REMAX

ПОДЪЁМНИК ЧЕТЫРЕХСТОЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

REMAX F5.5D-4



ООО "ГАРАНТ"
г. Москва Щёлковское шоссе, д.100, к.1, офис 3075

Тел. +7 495 728 33 80
Факс +7 495 728 33 82
E-mail:info@garant-techservice.ru

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

- Если причиной повреждения оборудования является транспортировка, то все претензии покупателя предъявляются к перевозчику.
- Дизайн и производство с учетом показателей безопасности. Однако надлежащая подготовка и правильная эксплуатация может также повысить безопасность. Не прочитав инструкцию, оператора не допускать к работе.
- Определение требований по паспортной табличке электродвигателя, мощности, текущего состояния, электрическое соединение должны выполняться профессионально квалифицированным электриком.
- Чтобы обеспечить безопасность жизни, исключить несчастные случаи и во избежание поражения электрическим током, обеспечить надежное заземление всех мест.
- Запрещено усовершенствование продуктов без предварительного уведомления.
- Нельзя поднимать вес больше номинального - 5,5 тонн.
- Пожалуйста, прочитайте предупреждающие знаки на машинах.

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение оборудования……..……4

Основные характеристики оборудования……..……..4

Размеры оборудования…….5

Монтаж оборудования……..…….....6

Отладка оборудования……..7

Техническое обслуживание оборудования и контроль…….8

Траверса RJ45…..……..9

Деталировка……..10

Составляющие гидро- и электросистемы……25

Поиск и устранение неисправностей……..……...29

Список запасных частей……..…….30

Изнашивающиеся запасные части……32

REMAX F5.5D-4

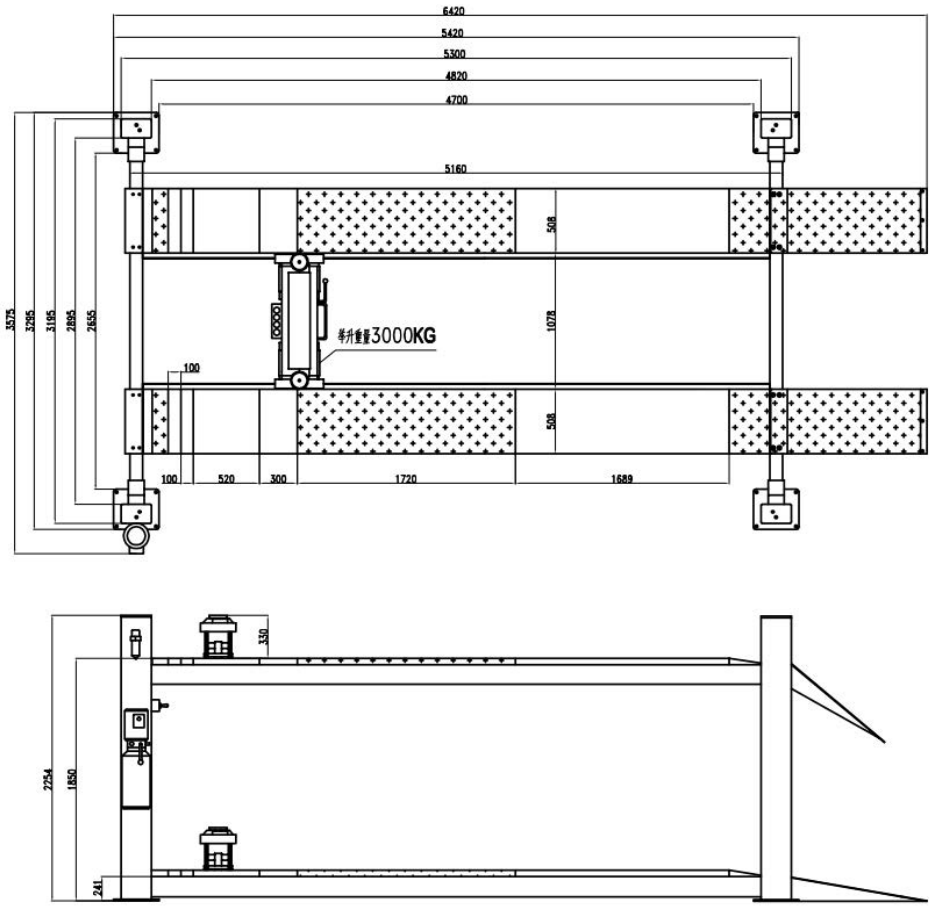
Назначение оборудования

- Техосмотр, обслуживание и регулировка углов установки колес;
- Привод гидравлических цилиндров, мощность передачи с помощью стальных тросов, тихая рабочая среда;
- Механический замок безопасности может заблокировать платформы на любом подходящем уровне;
- После установки на стопора, платформы становятся в горизонтальное положение, после чего можно заняться регулировкой углов установки колёс;
- Машины общего типа только для проверки и ремонта.

Основные характеристики оборудования

Высота подъёма, мм	Длина платформ	Грузоподъ ёмность, т	Ширина платформ, мм	Расстояние м/д платформами, мм	Электропита ние	Высота подъёмника, мм	Общий вес подъёмника, кг
1 850	5 160	5,5	508	1 078	380В/50Гц 3 Ф (2,2 кВт)	2 254	1 230

Размеры подъёмника



Монтаж оборудования

ШАГ 1: Выбор участка
Прежде чем устанавливать новый лифт, обращать внимание на следующие вопросы:

1. Расположение подъемника, в соответствии с проектом и планировкой всего необходимого, насколько это возможно;
2. Сделать разметку для установки на пол размеров основания и размеров подъёмника;
3. Убедитесь, что основание не имеет каких-либо дефектов и убедитесь, что прочность бетона составляет 3000 psi (2.1 кг/мм^2);
4. Распакуйте подъёмник и проверьте, если есть недостающие детали и повреждения после транспортировки. Ознакомьтесь с упаковочным листом.

ШАГ 2: Соедините платформы с балками;

ШАГ 3: Установите четыре колонны;

ШАГ 4: Установите гидравлическую станцию и подсоедините шланги;

ШАГ 5: Установите устройства безопасности;

ШАГ 6: Установите подвижные пластины, поворотные круги (по желанию пользователя) и траверсу для подъема и регулировки колёс;

ШАГ 7: подключите электропитание в соответствии с требованиями на шильдике электродвигателя. Добавьте гидравлическое масло;

ШАГ 8: нажмите кнопку «ВВЕРХ» подъёмника, соблюдая правильность установки стальных тросов. Освободите основание платформ, установив платформы в нижней позиции. Отрегулировать 4 стальных троса для прочности.

ШАГ 9: Настройте соединение колонны с балкой. Поставьте ограничение 4.7 ближе к краю колонны. Отрегулируйте вертикальное положение колонны относительно пола с железной шайбой. Просверлите отверстия, вставьте и затяните болты.

ШАГ 10: Отрегулируйте платформы по горизонтали. Поднимите платформы и зафиксируйте в определенном положении. Измерьте горизонтальный уровень. Если необходимо, отрегулируйте гайку 18 до требуемого положения и закрепите его.

ШАГ 11: Установите все верхние планки.

ШАГ 12: Установите ограничители и трапы.

ШАГ 13: Наклейте все этикетки и почистите.

Отладка оборудования

- Заполнение гидростанции маслом №32 или №46 (см. шаг 7);

- Нажмите кнопку вверх, чтобы поднять платформы. Специально проверьте стальной трос внутри паза шкива, правильно ли посажен трос во время первого перемещения платформ.
- Потяните ручку 1 вниз - клапан в положение разблокировки, проверьте стопора, чтобы они были освобождены от посадочного отверстия. Если необходимо, отрегулируйте длину пневмоцилиндра (32).
- Расположите платформы в нижней позиции. Отрегулируйте силу 4 стальных тросов для прочности.
- Отрегулируйте уровень платформ: нажмите кнопку вверх, чтобы поднять платформу до соответствующего уровня. Нажмите кнопку опускания в гидравлической станции для снижения платформ. Убедитесь, что 4 стопора внутри квадратного отверстия. Использовать градиометр для измерения уровня. Если необходимо отрегулировать уровень, пожалуйста, перейдите к шагу 10.
- Проверьте не нагруженный подъёмник поднятием вверх и вниз дважды, для выявления нормальной работоспособности подъёмника. Платформы проверяют надежность стопоров, и еще раз проведите проверку уже с нагрузкой, чтобы проверить работоспособность гидравлической системы.

Особое внимание:

▲ При подъёме и опускании транспортных средств, обращать внимание на людей и вещи вокруг, чтобы держать дистанцию с подъёмником.

▲ Перед поступлением в рабочую зону мастерской, проверьте, платформы должны быть надежно закреплены в колоннах подъемника.

▲ Четыре установленные колонны должны быть расположены вертикально относительно пола, иначе будет опасно использовать!

▲ Перед опусканием подъемника, оператор должен нажать кнопку вверх, чтобы немного поднять платформы, чтобы освободить стопора, затем платформы могут быть опущены вниз. В противном случае система управления этого подъёмника может быть повреждена.

Техническое обслуживание оборудования и контроль

Ежедневное обслуживание и осмотр:

1. Проверьте место работы стопоров во время работы;
2. Проверьте надёжность блокировки и разблокировки положения;
3. Проверьте, нет ли утечки из гидравлических соединений, пневматических соединений и шлангов
4. Проверьте стальной трос: согнут, сломан, натяжение;
5. Проверьте износ стальных тросов при подъеме и опускании;

6. Проверьте закрепление всех шайб, чтобы убедиться надежности соединений;
7. Проверьте ВСЕ болты, гайки, винты. Если расслаблены, немедленно затянуть;
8. Проверьте провода и выключатели на предмет повреждений;
9. Проверьте затяжку анкеров при необходимости затяните их.

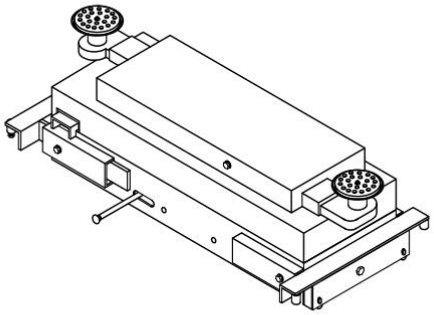
Еженедельное техническое обслуживание и проверка:

1. Проверьте ВСЕ болты, гайки, винты, соединения, если свободны, при необходимости затяните их;
2. Проверьте затяжку анкеров при необходимости затяните их;
3. Проверьте уровень гидравлического масла;
4. Проверьте и затяните ослабленные болты, гайки, винты;
5. Проверьте все соответствующие положения всех стальных канатов и канатных шкивов.

Ежемесячное техническое обслуживание и проверка:

1. Смазать шкив тросов и ось;
2. Проверьте износ стальных тросов. Замените немедленно трос в случае необходимости;
3. Замените гидравлическое масло.

Траверса RJ45



1. Технические характеристики:

- Грузоподъёмность: 3 тонны
- Высота подъёма: 330 мм.

2. Инструкция по эксплуатации:

a) при использовании траверсы, платформы должны быть правильно зафиксирован на подъёмных балках.

b) нажимая рукояткой ручного клапана сбоку, поднимая до необходимого уровня, затем нажмите рукояткой на ручной клапан на нижней стороне, установив стопор, тогда он может работать.
c) когда работа с траверсой будет завершена, нажмите рукояткой ручного клапана, сбоку, освобождая стопор, нажмите рукояткой на ручной клапан на нижней стороне, после этого траверса может быть опущена.
d) если нет необходимости в работе траверсы, оператор должен нажать рукоятку ручного клапана, чтобы остановить сторону.

Деталировка

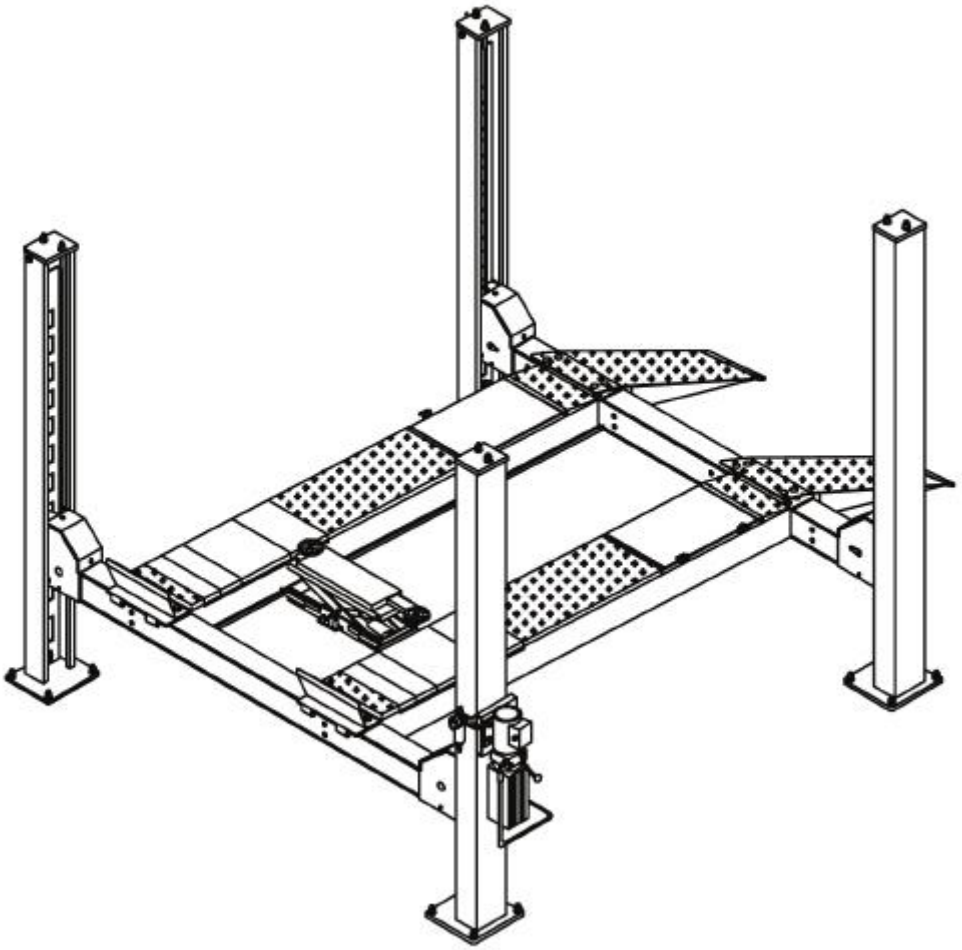


РИС. 1

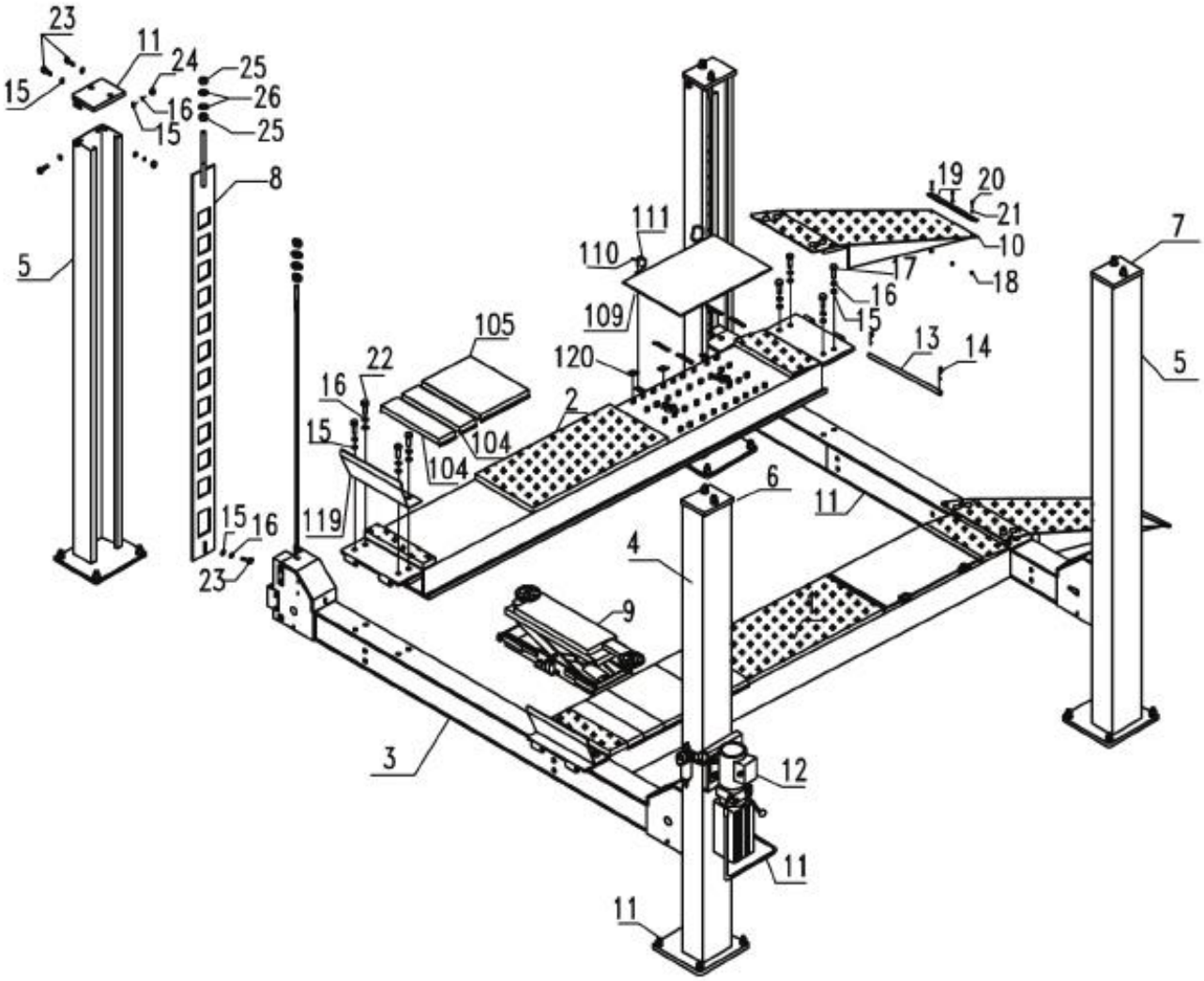

23
11
24
25
15
26
16
15
25
8
5
19
20
21
111
10
110
17
18
16
109
15
105
13
14
120
22
7
5
16
2
15
104
104
119
6
11
15
16
4
23
9
3
12
11
11

РИС. 2

REMAX F5.5D-4

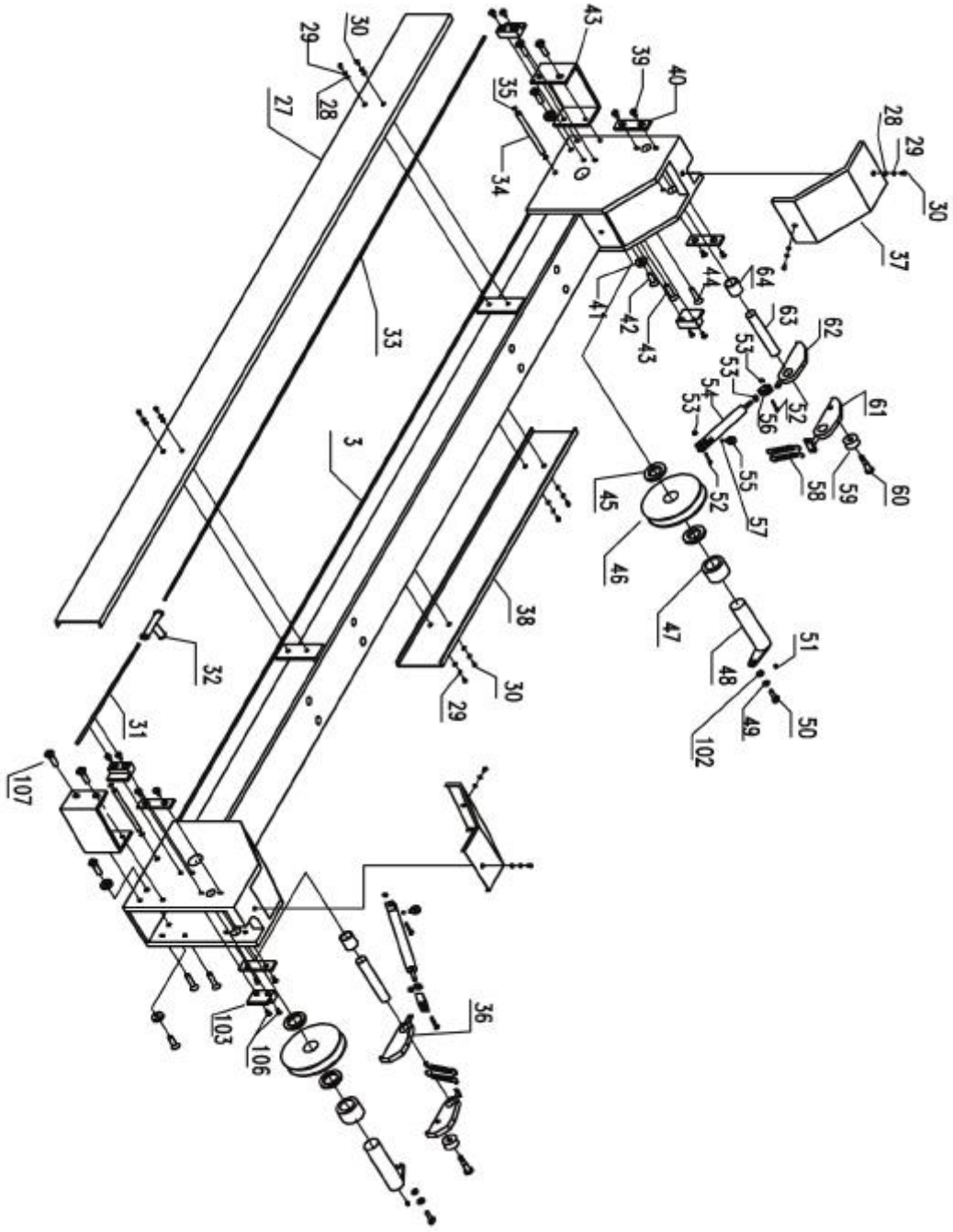


РИС. 3

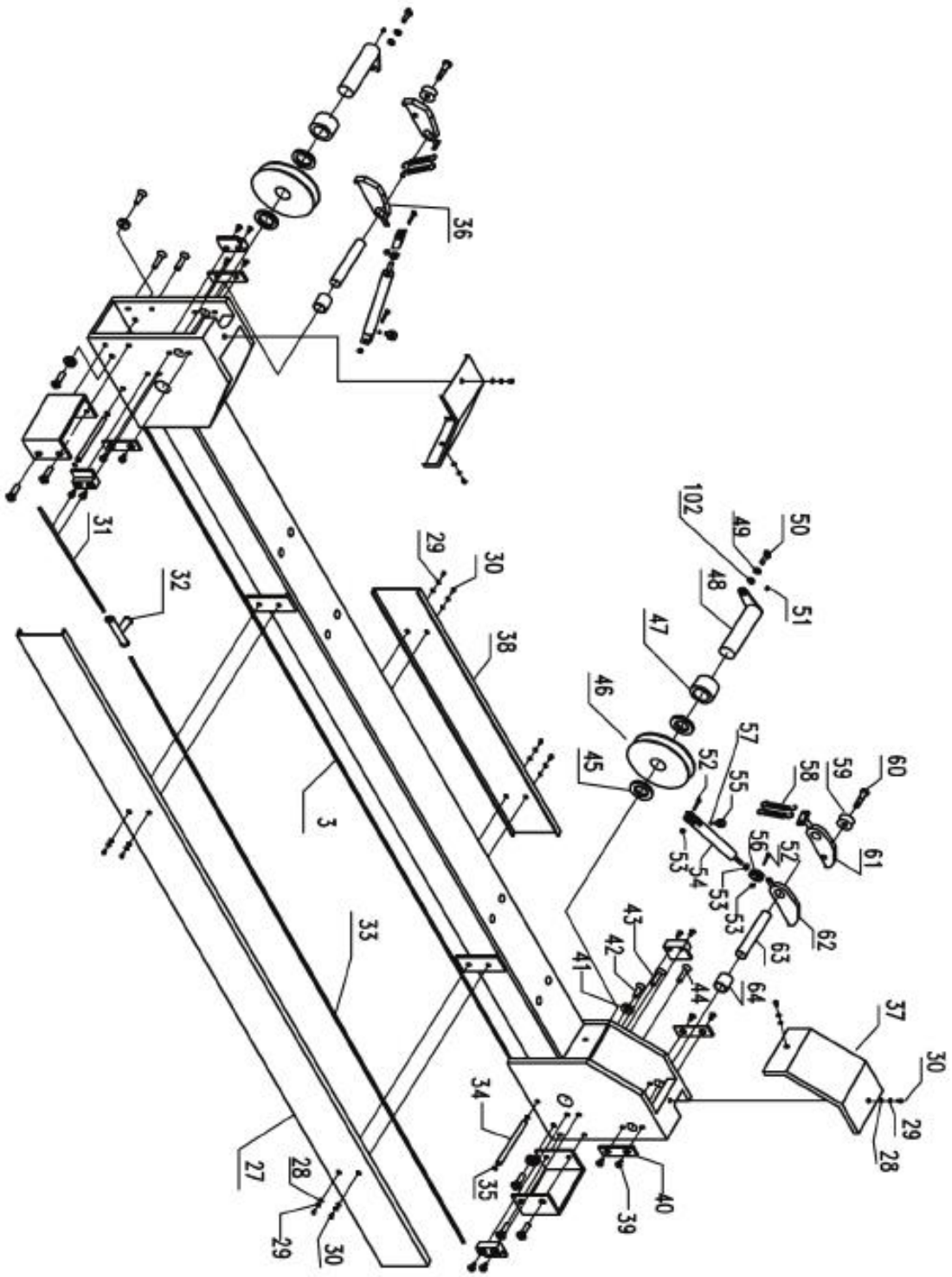

102
49
50
51
48
47
46
45
57
52
55
58
59
60
61
56
53
54
62
63
64
43
42
41
44
37
30
29
28
34
35
40
39
36
31
32
29
30
38
3
33
27
28
29
30

РИС. 4

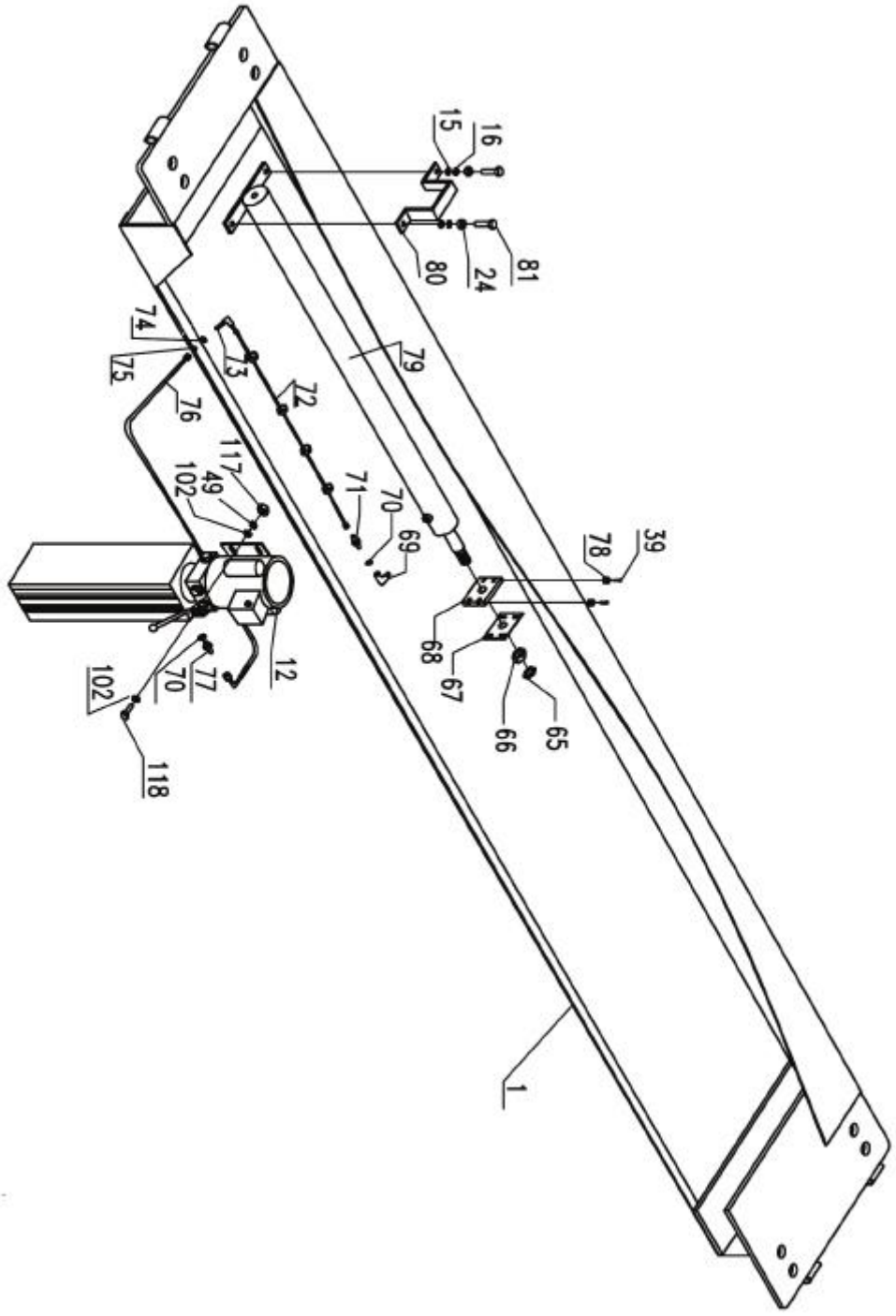

15
16
80
24
81
74
75
73
72
79
76
117
102
49
71
70
69
78
39
68
67
66
65
12
77
70
102
118
1

РИС. 5

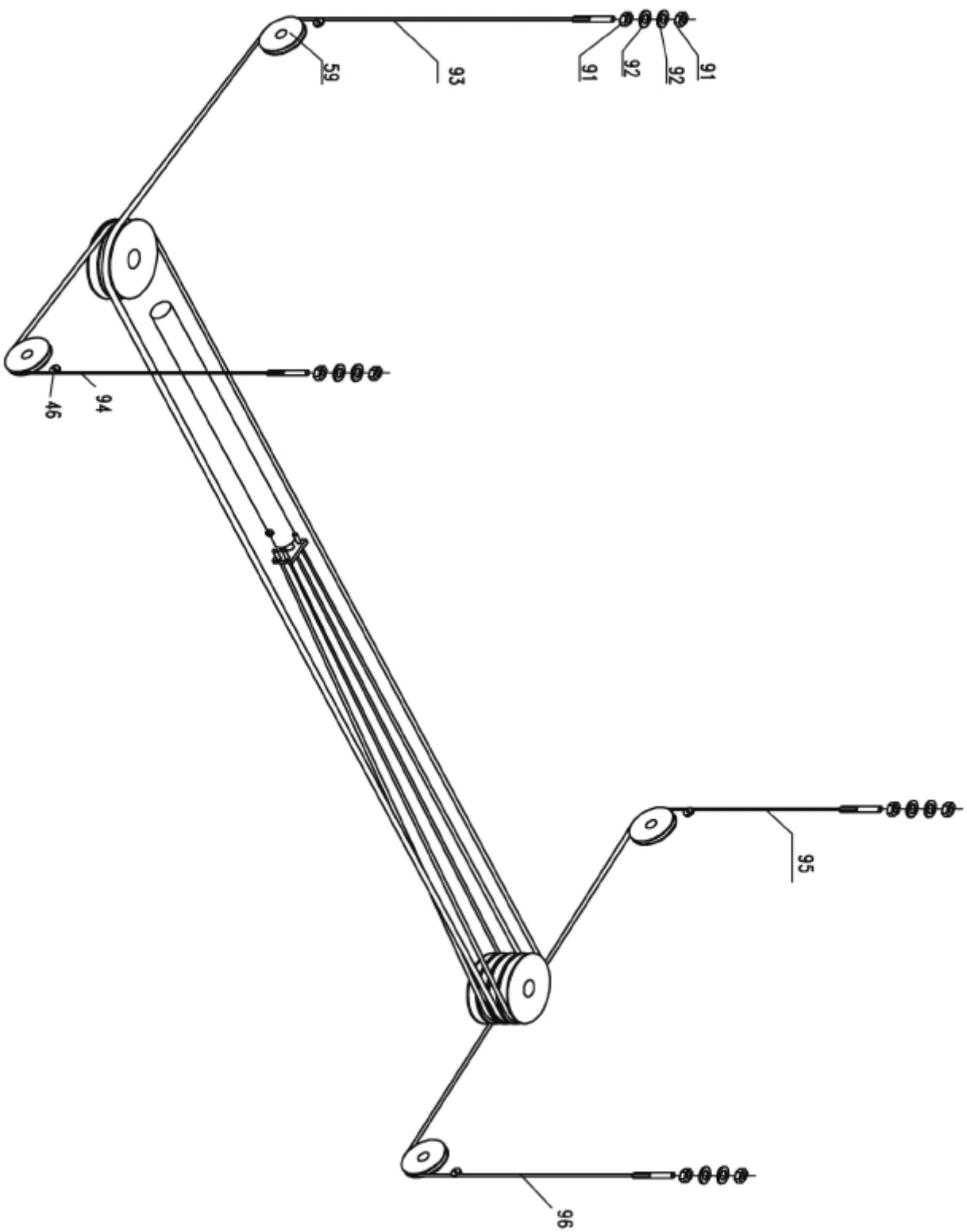


РИС. 6

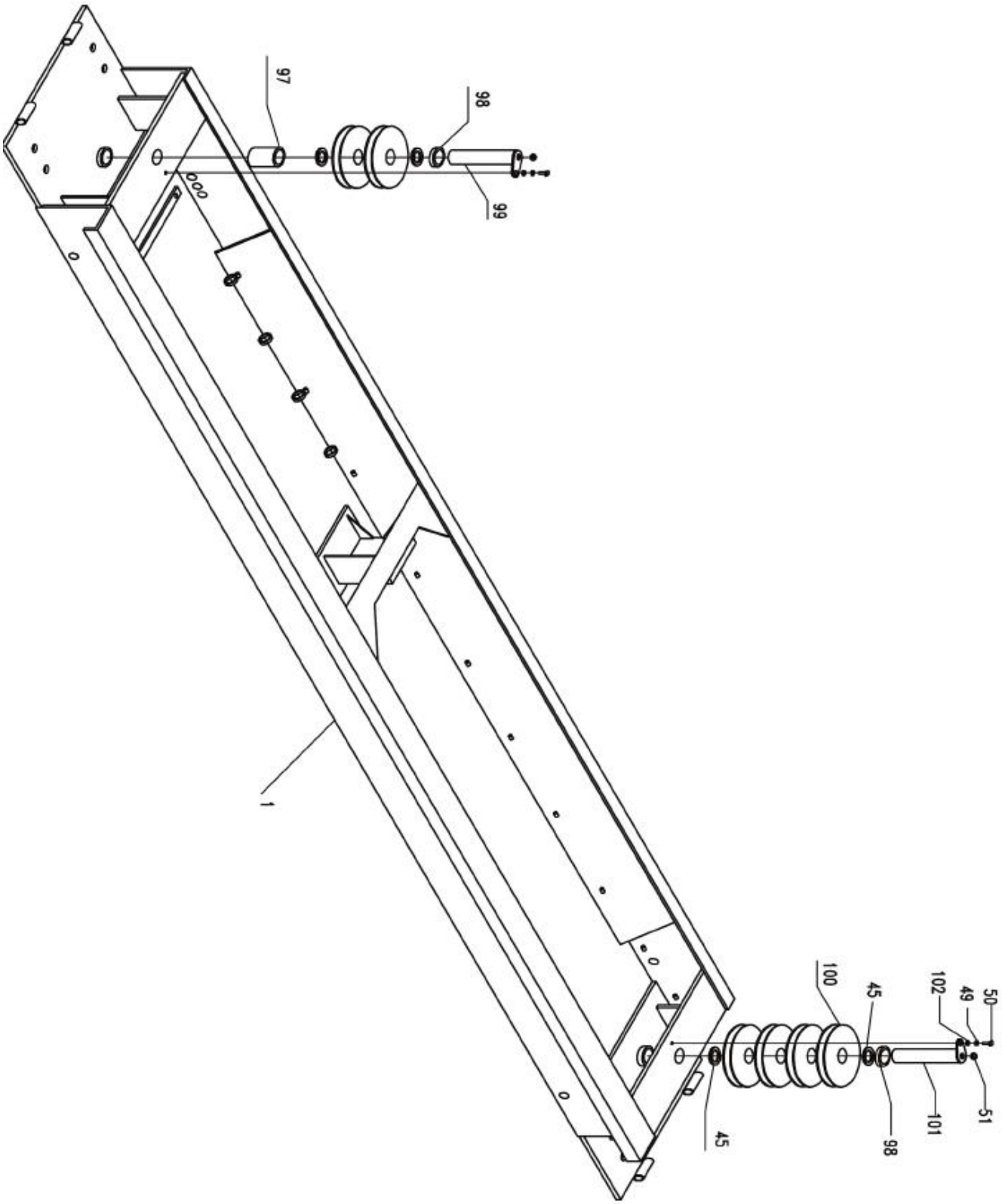


РИС. 7

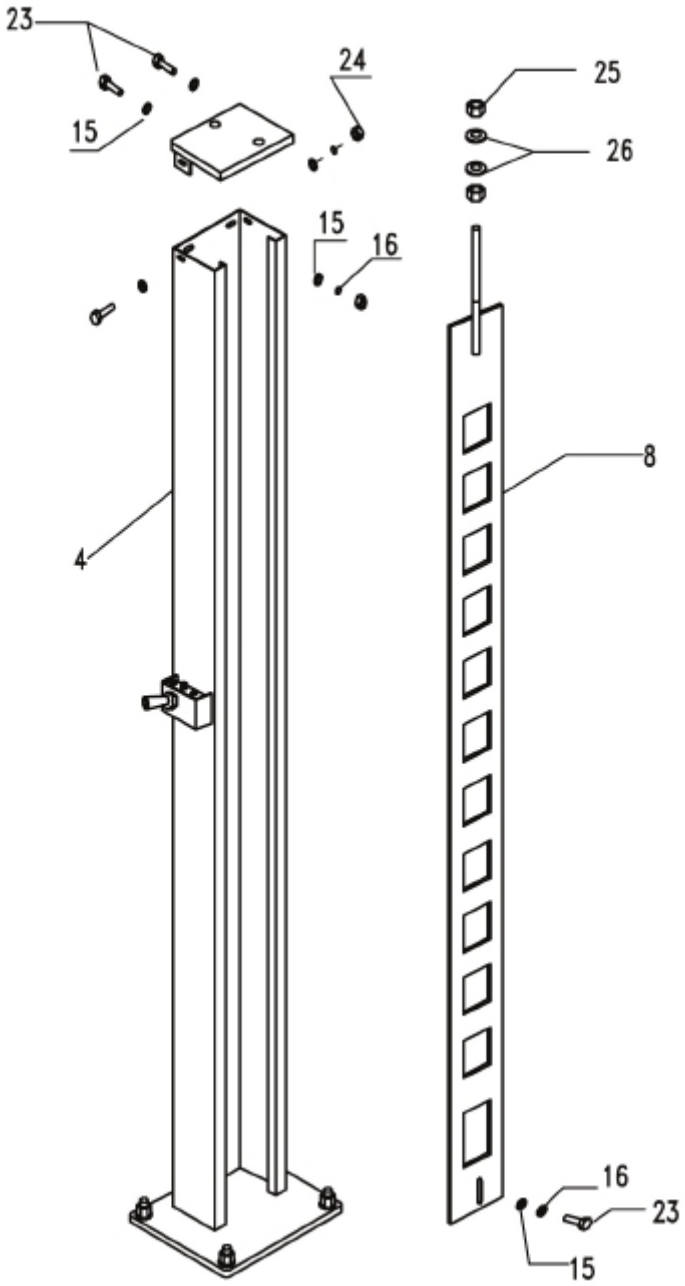


РИС. 8

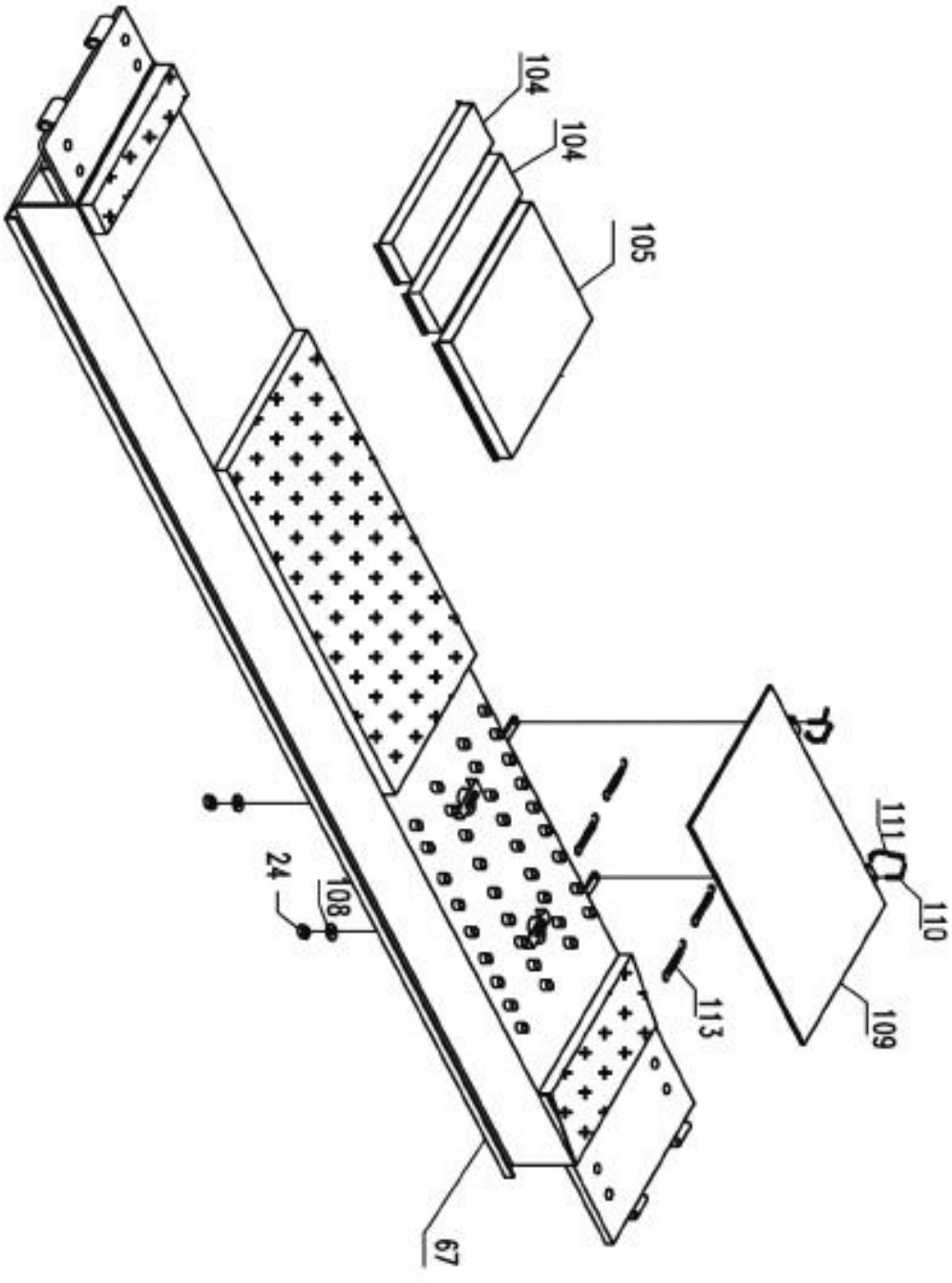


РИС. 9

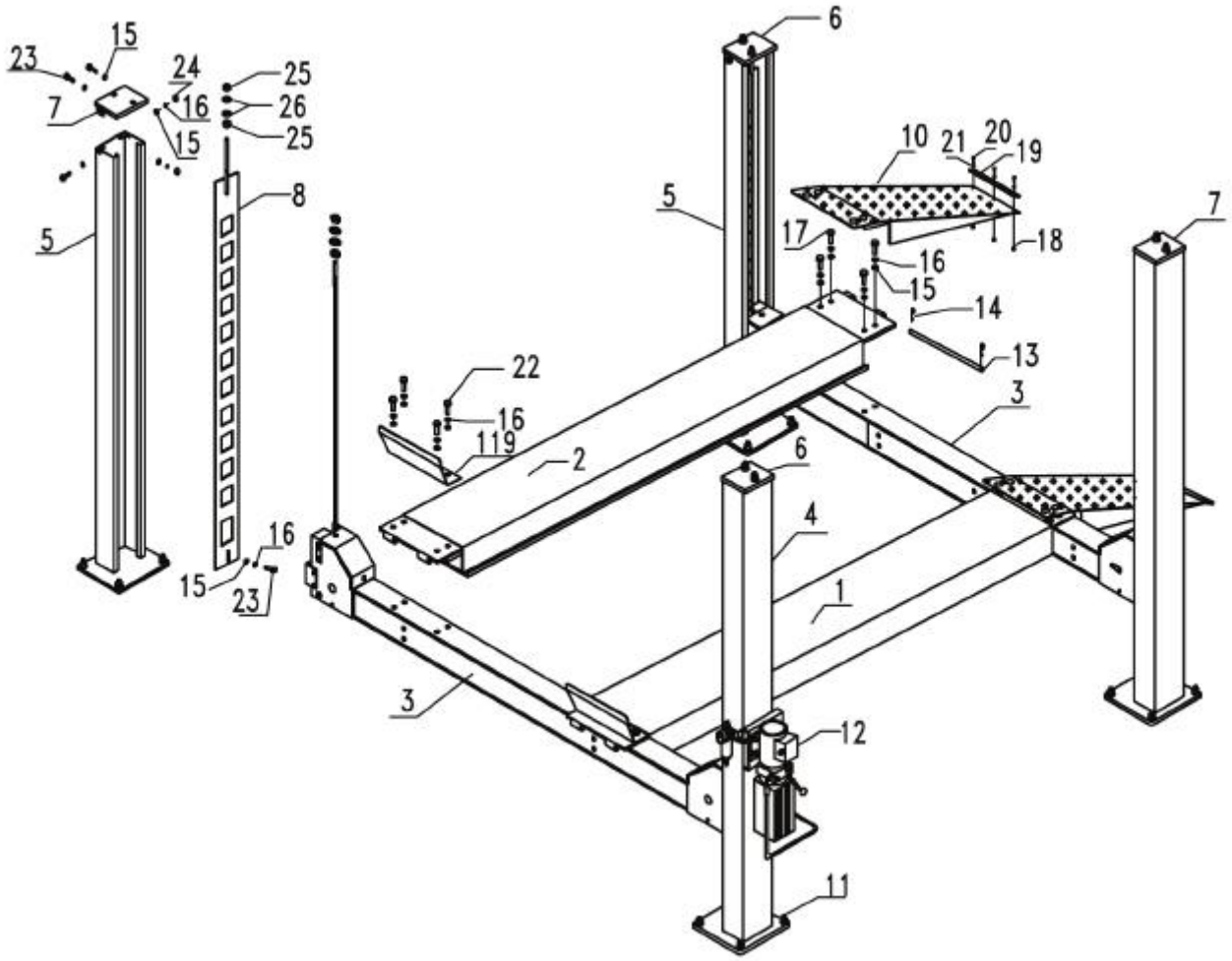

6
10
21
20
19
18
5
17
16
15
14
13
7
22
16
119
2
3
6
4
1
3
12
11
23
15
16
15
24
25
26
25
7
8
5

РИС. 10

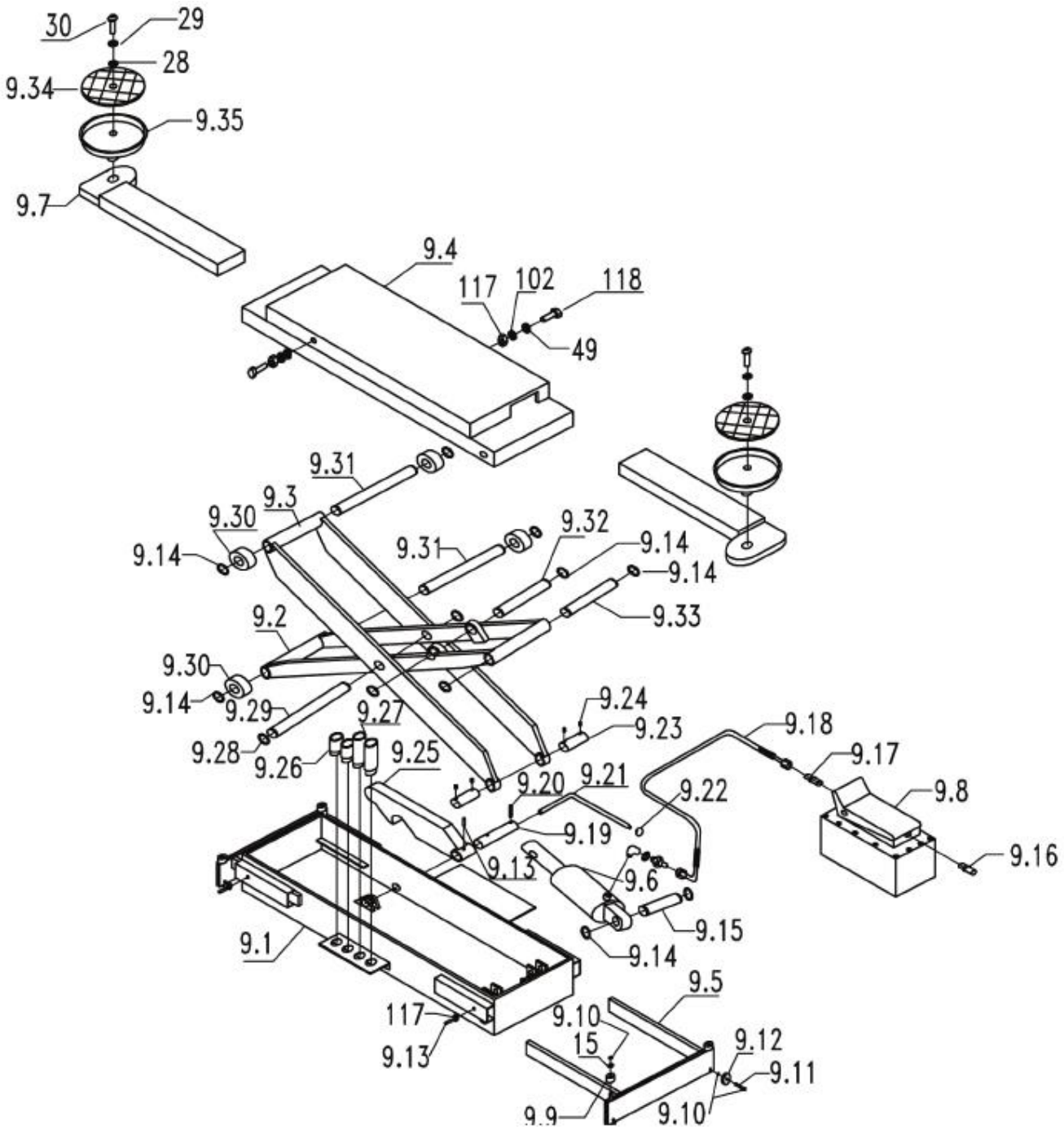

30
29
28
9.34
9.35
9.7
9.4
117
102
118
49
9.31
9.3
9.30
9.14
9.31
9.32
9.14
9.14
9.33
9.2
9.30
9.14
9.29
9.27
9.28
9.26
9.25
9.24
9.23
9.18
9.17
9.8
9.16
9.20
9.21
9.22
9.19
9.13
9.6
9.15
9.14
9.1
9.5
117
9.10
15
9.12
9.11
9.13
9.9
9.10

РИС. 11

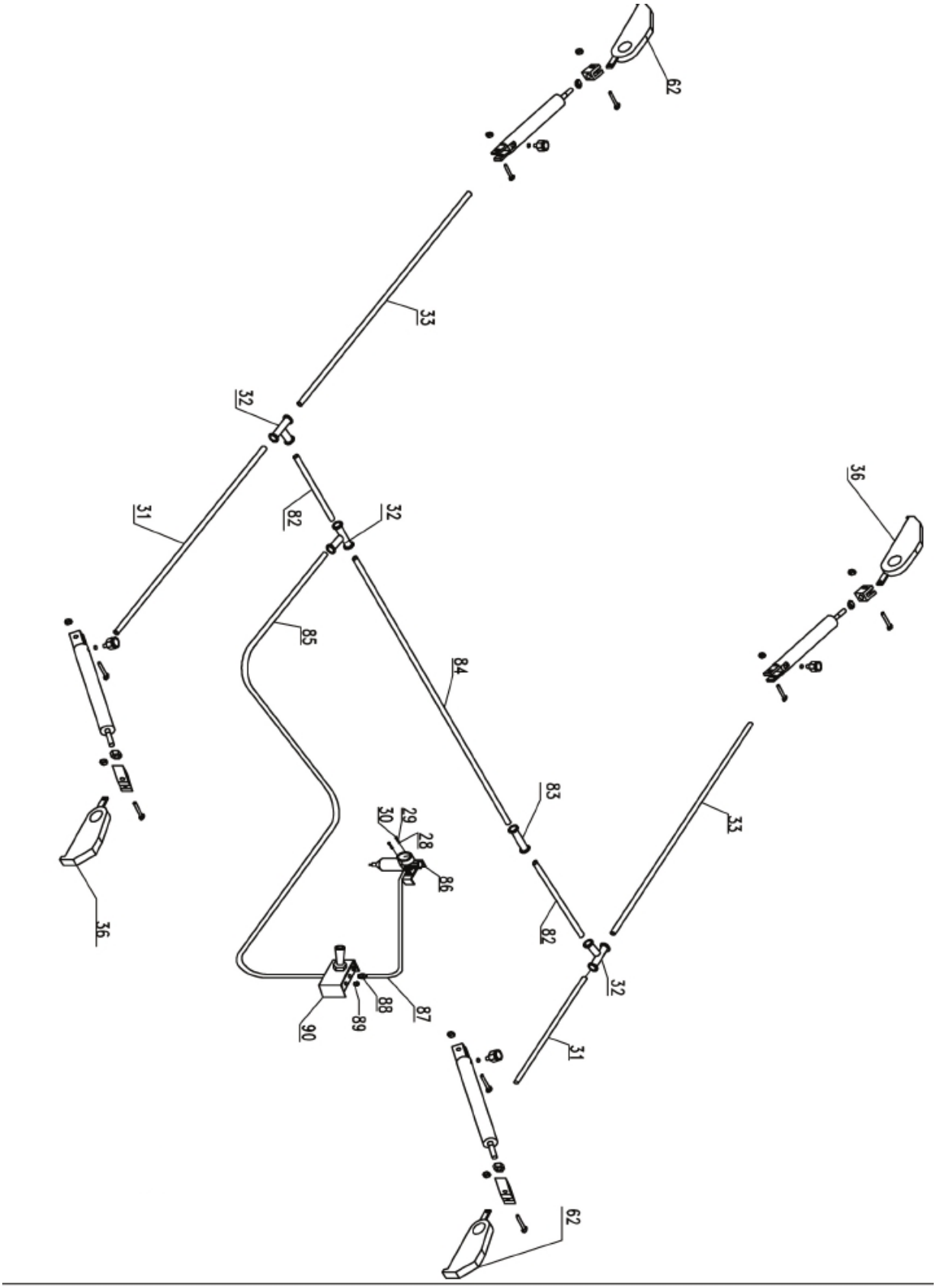


РИС. 12

REMAX F5.5D-4

Item No.	Description	qty.	Item No.	Description	qty.
1	Main Platform	1	34	Cable limit pin roll	4
2	Slave Platform	1	35	φ12 Outer Clip	8
3	Crossbeam	2	36	Safety Hook(right)	2
4	Main Column	1	37	Protection Guard	4
5	Slave Column	3	38	Protection Guard	2
6	Top Cover(right	2	39	M6*15 Washer	18
7	Top Cover(left side)	2	40	Limit Block	8
8	Insurance Slice	4	41	Limit Block	8
9	Rolling Jack	1	42	M12*25 Washer	8
10	Approach Ramp	2	43	Limit Bracket	4
11	Anchor Bolt M8*150	16sets	44	M8*15 Washer	24
12	Power Unit	1	45	φ36 Limit Slice	12
13	Pin Roll	2	46	Pulley φ178*22	4
14	Pin Roll	4	47	Pulley Bushing	4
15	φ12 Flat Cushion	44	48	Pulley Roller	4
16	φ12 Spring Cushion	24	49	φ8 Spring Cushion	12
17	M12*35 Hex Bolt	8	50	M8*15 Hex Bolt	6
18	M5 Nut	6	51	M10*1 Grease Fitting	6
19	Slip Strip	2	52	M6*25 Hex Bolt	8
20	M5*20 Washer	6	53	M6 Nut	12
21	φ5 Flat Cushion	6	54	Safety air Piston	4
22	M12*40 Hex Bolt	8	55	Pistion Quick Fitting	4
23	M12*30 Hex Bolt	20	56	Y Fitting	4
24	M12 Nut	28	57	0 seal	4
25	M18 Nut	4	58	Pull Spring	8
26	φ18 Flat Cushion	8	59	Limit Wheel	4
27	Long Protection	2	60	Limit Wheel Bolt	4
28	φ6 Flat Cushion	32	61	Safety Lock Hook	4
29	φ6 Spring Cushion	32	62	Safety Lock	2
30	M6*15 Washer	32	63	Safety Axle	4
31	φ8 Air Hose	2	64	Axle Bushing	4
32	T Fitting	3	65	Cylinder Lock Nut	1
33	φ8 Air Hose	2	66	Cylinder Nut	1

REMAX F5.5D-4

Item No.	Description	qty.	Item	Description	qty.
67	Cable Lock Slice	1	100	Pulley φ248	6
68	Lifting Pull Plate	1	101	Pulley Axle φ248	1
69	ZG3/8 Corner	1			
70	φ14 Seal	2	103	Limit Block	8
71	Anti-explosion Valve	1	104	Turntale Plate	4
72	Oil Hose	1	105	Turntale Plate	2
73	9/16 Corner	1	106	M8*20 Outer Hex Bolt	16
74	φ15 Falt Cushion	1	107	M8*15 Round Hex Bolt 16	17
75	9/16 Nut	1	108	Limit Slice	4
76	9/16*2340 Oil Hose	1	109	Slip Plate	2
77	9/16 Fitting	1	110	Limit Pin Roll	4
78	Pull Plate Block	2	111	Limit Pin Roll Chain	4
79	Hydraulic Cylinder	1			
80	Cylinder Limit Bracket	1	113	Pull Spring	8
81	M12*50 Hex Bolt	2	114	M10*30 Hex Bolt	4
82	φ8 Air Hose	2	115	φ10 Spring Cushion	4
83	Air Hose Fitting	1	116	φ10 Flat Cushion	4
84	φ8 Air Hose	1	117	M8 Nut	10
85	φ8 Air Hose	1	118	M8*25 Hex Bolt	6
86	Oil-water Separator	1	119	Wheel Stopper	2
87	φ8 Air Hose	1	120	Pulley	62
88	Air Hose Quick Fitting	2			
89	Silencer	2			
90	Hnad Valve	1			
91	M20 Nut	8			
92	φ20 Flat Cushion	8			
93	Cable D	1			
94	Cable C	1			
95	Cable B	1			
96	Cable A	1			
97	Pulley Bushing	1			
98	Pulley Bushing	2			
99	Pulley Axle	1			

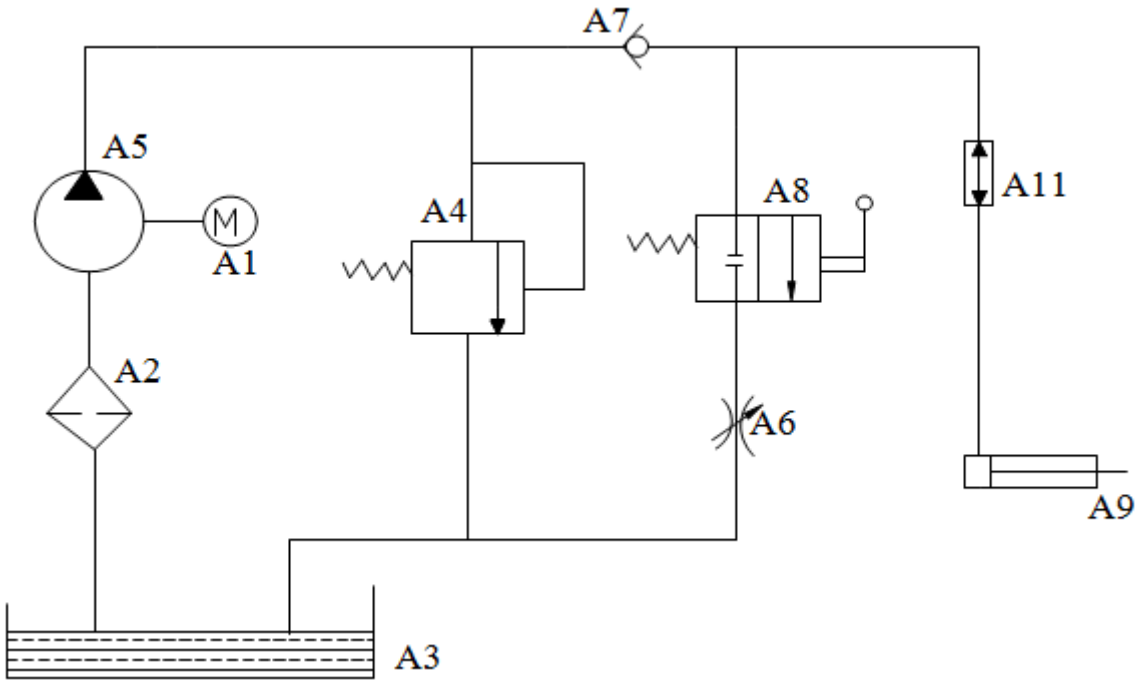
Запасные части на траверсу

Item No.	Description	qty.	Item No.	Description	qty.
9.1	Base	1	9.34	Rubber Pad	2
9.2	Main Scissor Assemble	1	9.35	Tray	
9.3	Slave Scissor Assemble	1			
9.4	Top Cover	1			
9.5	Pull Arm	2			
9.6	Cylinder	1			
9.7	Support Arm	2			
9.8	Air Pump	1			
9.9	Pulley	4			
9.10	φ12 Outer Clip	12			
9.11	Pulley Bolt	4			
9.12	Axle	4			
9.13	M8*25 Tight Bolt	5			
9.14	φ25 Outer Clip	10			
9.15	Cylinder Tail Axle	1			
9.16	Quick Fitting	1			
9.17	ZG3/8 Fitting	1			
9.18	Oil Hose	1			
9.19	Safety Axle	1			
9.20	Cotter Pin	1			
9.21	Safety Lock Handle	1			
9.22	Handle Ball	1			
9.23	Bottom Axle	2			
9.24	M6 Tight Screw	4			
9.25	Safety Hook	1			
9.26	ShortAdapter	2			
9.27	Long Adapter	2			
9.28	φ30 Outer Clip	2			
9.29	Middle Axle	1			
9.30	Pulley	4			
9.31	Pulley Bolt	2			
9.32	Axle	1			
9.33	Axle	1			

Составляющие гидро- и электросистемы

Гидросистема подъёмника

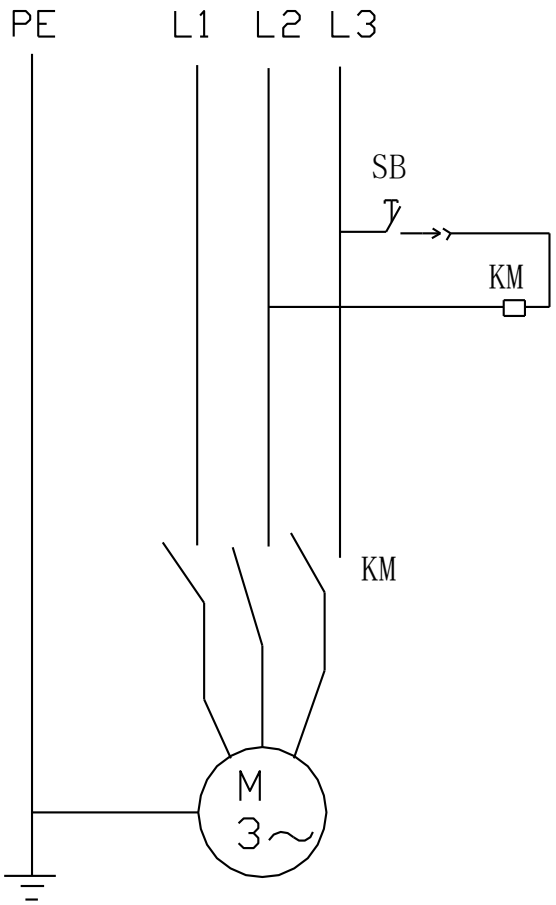
a. Гидравлическая схема



b. Компоненты гидравлической системы

A11	Fitting			1	
A9	Hydraulic Cylinder			1	
A8	Release Valve			1	
A7	Check Valve			1	
A6	Throttle Valve			1	
A5	Gear Pump			1	
A4	Relief Valve			1	
A3	Oil Reservoir			1	Volume:10L
A2	Oil filter			1	
A1	Motor		380V, 50Hz, 3PH, 2.2KW	1	220V(optional)
No.	Description	Model	specification	Qty.	Remark

d. Электрическая схема



SB	Button	LXW5-11M/L	1
KM	AC contactor	CJX1-6.3/01-380V	1

Поиск и устранение неисправностей

No.	Неисправность	Решение
1	Двигатель не работает	●Проверьте питание ●Проверьте провода коробки двигателя
2	Мотор работает, но без гидравлического масла	● Неправильное направление вращения 3 фазного двигателя, поменять подключение 2-х входных проводов. ● Проверить отсос масла через трубку внутри масляного бака.
3	Медленный спуск после подъёма	●Промойте проверочный клапан и дроссельный клапан
4	Стопора не работают	● Проверьте стопора. ● Проверьте положение колон. ● Проверьте возвратную пружину стопоров.
5	Двигатель неисправен	●Отключить питание, проверить квалифицированным электриком, затем ремонт комплектующих или замена.
6	Траверса не работает	● Проверьте положение ручки, замените клапан.

Упаковочный лист

No.		Description	Quantity	Remark
1	Standard components	Anchor Bolts M16X140	16sets	Including nuts、flat washers、Spring washers
		Outer Hex Bolts M8X25	4sets	PU with nuts、double flat washers、spring washers
		Outer Hex Bolts M12X40	16pcs	Nuts、double flat washers、 spring washers for connecting the crossbeams
		Gaskets	10pcs	Revise the perpendicularity of columns
		Outer Hex Bolts M12X30	16sets	Nuts、flat washers、spring washers for top covers
		M14X1.5-M16X1.5	1pc	PU hose fitting
		Ø14 copper gaskets	1pc	Seals for fitting
		"0"seals	1pc	
		Washers M8X15	24pcs	Connection of Block and beam
		8-2600 air hose	1pc	Main safety
		8-800 air hose	1pc	Connect from oil-water separator to hand valve
		Oil-water separator AFR-20000-0.8pa	1pc	
		Hand valve TSV86522s	1pc	
		Oil hose	1pc	L=2340 with spring protection bushing
		Element M6X15	2pcs	Oil-water separator with double flat washers and spring washers
		Brake pads	2pcs	Optional
		Grease Fitting	6pcs	Cable pulley axles

No.	Description	Model	Qty.	Remark
1	Column Assembly		1pc 3pcs	With Power unit fixing base 4pcs/1set
2	Crossbeam Assembly		Each 1pc	
3	Drive Runway		1pc	1pc cylinder,1pc hose,1 set cables, 1 set air hose path
4	8-2600-800		1set	Air hose
5	Slave runway		1pc	
6	Approach Ramp		2pcs	2pcs bolts
7	End plates		2pcs	
8	Oil hose		1pc	L=2340(with protection bushing)
9	Power Unit		1pc	
10	Parts box		1pc	
11	Manual、certificate of compliance		1pc	

No.	Description	Model	Qty.	Remark
1	Column Assembly		1pc 3pcs	With Power unit fixing base 4pcs/1set
2	Crossbeam Assembly		Each 1pc	
3	Drive Runway		1pc	1pc cylinder,1pc hose,1 set cables, 1 set air hose path
4	Slave runway		1pc	
5	Approach Ramp		2pcs	2pcs bolts
6	End plates		2pcs	
7	Rolling Jack	RJ7000	1pc	
98	Power Unit		1pc	
9	Parts box		1pc	
10	Manual、certificate of compliance		1pc	

No.		Description	Quantity	Remark
1	Standard Components	Anchor Bolts M16X140	16sets	Including nuts、flat washers、Spring washers
		Hex Bolts M8X25	4sets	PU with nuts、double flat washers、spring washers
		Hex Bolts M12X40	16sets	Nuts、double flat washers、spring washers for connecting the crossbeams
		Gaskets	10pcs	Revise the perpendicularity of columns
		Hex Bolts M12X30	16sets	Nuts、flat washers、spring washers for top covers
		M14X1.5-M14X1.5	1pc	Fitting for reversing valve(optional)
		M14X1.5-M16X1.5	2pcs	For oil hose fitting(optional)
		Ø14 copper packing	4pcs	
		"0"seals	2pcs	
		M8X15 washers	24pcs	Connection of slip block and beam
		φ8-2600 Air Hose	1pc	Main Safety
		φ8-800 Air Hose	1pc	From oil-water separator to hand valve
		φ8-6000 Air Hose or L=6500 Rubber Hose	1pc	Optional
		AFR2000 Oil-water Separator	1pc	
		TSV86522S Hand Valve	1pc	
		Oil HoseL=2340	1pc	With protection bushing
		Washers M6X15	2pcs	Nuts、flat washer、spring washer with oil-water separator
		Brake cushion	2pcs	
		Grease Fitting	9pcs	On the Pulley axle
		Reversing Valve	1pc	
		Rolling Jack	1pc	

Изнашиваемые запасные части

Item No.	Model	Description
28	40-178	Pulley Axle
27	40-248	Pulley
59		Slip block
62		Limit wheel
60	LMSAL16*45	Air Piston
29	L=10703x14	Steel cable
30	L=9126x14	Steel cable
32	L=5543x14	Steel cable
31	L=3966x14	Steel cable
1	TSV86522S	Hand valve
80	AFR-2000	Oil-water separator
511		Brake cushion