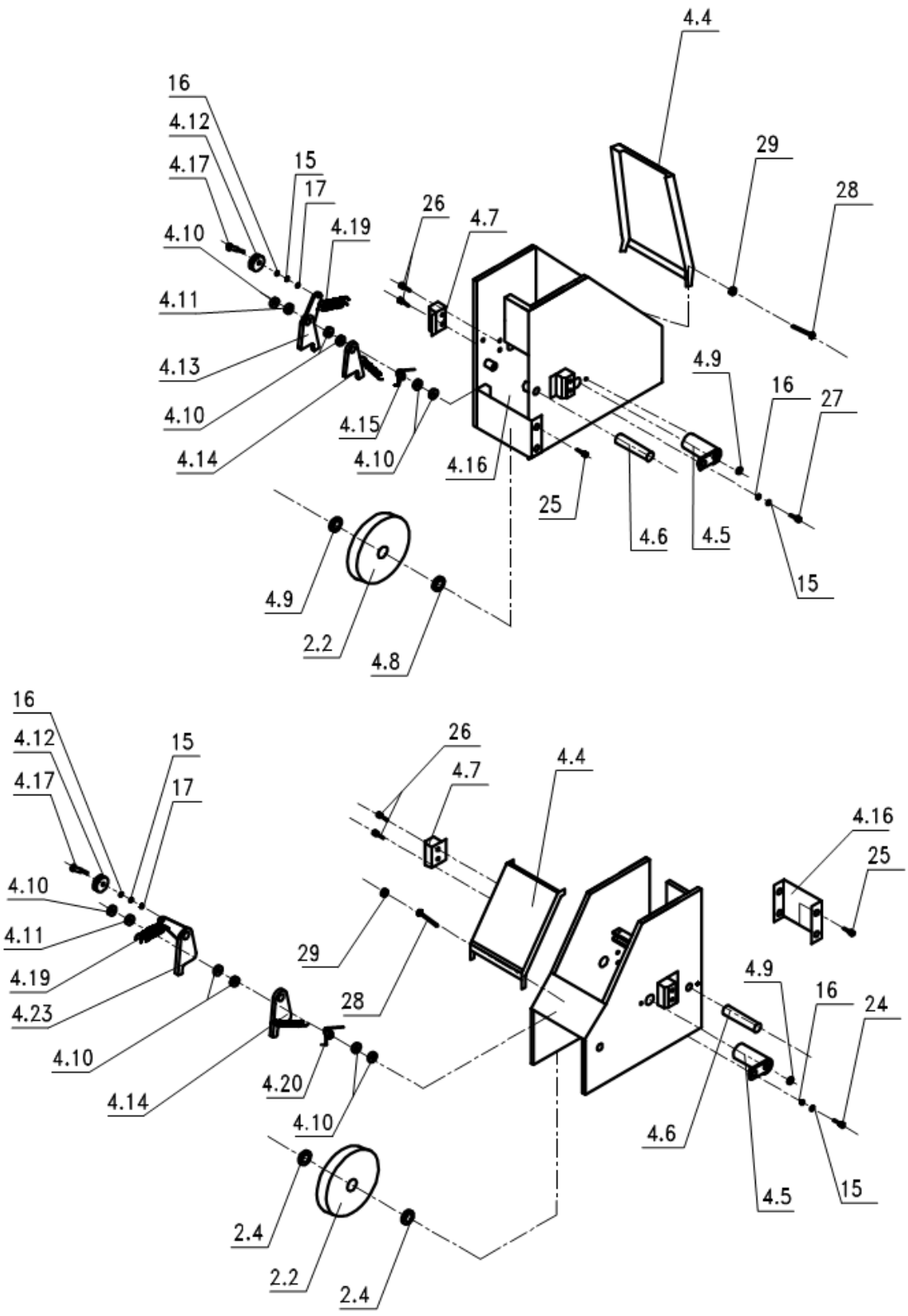

4.4
16
4.12
4.17
15
17
4.19
26
4.7
29
28
4.10
4.11
4.13
4.10
4.14
4.15
4.10
4.16
4.9
16
27
25
4.6
4.5
15
4.9
2.2
4.8
16
4.12
4.17
15
17
26
4.7
4.4
4.16
25
4.10
4.11
4.19
4.23
4.10
4.14
29
28
4.20
4.10
4.9
16
24
4.6
4.5
15
2.4
2.2
2.4

РИС. 6

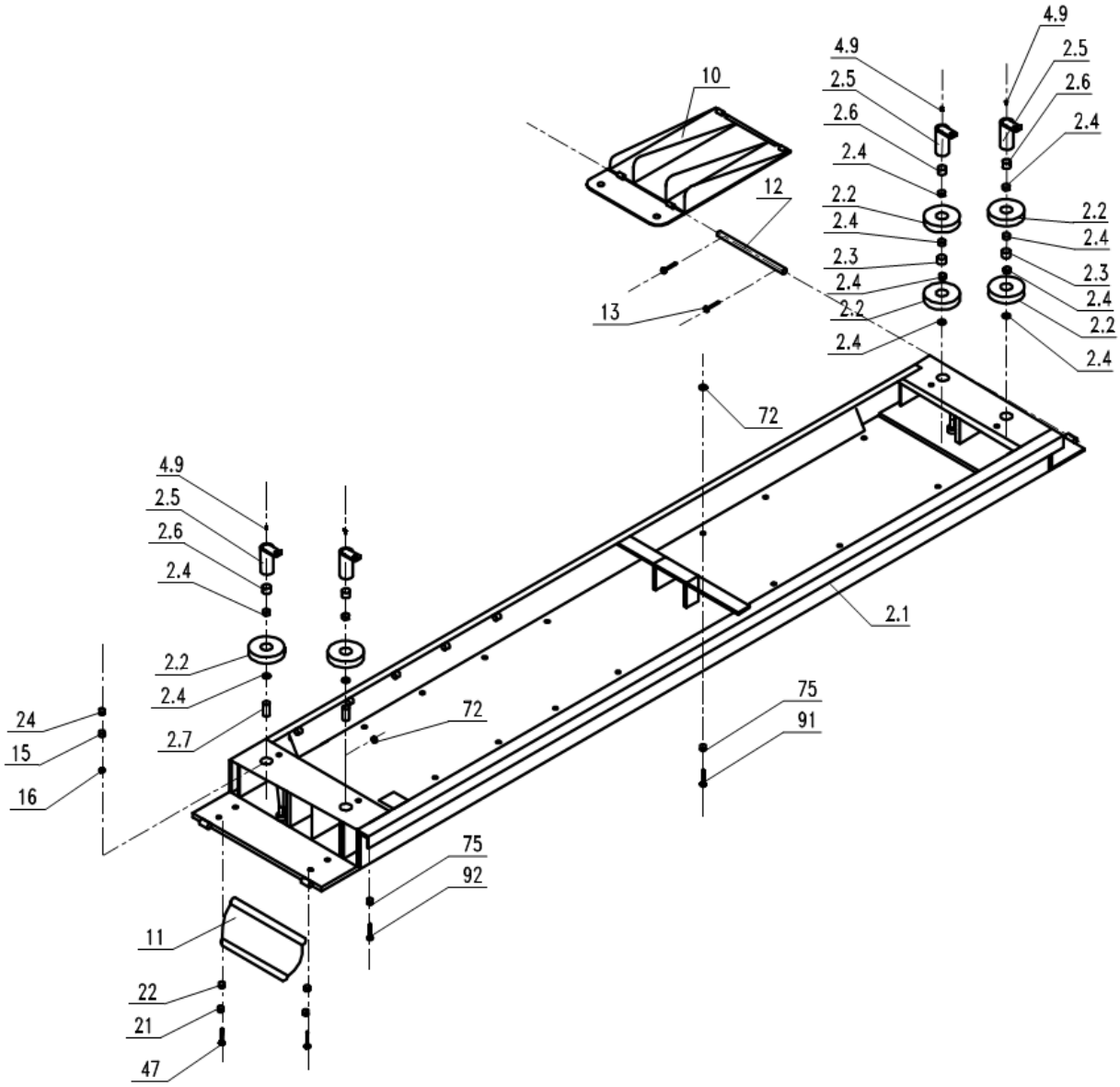

4.9
2.5
2.6
2.4
10
12
2.2
2.4
2.3
2.4
2.2
2.4
13
72
2.1
24
15
16
2.7
75
91
75
92
11
22
21
47

РИС. 7

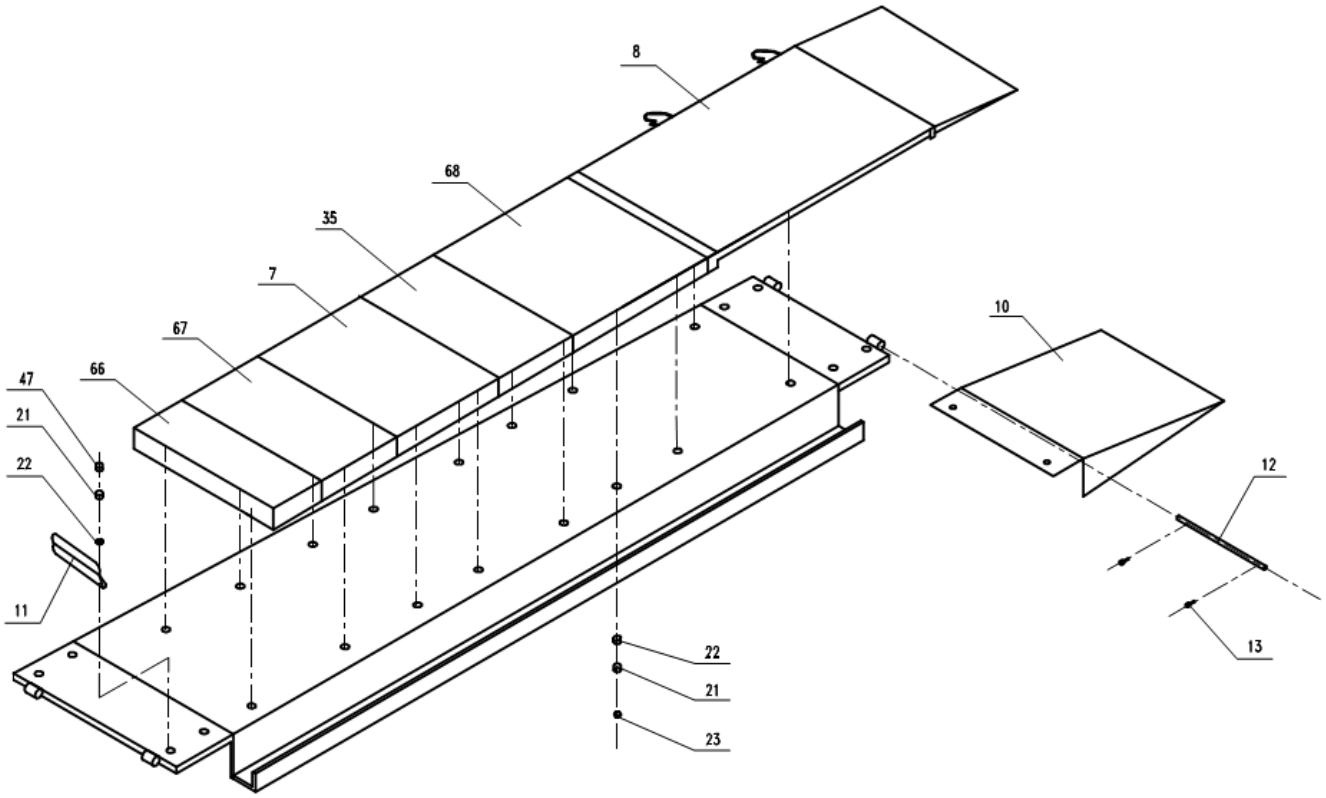


РИС. 8

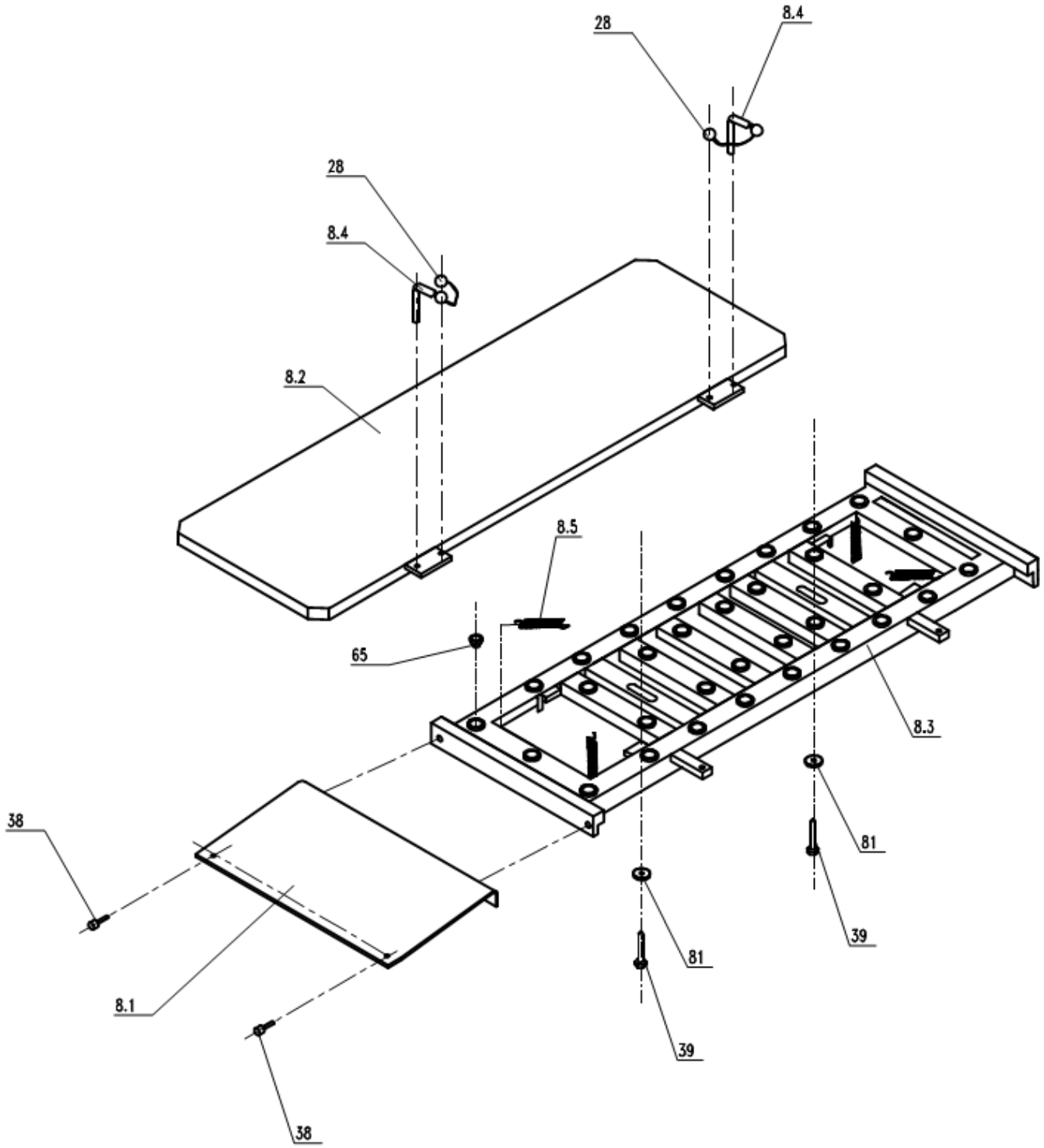


РИС. 9

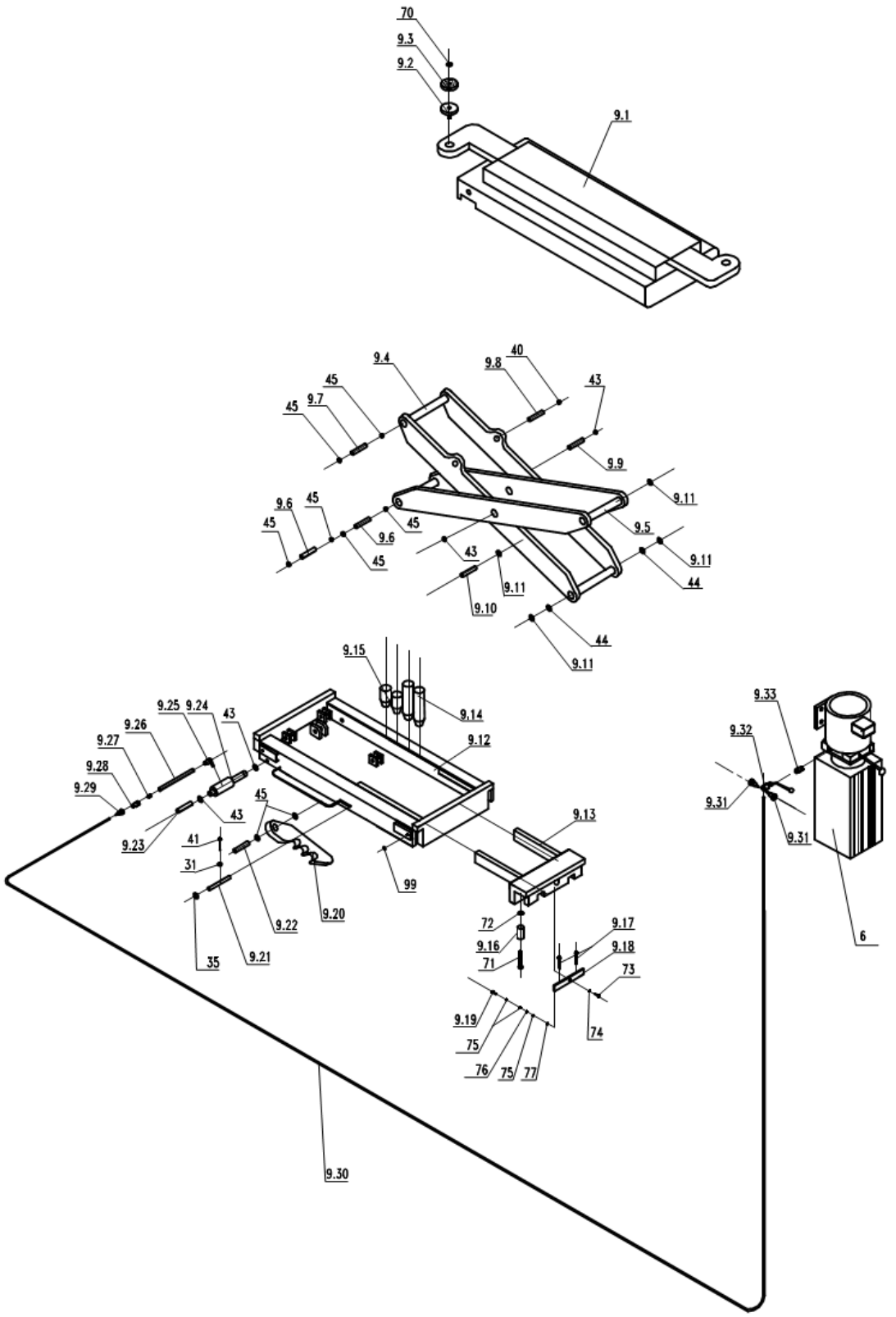

70
9.3
9.2
9.1
9.4
9.8
40
43
45
45
9.7
9.9
9.11
9.6
45
45
9.6
9.5
45
43
9.11
9.11
9.10
44
44
9.11
9.15
9.14
9.12
9.25
9.24
43
9.26
9.27
9.28
9.29
9.23
45
43
41
31
35
9.21
9.22
9.20
99
9.13
72
9.16
71
9.17
9.18
73
74
9.19
75
76
75
77
9.30
9.33
9.32
9.31
9.31
6

РИС. 10

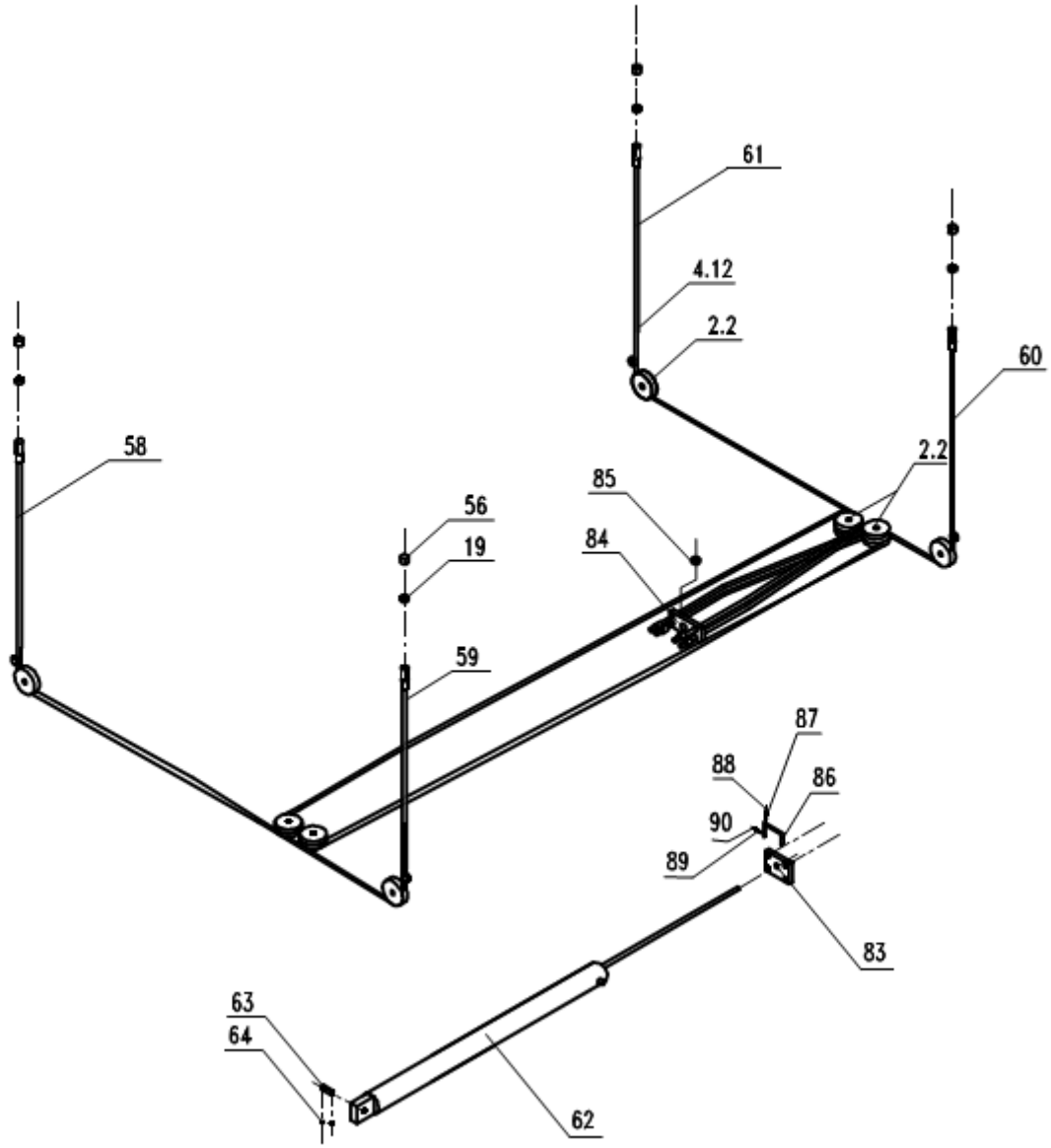


РИС. 11

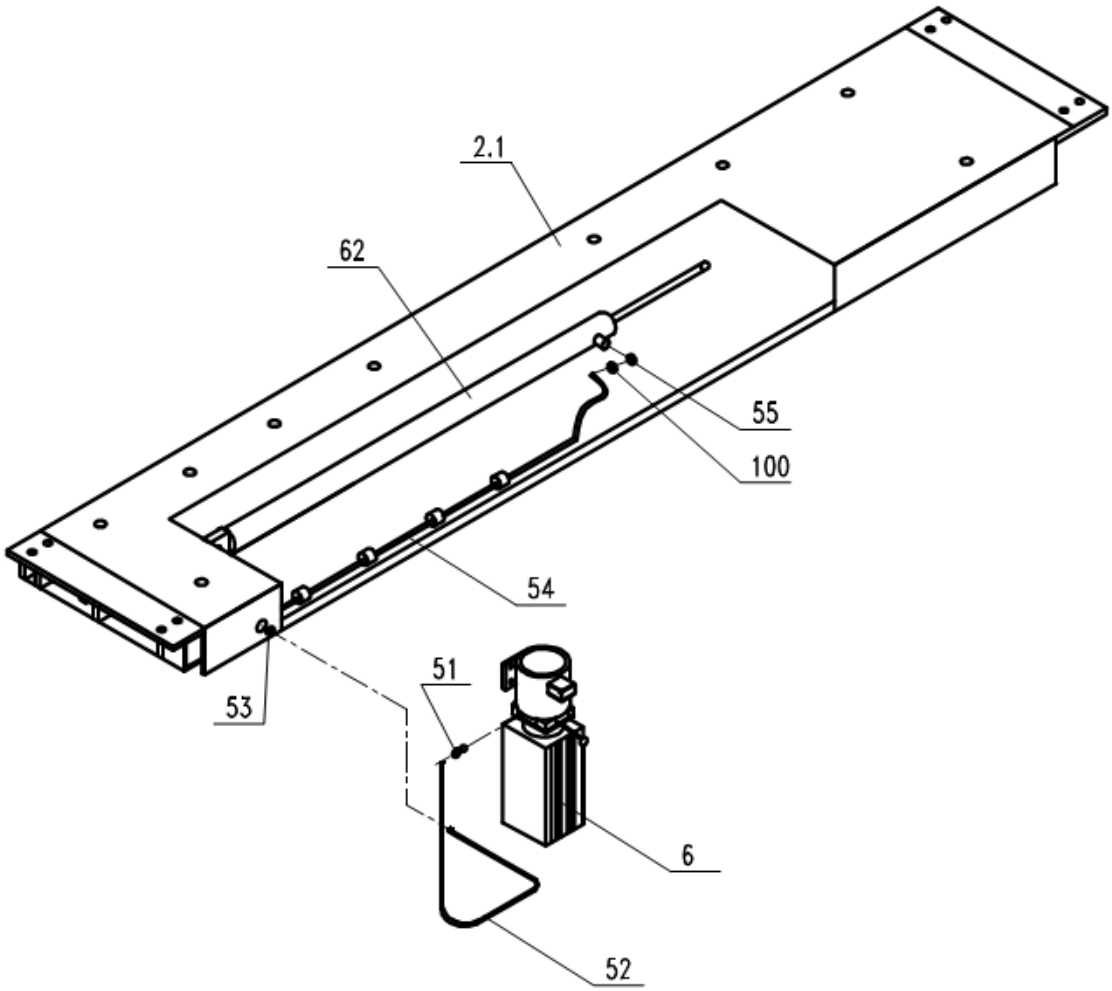


РИС. 12

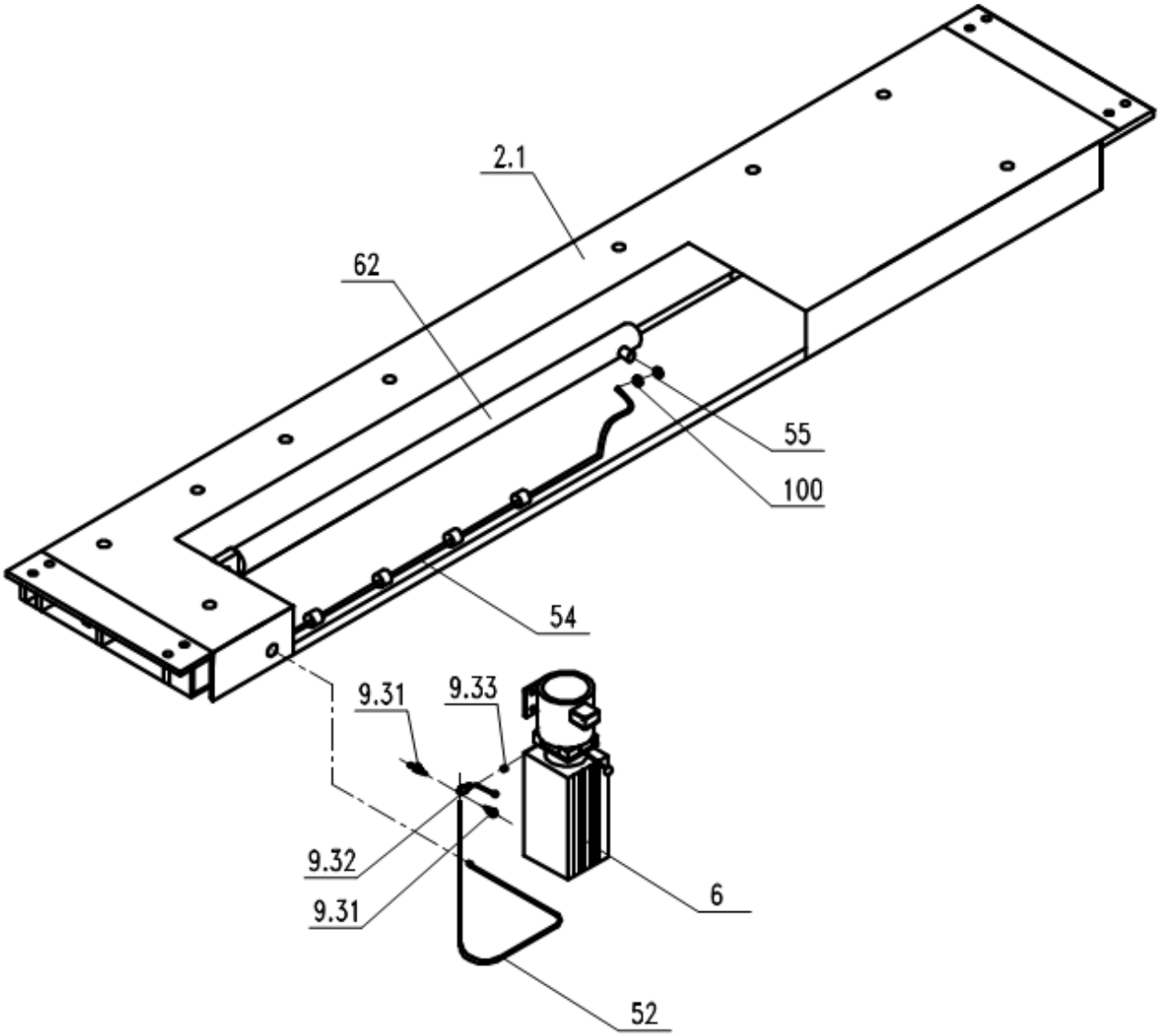


РИС. 13

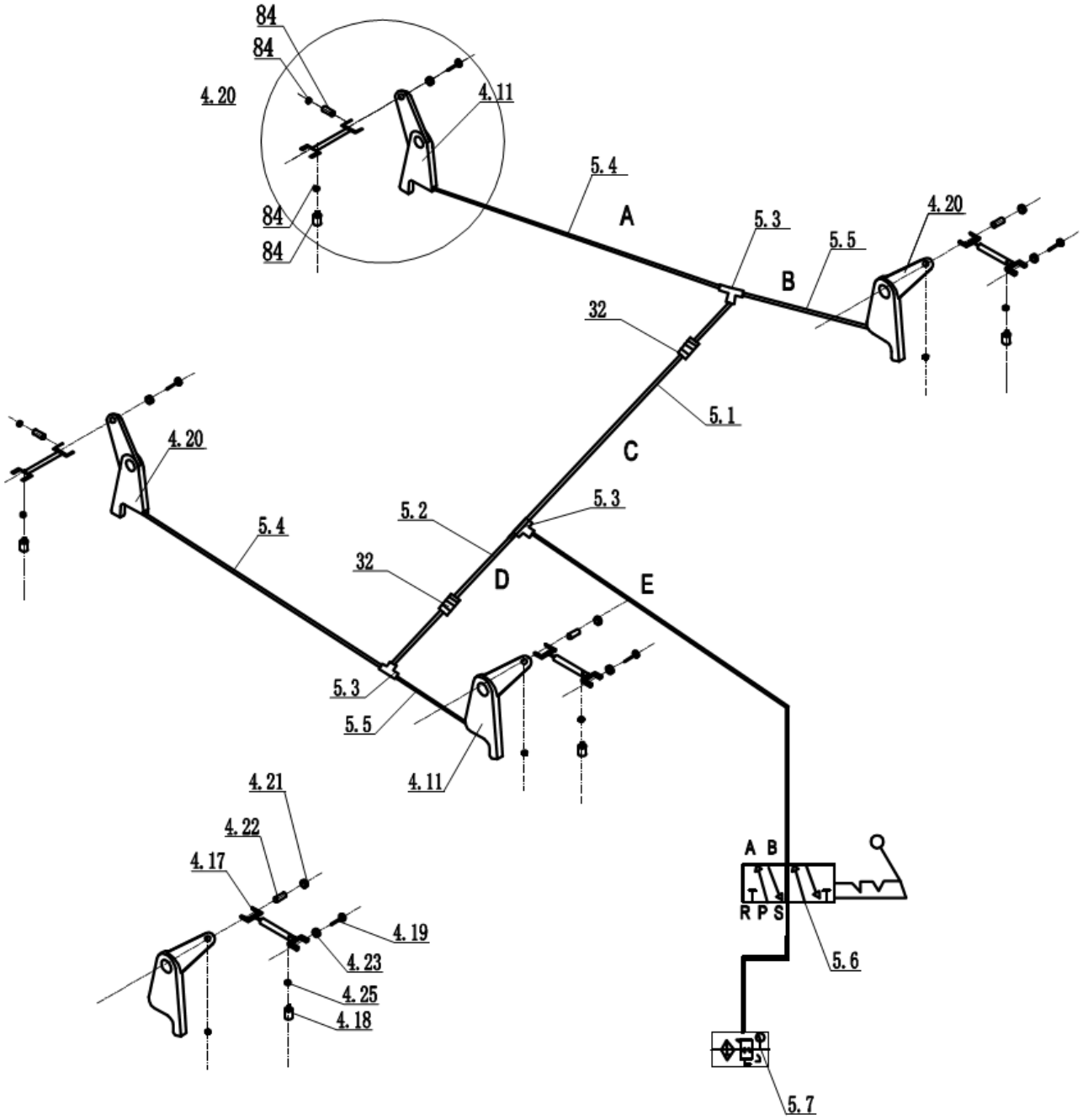

84
84
4.20
4.11
84
84
5.4
A
5.3
5.5
4.20
B
32
5.1
C
4.20
5.4
5.2
5.3
32
D
E
5.3
5.5
4.11
4.21
4.22
4.17
4.19
4.23
4.25
4.18
A B
R P S
5.6
5.7

РИС. 14

Составляющие гидро- и электросистемы

Взрыв-схема гидростанции

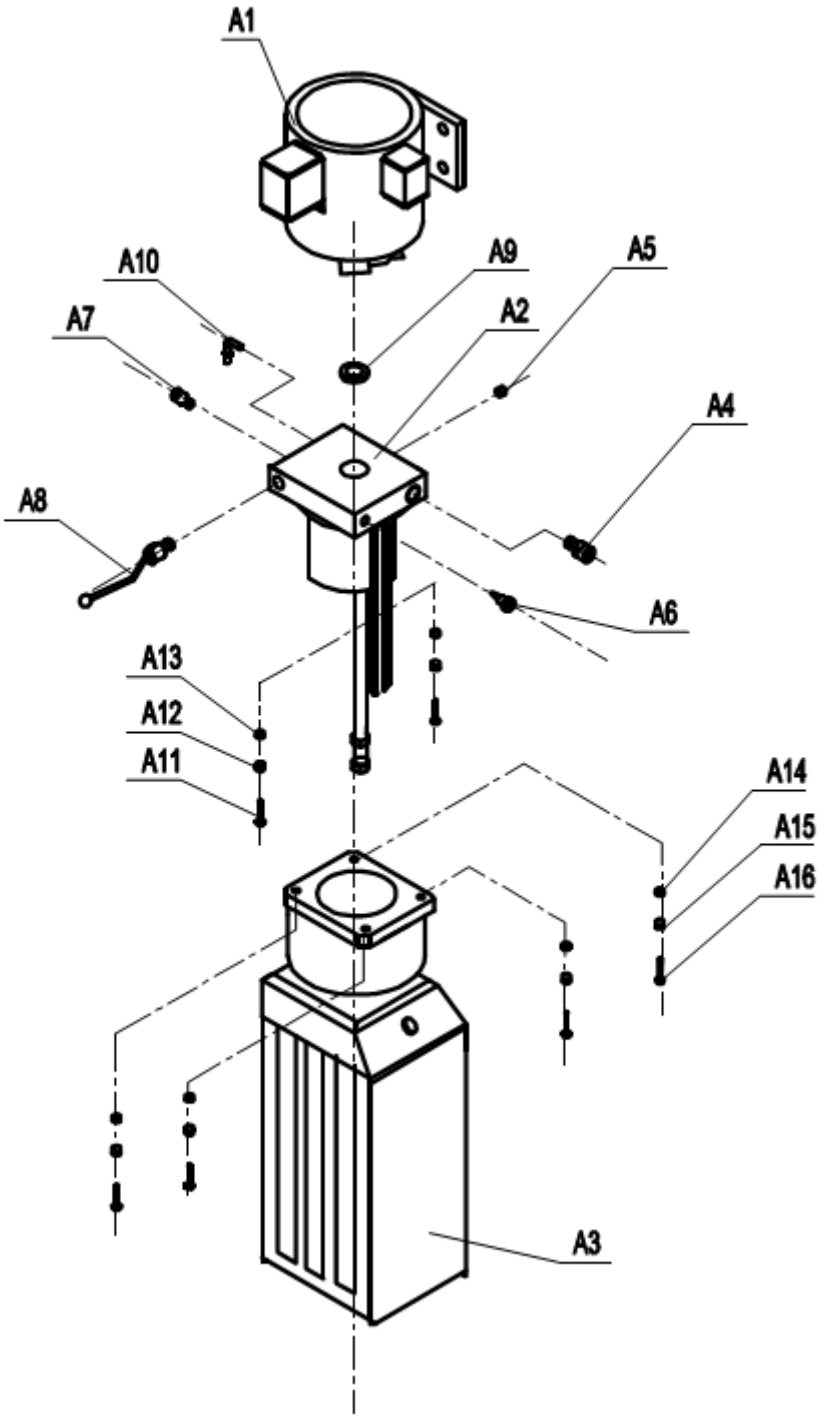
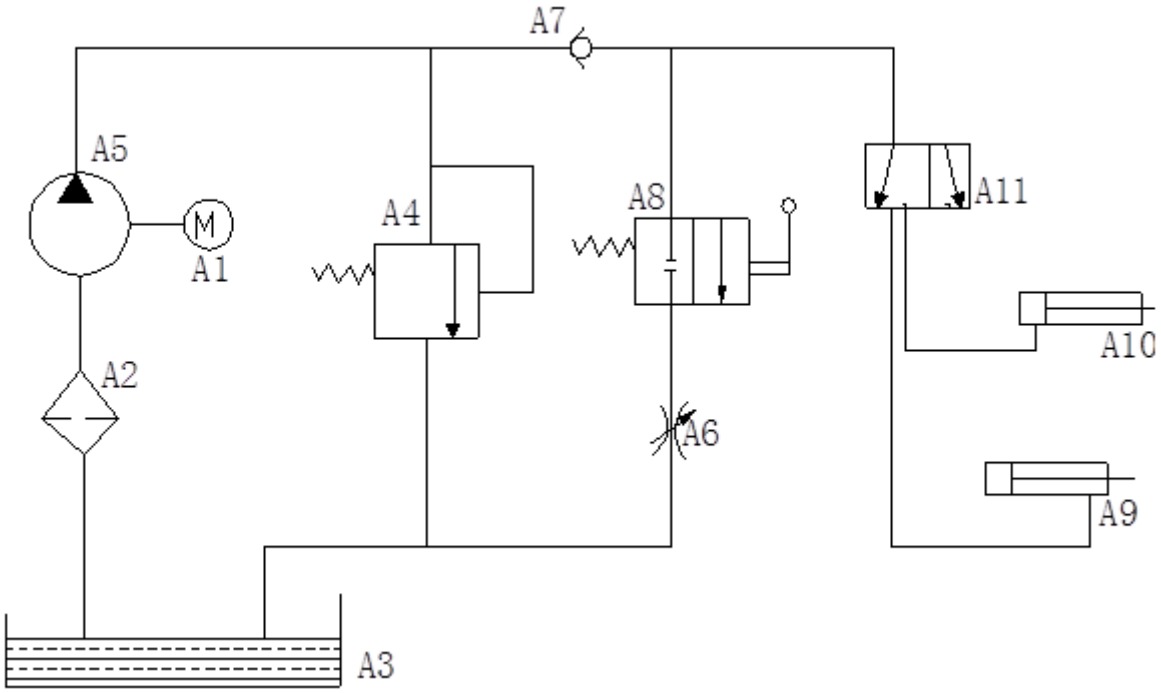


РИС. 15

Гидросистема подъёмника

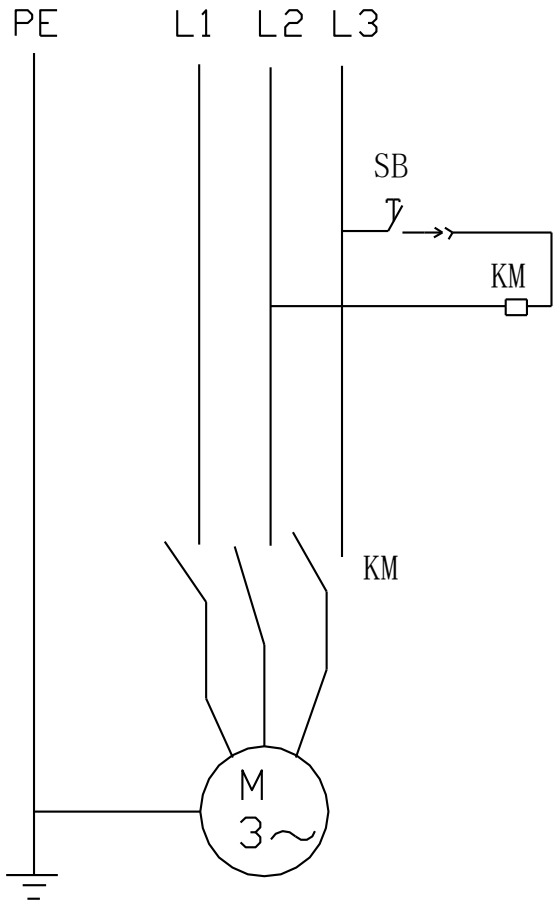
a. Гидравлическая схема



b. Компоненты гидравлической системы

A11	Ball valve		QF-9100	1	
A10	cylinder		YG29-9100	1	
A9	subcylinder		YG30-9100	1	
A8	Manual valve			1	
A7	Single way valve			1	
A6	Adjust valve			1	
A5	pump			1	
A4	valve			1	
A3	Oil tank			1	10L
A2	Oil seperator			1	
A1	motor		3PH 380V, 50H_Z, 2.2Kw	1	1phase optional
NO	DESCRIPTION	MODEOL	Specification	QTY	MARK

d. Электрическая схема



SB	Button	LXW5-11M/L	1
KM	AC contactor	CJX1-6.3/01-380V	1

Поиск и устранение неисправностей

No.	Неисправность	Решение
1	Двигатель не работает	●Проверьте питание ●Проверьте провода коробки двигателя
2	Мотор работает, но без гидравлического масла	● Неправильное направление вращения 3 фазного двигателя, поменять подключение 2-х входных проводов. ● Проверить отсос масла через трубку внутри маслянного бака.
3	Медленный спуск после подъёма	●Промойте проверочный клапан и дроссельный клапан
4	Стопора не работают	● Проверьте стопора. ● Проверьте положение колон. ● Проверьте возвратную пружину стопоров.
5	Двигатель неисправен	●Отключить питание, проверить квалифицированным электриком, затем ремонт комплектующих или замена.
6	Траверса не работает	● Проверьте положение ручки, замените клапан.

Упаковочный лист

№	Наименование		Кол-во	Отметка
1	ColumnPARTS		1 3	HYDRAULIC STATIONBLOCK FOUR PCS ONE SETS
2	BEAM PARTS		1	
3	RAMP		1	1 CYLINDER 1 HOSE 1 ROPE ROLL JOYSTICK
4	RAMP		1	
5	RAMP		2	
6	RAMP		2	
7	RAMP SHAFT		2	
8	OIL PIPE		1	L=2200WITH SPRING
9	CONTROL		1	WITH BRAKELITE BALL
10	PUMPS		1	
11	ACCESSORIES BOX		1	
12	MANUAL AND WARRANTY CARD		1	
1	ColumnPARTS		1 3	HYDRAULIC STATIONBLOCK FOUR PCS ONE SETS
2	BEAM PARTS		1	
3	RAMP		1	1 CYLINDER 1 HOSE 1 ROPE ROLL JOYSTICK
4	RAMP		1	
5	RAMP		2	
6	RAMP		2	
7	RAMP SHAFT		2	
8	OIL PIPE		1	L=2200WITH SPRING
9	CONTROL		1	WITH BRAKELITE BALL
10	Joint set		2 2	
11	Drag mat		2	
12	Secondary lifting platform		1	
13	OIL PIPE		1	L=6000WITH SPRING
14	Three ball valve		1	
15	Hydraulic station		1	
16	ACCESSORIES BOX		1	
17	MANUAL AND WARRANTY CARD		1	

Изнашиваемые запасные части

The explosion figure number	Drawing no.	The name of the
2.2		cable round
4.7		Limit block
4.12		small cable round
5.2		joystick B
9.3		rubber mat
58		wire rope assemblies
59		wire rope assemblies
60		wire rope assemblies
61		wire rope assemblies
87		Less grinding block