



**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ  
ДЕМОНТАЖА ПОКРЫШЕК**

**S550**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



ООО "ГАРАНТ"  
г. Москва Щёлковское шоссе, д.100, к.1, офис 3075

Тел. +7 495 728 33 80  
Факс +7 495 728 33 82  
e-mail: info@garant-techservice.ru

### 1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.

Шиномонтажный станд SICE S550 специально разработан для монтажа/демонтажа шин грузовиков, автобусов, тракторов и экскаваторов с диаметром диска от 14 до 56" и максимальным диаметром 2500 мм. Любое другое применение станда считается неправильным, а следовательно нерекондуемым. Перед началом каких-либо работ необходимо тщательно изучить нижеприведенную инструкцию.

SICE не несет ответственности за ущерб, нанесенный в результате неправильного и неадекватного использования своей продукции.

**ХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ РЯДОМ СО СТАНДОМ, ЧТОБЫ ИМЕТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ  
ПРОКОНСУЛЬТИРОВАТЬСЯ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ В СЛУЧАЕ НЕОБХОДИМОСТИ.**

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Двигатель насоса	3,3 – 4,4 kw
Редукторный двигатель	1,9 – 2,5 kw
Работает с колесами	14" - 56"
Максимальный диаметр колеса	2500 mm
Максимальная ширина колеса	1200 mm
Вес станда (со стандартными аксессуарами)	1090 kg
Уровень акустического давления	LpA <70 dB (A)

### 3. НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

Использование оборудования может производиться только специально обученным, имеющим разрешение персоналом. Любые изменения и модификации, вносимые в станок без разрешения производителя, освобождают его от ответственности за возможный ущерб, нанесенный или вызванный вышеуказанными действиями.

Удаление или повреждение устройств безопасности приводят к нарушению европейских норм безопасности.

**ВСЕ РАБОТЫ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ОБОРУДОВАНИЕМ, ДАЖЕ САМЫЕ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ, ДОЛЖНЫ  
ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.**

### 4. УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ.

Шиномонтажный станд SICE S550 оборудован целым рядом устройств, призванных гарантировать максимальную безопасность работника:

1. Обратный клапан на гидродинамической линии самоцентрирующего устройства (находится внутри поворотной муфты, см.рис. В/1). Позволяет избежать возможного падения колеса вследствие случайного разрыва гидравлического контура.
2. Управляемый обратный клапан двойной изоляции (рис. В/2). Позволяет избежать внезапного падения плеча, несущего самоцентрирующее устройство, в результате случайного разрыва гидравлического контура.
3. Клапан максимального давления, установленный на  $130 \pm 5$  бар (рис. В/3). Ограничивает максимальное давление в гидравлическом контуре, обеспечивая правильную работу системы.
4. Магнитотермический прерыватель защиты двигателя насоса от перегрузки (находится внутри электрического блока) отключает двигатель в случае перегрева, позволяя избежать перегорания.

В случае если шиномонтажный станд SICE S550 оборудован RC радиоуправлением, переносной пульт управления соединен со станком при помощи стальных проводов, что позволяет оператору работать в непосредственной близости со стандом.

**ВНИМАНИЕ! УДАЛЕНИЕ ИЛИ ПОВРЕЖДЕНИЕ УСТРОЙСТВ БЕЗОПАСНОСТИ ВЛЕЧЕТ ЗА СОБОЮ  
НАРУШЕНИЕ ЕВРОПЕЙСКИХ НОРМ И ОСВОБОЖДАЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОТ КАКОЙ-ЛИБО  
ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА НАНЕСЕННЫЙ УЩЕРБ.**

## 5. ТРАНСПОРТИРОВКА.

По желанию клиента, станок может иметь три различных варианта упаковки:

- в деревянном ящике, закрепленном на полете
- закрепленный на полете
- без упаковки

В любом из трех вариантов станок дополнительно защищен пластиковым материалом. В первом и во втором случаях стэнд нужно перемещать с помощью специального вилочного подъемника, установив вилки так, как показано на рис.А/2. в остальных случаях необходимо следовать инструкциям, приведенным в параграфе «Перемещение» данного руководства.

Вес стэнда с упаковкой составляет 1.250 кг.

## 6. СНЯТИЕ УПАКОВКИ.

После снятия упаковки убедитесь, что на стэнде отсутствуют какие-либо видимые повреждения. Элементы упаковки не должны находиться в пределах досягаемости детей, т.к. представляют собой потенциальный источник опасности.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** *сохраните упаковку для возможной последующей транспортировки стэнда.*

## 7. УСТАНОВКА.

7.1

### МЕСТО УСТАНОВКИ.

Необходимо выбрать место установки стэнда, соблюдая все действующие нормы безопасности, которые должны соблюдаться при выполнении подобного вида работ. Пол в помещении должен быть ровным, чтобы устойчиво установить станок и обеспечить свободное перемещение роликов платформы.

Если установка стэнда производится вне помещения, должен быть предусмотрен навес для защиты от дождя.

Условия работы должны соответствовать следующим требованиям:

- относительная влажность от 30 до 95% без конденсата
- температура от 0° до 50° С.

**ВНИМАНИЕ! НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СТЭНДА В УСЛОВИЯХ ВЗРЫВООПАСНОСТИ.**

7.2

### МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ.

Необходимая для монтажа станка зона составляет 2.442x2.030 мм. Стэнд должен отстоять от стен мастерской так, как показано на схеме В/4.

**ВНИМАНИЕ! ВЫШЕУКАЗАННЫЕ РАЗМЕРЫ ТАКЖЕ ОПРЕДЕЛЯЮТ РАБОЧУЮ ЗОНУ ШИНОМОНТАЖНОГО СТЭНДА. ЛЮДЯМ, НЕ ПРОШЕДШИМ СПЕЦИАЛЬНУЮ ПОДГОТОВКУ, ДОСТУП В ДАННУЮ ЗОНУ ЗАПРЕЩЕН.**

Установите шиномонтажный стэнд, используя в качестве подъемника специальную скобу (рис.А1) с полностью опущенным кронштейном самоцентрирующейся штанги (рис.А2), самоцентрирующаяся цапга полностью закрыта (рис.А3), инструментальная каретка в конце пути рядом с кронштейном (рис.А4).

Станок не обязательно фиксировать к полу с помощью анкерных болтов. Убедитесь, что стэнд устойчиво стоит на поверхности, это необходимо для надежной работы.

7.3

### ПОДКЛЮЧЕНИЕ.

**Прежде чем производить электрическое подключение, убедитесь, что напряжение в электросети соответствует приведенному на маркировке (находящейся на кабеле питания стэнда). Проверьте, чтобы:**

- **система была снабжена хорошим заземлением**
- **стэнд был подключен к автоматическому(дифференциальному) выключателю питания на 30 мА**
- **розетка была достаточно защищена от повышенных перегрузок при помощи плавких вставок или автоматического магнитотермического выключателя с номинальными значениями, приведенными в нижеследующей таблице**

Внимательно изучите табличку, расположенную на задней стенке станка, и убедитесь, что подключаемая сеть может выдержать данное напряжение.

ПИТАНИЕ	НОМИНАЛЬНЫЙ СИЛА ТОКА	
	ПЛАВКАЯ ВСТАВКА	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
220 В – 3 фазы – 50/60 Гц	40 А АМ	40 А
240 В – 3 фазы – 50/60 Гц	40 А АМ	40 А
380 В – 3 фазы – 50/60 Гц	25 А АМ	25 А
415 В – 3 фазы – 50/60 Гц	25 А АМ	25 А

**ДОСТУП К ЛЮБЫМ РАБОТАМ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ ОБОРУДОВАНИИ МОЖЕТ ИМЕТЬ ТОЛЬКО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ.**

*Любой ущерб, нанесенный в случае несоблюдения данных инструкций, снимает с производителя ответственность и аннулирует право на гарантию.*

### КОНТРОЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ.

Подключите шиномонтажный стенд к сети, включите его (5, рис.А/1) и убедитесь, что направление вращения двигателя гидродинамического блока соответствует указаниям стрелки (6, рис.В/6).

В случае несоответствия, квалифицированный специалист должен инвертировать между собой два кабеля розетки.

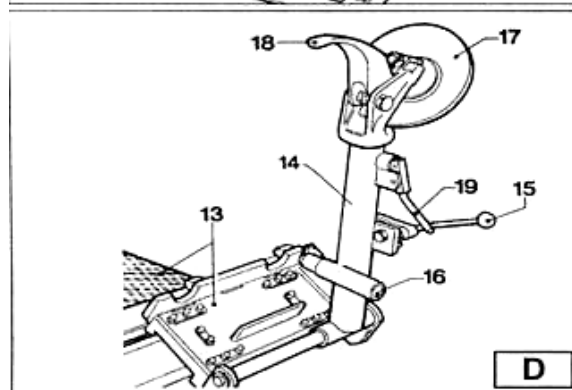
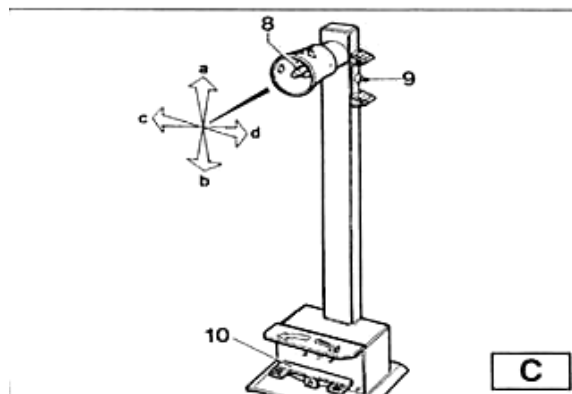
### 8. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ.

Мобильная стойка управления (рис. С) позволяет оператору выбрать рабочее положение, наиболее удобное для каждого из случаев. На этой стойке сконцентрированы все команды, а именно:

- манипулятор (рис. С8) в положении «а» поднимает кронштейн самоцентрирующейся цанги; в положении «b» - его опускает; в положении «с» приближает инструментальную каретку и мобильную платформу к самоцентрирующейся цанги; а в положении «d» - отдаляет.

(примечание: чтобы лучше запомнить эту операцию на рычаге имеется отверстие, соответствующее положению «с».)

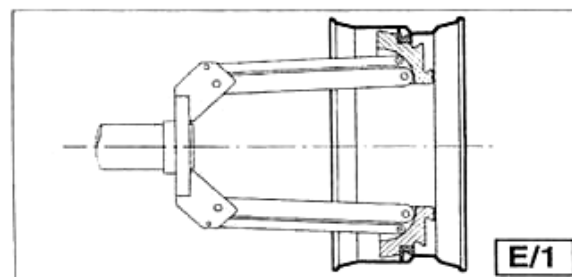
- Выключатель (рис. С9): при повороте вверх открывает зажимы самоцентрирующейся цанги (блокирует); при повороте вниз закрывает зажимы (деблокирует).
- Педаль (рис. С10): при нажатии на правую или левую сторону вращает самоцентрирующееся зажимную цангу соответственно направлению стрелок. Примечание: все органы управления очень чувствительны к воздействию, поэтому небольшие движения могут быть сделаны с большой точностью.



Кроме того на шиномонтажном станке S 530 имеются:

Рычаг (рис. D 15), который позволяет переводить Кронштейн снимающего рычага покрышки (рис. D 14) из рабочего в нерабочее положение и обратно.

Ручка (рис. D 19), которая позволяет использовать либо отжимной ролик, либо снимающий рычаг (рис. D 18).



### **9. СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ.**

1. Грузоподъемная скоба
2. Кронштейн самоцентрирующейся цанги
3. Самоцентрирующаяся цанга
4. Платформа
8. Манипулятор
9. Выключатель
10. Педаль
13. Каретка
14. Кронштейн снимающего рычага покрышки
15. Рычаг кронштейна
17. Отжимной ролик
18. Снимающий рычаг
19. Рукоятка съемочного рычага
20. Рукоятка регулятора давления
21. Манометр
22. Зажимное приспособление

Внимание: во время работы держать руки и другие части тела как можно дальше от движущихся деталей. Цепочки, браслеты и неприлегающая одежда могут представлять опасность для работающего на станке.

### **10. ИДЕНТИФИКАЦИЯ СИГНАЛОВ ОПАСНОСТИ.**

**Внимание:** в случае, если предупреждающие таблички не читаются или отсутствуют, они должны быть немедленно заменены. Не использовать установки, если недостает одной или нескольких табличек, предупреждающих об опасности.

Не вставлять никаких предметов, которые закрывают таблички, предупреждающие об опасности. Пользуйтесь кодом, приведенном в данной таблице, для заказа требуемых табличек.

### **11. РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ.**

На схеме В/8 показаны различные рабочие положения (А, В, С, D), которые будут упоминаться далее в инструкциях по использованию шиномонтажного станка. Работа в указанных положениях ведет к большей точности, скорости и безопасности оператора.

### **12. ПРОВЕРКА ПРАВИЛЬНОСТИ РАБОТЫ.**

Для обеспечения правильной работы устройства перед началом его эксплуатации необходимо провести ряд проверок.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ! Описанные здесь, процедуры должны производиться с кронштейном съемочного рычага в нерабочем положении.**

Сначала при помощи рычага (15. рис. С) установите кронштейн в данное положение

**Предостережение! При складывании кронштейна съемочного рычага не наклоняйтесь близко к нему**

1 (Установите рычаг (8, рис С) в верхнее положение (а): кронштейн зажимной цанги (2. рис А) должен подняться, при установке рычага в нижнее положение (b) кронштейн должен опуститься.

#### **ОПАСНО!**

**Когда кронштейн опускается, всегда существует опасность сломать что-либо, попадающее под него.**

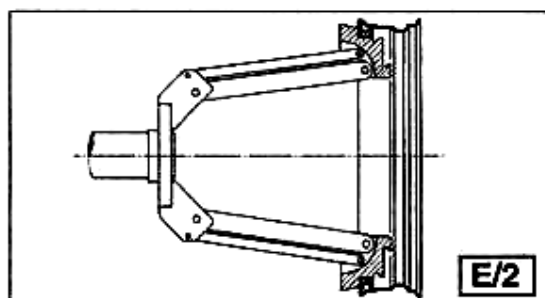
**Всегда работайте в местах, соответствующих инструкции, вне зоны складывающихся кронштейнов.**

Установите рычажок пульта в левое положение (с): каретка и передвижная платформа (13. рис. D) должны подняться к зажимному устройству (3. рис А): установите рычажок в правое положение (d) - каретка и платформа должны отодвинуться от зажимного устройства.

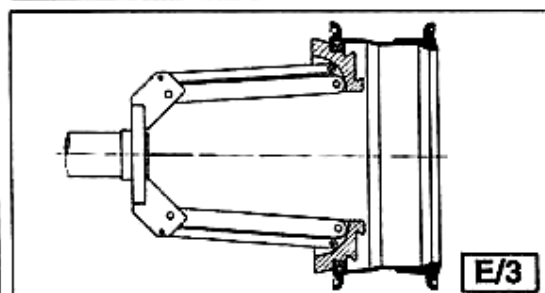
Установите тумблерный переключатель (9, рис. С) в верхнее положение: кронштейны зажимного устройства (3, рис А) должны открыться; переведите переключатель вниз: кронштейны зажимного устройства должны закрыться.

**ОПАСНО!**

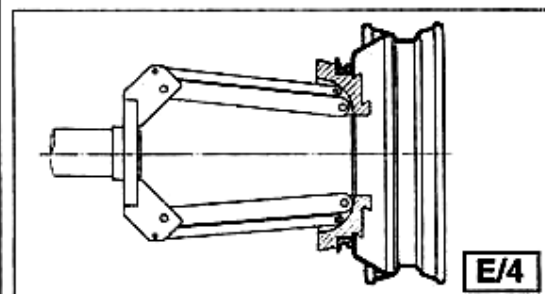
Когда кронштейн опускается, всегда существует опасность сломать что-либо, попадаю: под него. Всегда работайте в местах, соответствующих инструкции, вне зоны складывающихся кронштейнов



3) Отожмите правую педаль (10, рис С). Зажимное устройство (3, рис А) должно повернуться по часовой стрелке, отожмите левую педаль зажимное устройство должно повернуться против часовой стрелки.



4) Для того, чтобы быть уверенным, в том, что гидросистема работает правильно: переведите тумблерный переключатель (9, рис С) в верхнее положение, чтобы кронштейны зажимного устройства полностью выдвинулись. -удерживай переключатель в этом (верхнем) положении, проверьте давление на манометре: оно должно составлять 130 бар  $\pm$  5% Если давление не соответствует данным значениям, см главу «Неисправности и их устранение» на стр. данного руководства для решения проблемы. Если давление на манометре все еще не соответствует данным величинам, не эксплуатируйте устройство, обратитесь за помощью в ближайший сервисный центр SICE.

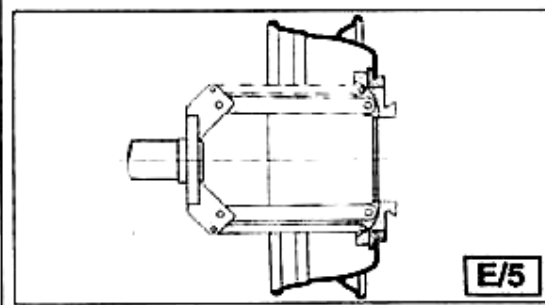


**13. РАБОТА СТЕНДА.**

**13.1 ЗАЖИМ КОЛЕСА.**

**Предупреждение!**

Чтобы колесо не упало, убедитесь в том, что зажимы плотно охватывают борта.



1) Установите блок управления в рабочее положение В  
2) Установите кронштейн снимающего рычага! а покрышки (14, рис D) в вертикальное положение.  
3) При помощи переносного блока управления отодвиньте выдвижной стол (13, рис 13 D) от самоцентрирующейся цанги и установите колесо вертикально на выдвинутом столе.

**Данная операция может быть выполнена в ручную только в том случае, если вы уверены в том, что можете держать колесо в равновесии. Для подъема больших и тяжелых покрышек необходимо использовать соответствующий подъемник.**

4) При помощи переносного блока управления поднимите или опустите кронштейн, чтобы установить самоцентрирующуюся цангу (3, рис. А) по центру по отношению к ободу.

5) При помощи кронштейнов зажимного устройства в закрытом положении передвиньте колесо на выдвижном столе к самоцентрирующейся цанге. Посредством переключателя (9, рис. С)

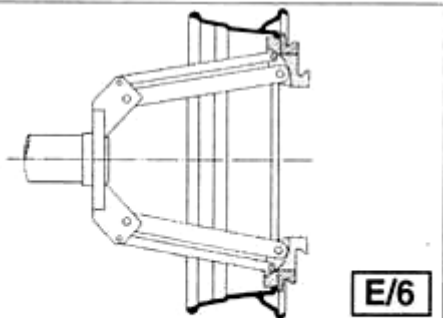
зафиксируйте цангу на внутренней поверхности обода колеса.

Наиболее удобное место для зажима обода может быть выбрано в соответствии с рисунками E/1- E/2-E/3-E/4-E/5 и E/6.

**Всегда помните, что наиболее безопасным местом зажима является центральная реборда**

Примечание: зажимайте колесо с ободом с выемкой таким образом, чтобы выемка находилась около внешней стороны обода.

#### УМЕНЬШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ НА ОБОД.



Работая с колесами сельскохозяйственной техники, у которой легкосплавные диски и без центральной реборды уменьшите зажимное давление, чтобы не повредить диск.

Для уменьшения зажимного давления до минимального 95 бар. поверните рукоятку (20. Рис А) против часовой стрелки.

#### **Предупреждение!**

**Строго запрещается снижать зажимное давление по какой-либо другой причине и для другого типа колес. После выполнения данной операции не забудьте опять выставить давление 130 бар.**

#### **АЖИМ ДИСКОВ ИЗ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ.**

Зажимные патроны GL-специально разработанные для работы с дисками из легких сплавов можно заказать. Зажимные патроны GL должны вставляться (штыковое соединение) в опору кронштейна самоцентрирующейся цанги (см. рис. E/7).

При помощи барашкового винта кронштейн может быть зафиксирован на опоре.

Зафиксируйте обод как показано на рис E/8. Можно также заказать специальные кусачки PL для дисков из легких сплавов.

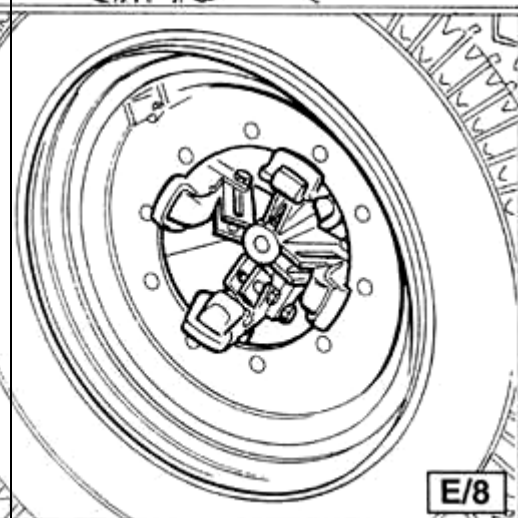
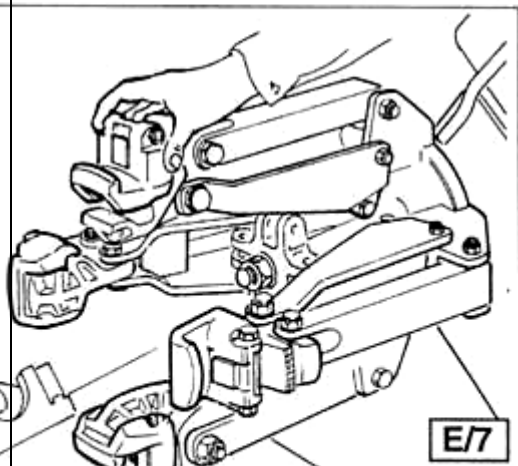
#### **Опасно!**

**Не меняйте рабочую площадку когда колесо зафиксировано на стенде и поднято над полом.**

#### **НАСАДКИ ДЛЯ ЗАЖИМНЫХ ПАТРОНОВ.**

Колеса с дисками без центрального отверстия в реборде можно зафиксировать при помощи насадок PA (поставляется по требованию заказчика).

Вставьте насадку в опору кронштейна самоцентрирующейся цанги (штыковое соединение) и зафиксируйте при помощи барашкового винта (см. рис. E/8).



### 13.2 БЕСКАМЕРНЫЕ КОЛЕСА.

#### ОТБОРТОВКА.

1. Зажмите колесо на самоцентрирующей цанге как описано выше и убедитесь в том, что шина спущена.
2. Установите переносной блок управления в рабочее положение С.
3. Установите кронштейн съемного рычага покрышки (14. рис. F) в рабочее положение и да ему зафиксироваться.

**Опасно!**

**Всегда убеждайтесь в том, что кронштейн правильно подсоединен к каретке.**

4. При помощи переносного блока управления маневрируйте колесом до тех пор, пока внешняя часть обода не появится из-за диска (рис F).

**Опасно!**

**Отжимной ролик должен давить не на обод, а на реборду.**

5. Вращайте колесо и одновременно постепенно проталкивайте отжимной ролик под обод.
6. Продолжайте подавать диск, пока с первого буртика не будет снята покрышка. Чтобы облегчить отбортовку нанесите смазку на буртик и на край обода, пока вращается колесо

**Внимание: Если Вы работаете с внутренней плоскостью, вращайте колесо по часовой стрелке, если вы работаете с внешней внешней плоскостью, вращайте колесо против часовой стрелки.**

Помните, что чем плотнее покрышка прилегает к диску, тем медленнее надо проталкивать ролик.

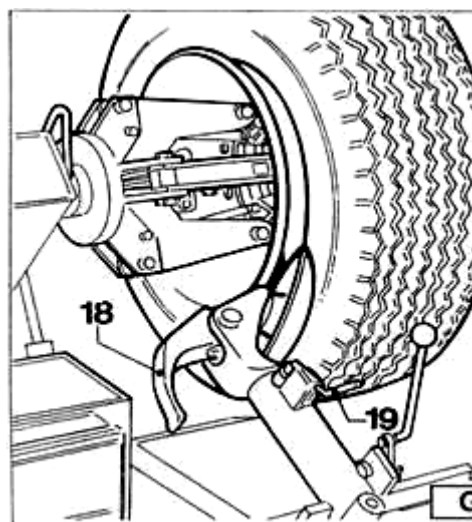
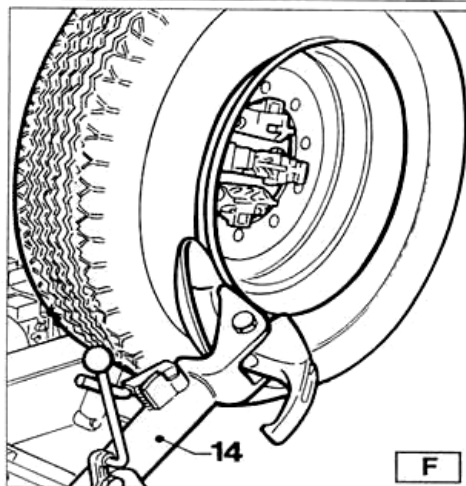
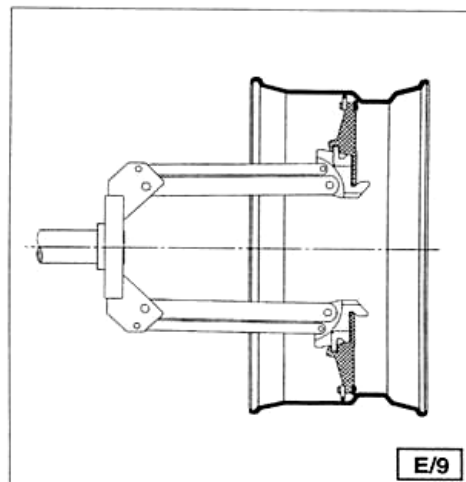
- 7) Отведите кронштейн съемочного рычага покрышки (15, рис. C) в сторону и установите его в нерабочее положение, отжав его установочную рукоятку, затем переведите его во второе рабочее положение (рис. G).

**Опасно!**

**При установке кронштейна в рабочее положение руки не должны находиться на съемочном рычаге, т.к. они могут попасть между колесом и съемочным рычагом.**

8. Нажмите на рукоятку установки съемочного рычага (18. рис G) и поверните головку рукоятки на 180°, пока он автоматически не зафиксируется. Сложите кронштейн съемочного рычага вдоль выдвигного стола и зафиксируйте его в этом положении.

9. Установите блок управления в рабочее положение D.  
Повторите описанную выше процедуру, пока полностью не освободится второй буртик. Примечание чтобы лапка (18. рис G) не мешала, ее можно наклонить.



**ДЕМОНТАЖ ПОКРЫШЕК.**

**Бескамерные шины можно снять двумя способами:**

1) Если шина снимается легко, после освобождения буртика протолкните отжимной диск шину, пока не покажутся оба бортика (см. рис. Н).

2) Описанную выше процедуру снятия нельзя использовать для шин **Supersingle** или очень жестких шин. Съёмочный рычаг должен использоваться следующим образом.

- Переместите кронштейн съёмочного рычага к внешней стороне шины.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение С**

- Вращайте колесо и одновременно проталкивайте съёмочный рычаг между ободом и буртиком, пока он не зацепится за буртик (см. рис. I)
- Выдвиньте обод из-под рычага на 4-5 см. таким образом, чтобы он не соскочил с бортика.
- Выдвигайте рычаг наружу, пока красная точка не окажется на внешнем крае обода

**Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**

- Вставьте рычаг LA (17. рис. I) между ободом и буртиком справа от съёмочного рычага.
- Надавите на рычаг LA и опустите колесо, чтобы край диска вышел из-под съёмочного рычага:

- Поворачивайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг LA до тех пор, пока полностью не выйдет буртик.

- Переведите кронштейн съёмочного рычага в нерабочее положение, а затем к внутренней части колеса.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение D.**

- Поверните съёмочный рычаг на 180° и вставьте его между диском и буртиком (см. рис. L) Перемещайте его, пока буртик не окажется на краю диска (лучше делать это на вращающемся колесе)
- Отведите обод от съёмочного рычага на 4-5 см убедившись в том, что рычаг остался на диске.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**

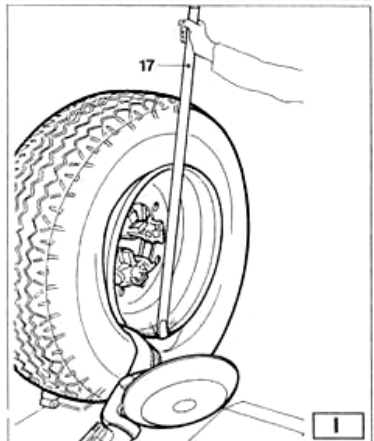
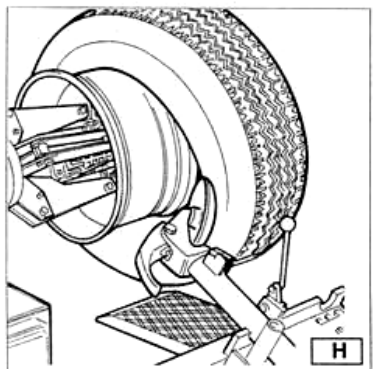
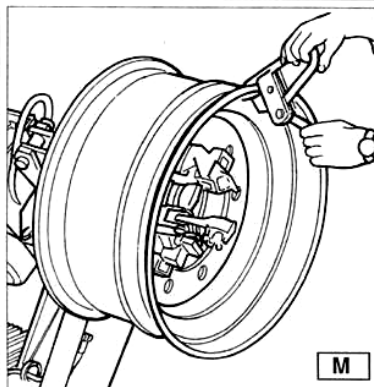
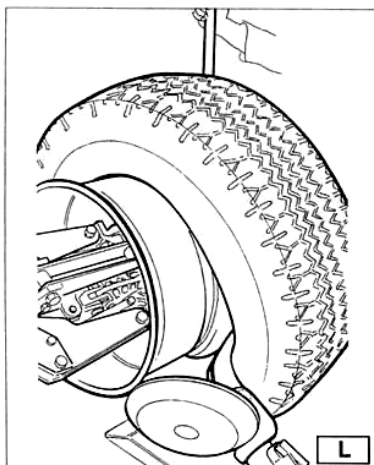
- Перемещайте съёмочный рычаг, пока красная точка не окажется на расстоянии 3 см внутри диска.

- Вставьте рычаг LA (17, рис. 1) между диском и буртиком справа от съёмочного рычага.

- Нажмите на рычаг и опустите колесо, чтобы край обода на 5 мм выступал за съёмочный рычаг. Поворачивайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг LA, пока шина полностью снимется с диска.

**Опасно!**

**После того, как шина будет снята с диска, колесо упадет. Убедитесь в том, что на рабочей площадке ничего нет.**



**МОНТАЖ ПОКРЫШЕК.**

Бескамерные шины могут быть установлены при помощи отжимного ролика или съемного рычага. Для монтажа нормальных шин используйте диск. Для монтажа очень жестких шин следует использовать съемочный рычаг.

**Монтаж шины при помощи ролика,**

Выполните следующее;

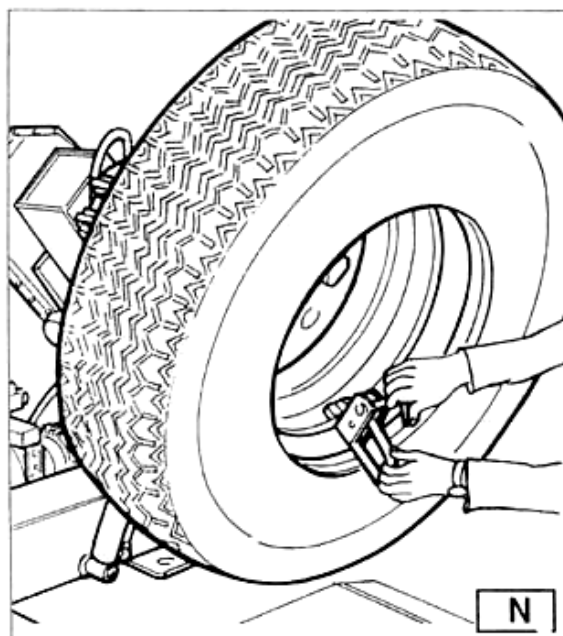
1. Если обод был снят с зажимного устройства, установите его на место, как описано в разделе «Зажим колеса».
2. Нанесите на буртик и на обод смазку, рекомендованную фирмой-изготовителем.
3. Прикрепите хомут РС к краю диска в его наивысшей точке (см рис М)

**Предупреждение!**

**Убедитесь в том, что хомут хорошо прикреплен к диску.**

**Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**

4. Поставьте шину на платформу и опустите зажимное устройство (убедитесь в том, что хомут находится в наивысшей точке)
5. При помощи съемочного рычага поднимите диск к шине и поверните против часовой стрелки на 15-20 см. Шина будет находиться под наклоном к диску.



**Установите переносной блок управления в рабочее положение С.**

6. Установите отжимной ролик ко второму буртику шины и поворачивайте зажимное устройство, пока хомут не окажется внизу ( положение 6 часов)
7. Уберите ролик от колеса.
8. Снимите хомут и прикрепите его ко второму буртику внизу с внешней стороны (6 часов) (см. рис. N).
9. Поверните зажимное устройство по часовой стрелке на 90°, чтобы хомут оказался в положении часов.
10. Продвиньте ролик внутрь за край обода на 1-2 см. Начините поворачивать зажимное устройство! по часовой стрелке, при повороте на 90° второй буртик начнет соскальзывать в центральную бороздку.
11. После того, как буртик будет полностью заправлен, уберите и сложите съемочный рычаг в нерабочее положение и снимите хомут.
12. Поместите платформу под колесо, опускайте зажимное устройство, пока колесо не окажется на платформе.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**

13. Полностью сложите кронштейны зажимного устройства. Поддержите колесо, чтобы оно не упало.

**Опасно!**

**Данная процедура может быть чрезвычайно опасной. Выполняйте ее вручную только если вы уверены, что сможете хорошо удерживать колесо. Для больших и тяжелых шин следует использовать соответствующее подъемное устройство.**

14. Уберите платформу, чтобы снять колесо с зажимного устройства.
15. Снимите колесо.

**Примечание:** Если шина позволяет, описанная выше процедура может быть выполнена одновременно на двух буртиках.

- Выполните описанное выше в п.п 1.2.3.4. но вместо одного буртика прикрепите хомут к обоим (см п. 4)
- Поднимите обод вместе с шипом и поверните против часовой стрелки на 15-20 см (10 часов).
- Выполните процедуры, описанные выше в п.п. 10, 11, 12, 13, 14, 15.

#### **Монтаж шины при помощи снимающего рычага**

1. Выполните процедуры, описанные для монтажа при помощи ролика в п.п 1, 2, 3, 4, 5.
2. Установите кронштейн съемочного рычага в нерабочее положение. Переведите его к внутренней стороне шины и закрепите на рычаге в этом положении.
3. Убедитесь в том, что съемочный рычаг находится с боковой стороны колеса. Если нет, нажми на рычаг (19. рис. D) и поверните его на 180°.

#### **Установите переносной блок управления в рабочее положение D.**

4. Перемещайте съемочный рычаг вперед, пока красная точка не будет на одной линии с внешним краем диска на расстоянии 5мм от него (см. рис O).

#### **Установите переносной блок управления в рабочее положение C.**

5. Переместите рычаг к внешней стороне колеса и проверьте визуально его точное положение, в случае необходимости отрегулируйте положение. Затем поворачивайте зажимное устройство по часовой стрелке, пока хомут не будет находиться внизу (6 часов). Первый буртик должен быть на обод.
6. Снимите хомут.

7. Установите переносной блок управления в рабочее положение B.

8. Снимите съемочный рычаг с шины.

9. Переведите кронштейн съемочного рычага в нерабочее положение. Установите его к внешней стороне шины и закрепите в этом положении.

10. Поверните рычаг на 180° при помощи рукоятки (19. рис. O)

11. Прикрепите хомут ко второму буртику с внешней стороны (6 часов) (см. рис. N).

Установите переносной блок управления в рабочее положение C. 1 1) Поверните зажимное устройство по часовой стрелке на 90° ( хомут в пол. 9 часов)

12. Продвигайте съемный рычаг вперед, пока красная точка не будет на одной линии с внешней кромкой обода на расстоянии 5 мм от него. Начинайте поворачивать зажимное устройство по часовой стрелке, после оборота на 90° второй буртик начнет соскальзывать: центральную бороздку. Продолжайте поворачивать зажимное устройство, пока хомут не окажется внизу (6 часов). Второй буртик должен быть на обод.

13. Выполните процедуры, описанные выше в п.п 11,12, 13, 14,15 для монтажа при помощи диска, чтобы правильно снять колесо со стенда.

### **13.3 БЕСКАМЕРНЫЕ КОЛЕСА.**

#### **ОТБОРТОВКА.**

**Внимание:** Выверните гильзу, фиксирующую клапана, когда спускается шина, для того, чтобы она не мешала во время отбортовки.

Выполните все процедуры отбортовки бескамерных шин. описанные выше. Однако, как только буртик шины будет ослаблен, прекратите все манипуляции с диском, чтобы не повредить клапан накачки воздуха.

Колеса с воздушными камерами. Производить раскрепление следует действуя в точности так, как описано в разделе для бескамерных колес. В случае, с колесами с воздушной камерой, необходимо прервать продвижение диска раскрепителя сразу же после отделения закраины, чтобы избежать возможных повреждений клапана и камеры.

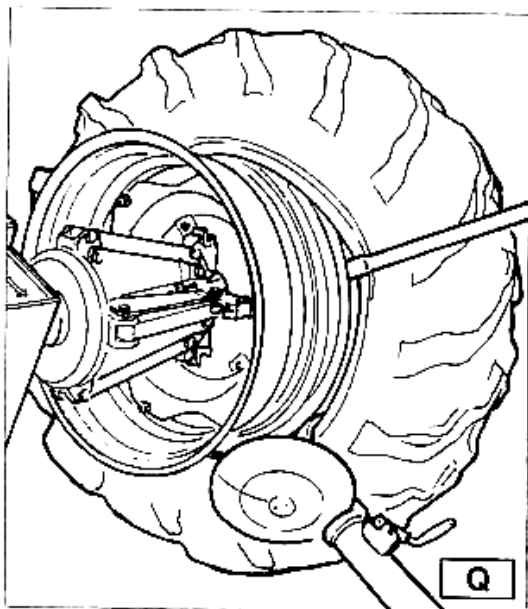
#### **ДЕМОНТАЖ.**

**Установите переносной блок управления в рабочее положение С.**

1. Установите кронштейн съемочного рычага (14. рис. D) в нерабочее положение. Подведите его к внешней стороне колеса и установите рычаг.
2. Вращайте колесо и одновременно вставляйте съемочный рычаг (18. рис. D) между ободом и буртиком пока он не зафиксируется в этом положении.
3. Отведите обод от рычага на 4-5 см. проследите за тем, чтобы рычаг не соскользнул с буртика.
4. Продвигайте съемочный рычаг наружу, пока красная точка не окажется за внешней кромкой обода.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**

5. Вставьте рычаг LA (см. рис. P) между ободом и буртиком справа от съемочного рычага.
6. Нажмите на рычаг LA и опустите колесо, чтобы край обода находился в 5 см. от съемочного рычага
7. Поворачивайте колесо против часовой стрелки, нажимая на съемочный рычаг, пока буртик не будет полностью снят.



8. Установите кронштейн съемочного рычага в нерабочее положение. Опускайте зажимное устройство, пока колесо не опустится на платформу. Как только платформа будет слегка подана в сторону, шина немного откроется, что сделает возможным вынуть камеру.
9. Вытащите камеру, и опять поднимите колесо.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение D.**

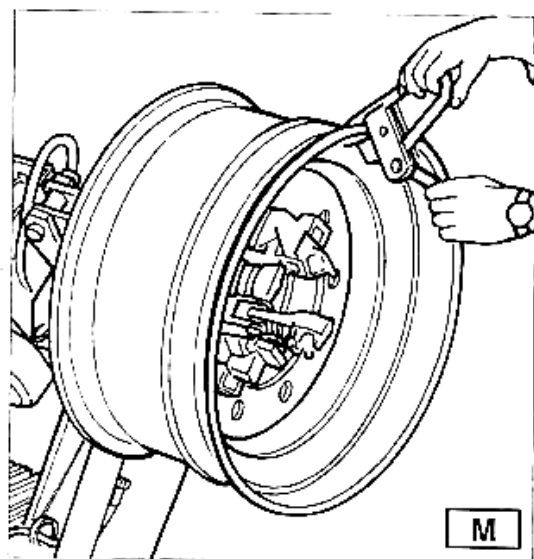
10. Установите кронштейн съемочного рычага к внутренней стороне шины, поверните рычаг на 180° и опустите рычаг в рабочее положение. Вставьте рычаг между ободом и буртиком и передвигайте его, пока буртик не окажется у кромки обода (лучше делать это при вращении колеса).
11. Отодвиньте обод от съемочного рычага на 4-5 см. при этом следите, чтобы рычаг не соскользнул с обода.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**

12. Перемещайте съемочный рычаг, пока красная точка не окажется на расстоянии 3 см внутри обода.
13. Вставьте рычаг LA между ободом и буртиком справа от съемочного рычага (см. рис. Q).
14. Нажмите на рычаг LA и опустите колесо, чтобы край обода находился в 5 см от съемочного рычага. Поворачивайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг LA, пока шина не будет полностью снята с диска.

**Опасно!**

**Когда буртики будут сняты с диска, колесо упадет. Убедитесь в том, что рядом никого нет.**

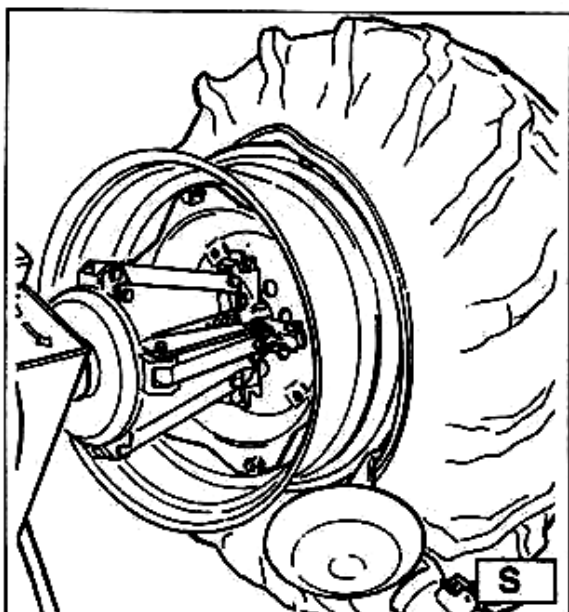


**МОНТАЖ ШИН.**

1. Если диск был снят с зажимного устройства, установите его опять в соответствии с разделом «Зажим колеса».
2. Нанесите на буртики и обод рекомендованную фирмой-изготовителем смазку.
3. Прикрепите к наивысшей точке на внешней кромке обода хомут РС (см. рис. М).

**Внимание!** Убедитесь в том, что хомут хорошо прикреплен к ободу.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**



4. Поместите шину на платформу и опустите зажимное устройство (хомут должен находиться в высшей точке), чтобы зацепить первый буртик.
5. Поднимите диск вместе с шиной и поверните против часовой стрелки на 15-20 см. Шина будет находиться под углом к диску.
6. Установите кронштейн съемочного рычага в нерабочее положение. Переместите его к внутренней части колеса и зацепите в этом положении.
7. Убедитесь в том, что съемный рычаг установлен СЮКВ колеса. Если нет, нажмите на рычаг и поверните его на 180°.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение D.**

8. Передвигайте рычаг вперед, пока красная точка не окажется на одной линии с внешней кромкой обода на расстоянии 5мм от него (см. рис. S).

**Установите переносной блок управления в рабочее положение С**

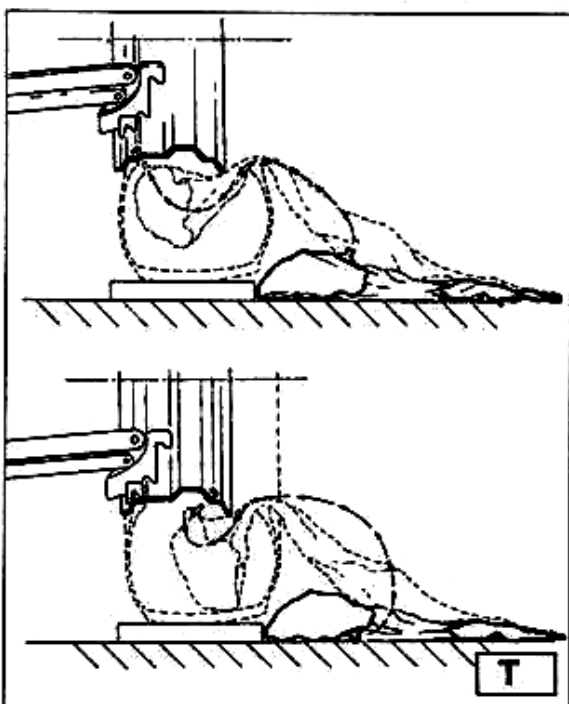
9. Визуально проверьте точное положение рычага, в случае необходимости отрегулируйте. Затем, поворачивайте зажимное устройство по часовой стрелке, пока хомут не окажется внизу часов). Первый буртик будет на диске. Снимите хомут.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение D.**

10. Снимите съемочный рычаг с шины.
11. Установите кронштейн съемочного рычага в нерабочее положение. Переместите его к внешней части шины.
12. Рукояткой поверните съемочный рычаг на 180°.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**

13. Поворачивайте зажимное устройство, пока отверстие клапана не будет внизу (6 часов).
14. Подведите платформу (4. рис. А) под колесо и отпустайте



зажимное устройство, пока шина не будет опираться на платформу. Как только платформа будет подана немного вперед, шина немного откроется и можно будет вставить камеру.

**Примечание:** Клапан может оказаться в несимметричном положении по отношению к центру обода. В этом случае разместите и вставьте камеру как показано на рис. Т. Вставьте клапан в отверстие и зафиксируйте его стопорным кольцом.

15. Поместите внутреннюю камеру в центральную выемку обода (Примечание: чтобы облегчить эту процедуру, поверните зажимное устройство по часовой стрелке).

#### **Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**

16. Поворачивайте зажимное устройство, пока клапан не будет внизу (6 часов).

17. Немного накачайте внутреннюю камеру ( чтобы не было складок), чтобы не зажать ее при монтаже второго буртика.

18. Прикрепите к клапану насадку и снимите стопорное кольцо.

**Примечание:** Это делается для того, чтобы не порвать клапан при монтаже второго буртика.

#### **Установите переносной блок управления в рабочее положение С**

19. Опять поднимите колесо и прикрепите хомут РС к внешней стороне второго буртика на расстоянии 20 см от клапана (см. рис. U).

20. Поворачивайте зажимное устройство по часовой стрелке, пока хомут не будет в положении 9 часов.

21. Установите кронштейн съемочного рычага (14, рис. D) в рабочее положение.

22. Перемещайте рычаг вперед, пока красная точка не будет на одной линии с внешней кромкой обода на расстоянии 5 мм от него.

23. Понемногу поворачивайте зажимное устройство по часовой стрелке до тех пор, пока вы не сможете вставить рычаг отжимного ролика на его место в съемочном рычаге (см. рис. V). Этот рычаг поставляется по просьбе заказчика.

24. Потяните рычаг на себя, он направит буртик в центральную бороздку. Продолжайте поворачивать колесо, пока шина не будет полностью на диске.

25. Снимите хомут РС. Поворачивая зажимное устройство против часовой стрелки и подавая его вперед, снимите съемочный рычаг.

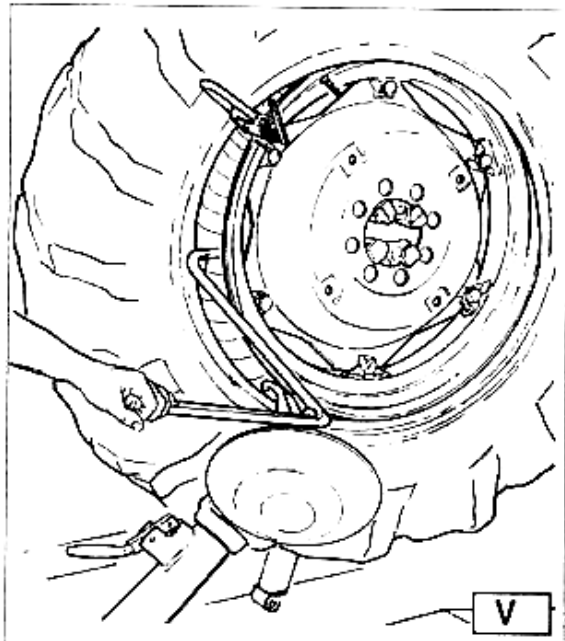
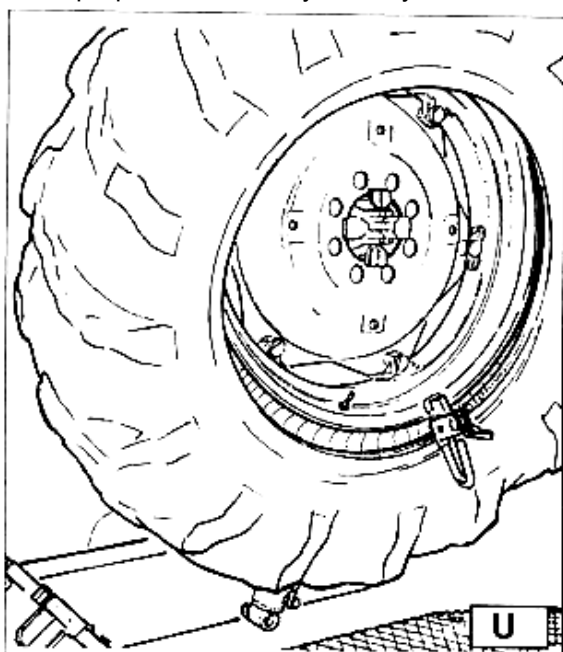
26. Установите кронштейн съемочного рычага в нерабочее положение.

27. Установите платформу непосредственно под колесом и опускайте зажимное устройство, пока колесо не будет опираться на платформу.

#### **Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**

28. После того, как колесо опустится на платформу, убедитесь в том, что клапан совпадает с его отверстием. Если нет, немного поверните зажимное устройство, чтобы отрегулировать положение клапана и отверстия. Зафиксируйте клапан стопорным кольцом и уберите насадку.

29. Полностью сложите кронштейны зажимного устройства. Поддержите колесо, чтобы оно не упало



**Опасно!**

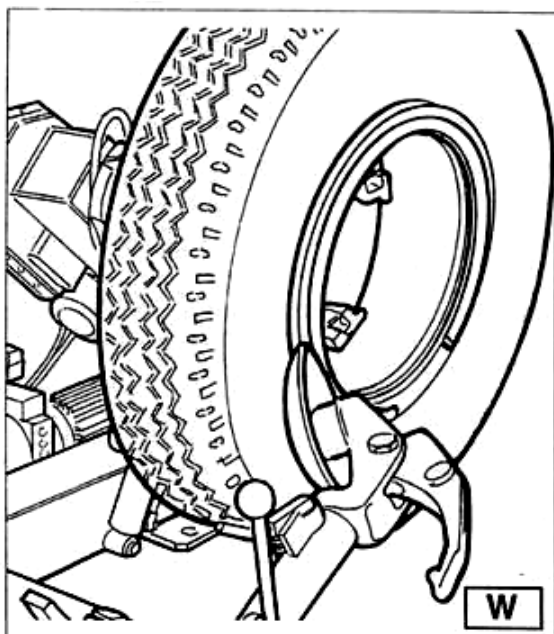
Данная процедура может быть чрезвычайно опасной. Выполняйте ее вручную только если вы уверены, что сможете хорошо удерживать колесо. Для больших и тяжелых шин следует использовать соответствующее подъемное устройство.

30. Отодвиньте платформу, чтобы снять колесо с зажимного устройства.

31. Снимите колесо.

#### 13.4 КОЛЕСА С РАЗЪЕМНЫМ КОЛЬЦОМ.

##### ОТБОРТОВКА И ДЕМОНТАЖ.



##### Колеса с кольцами из 3 частей.

1. Прикрепите колесо к зажимному устройству, как было описано выше и убедитесь в том, что шин спущена.

##### 2. Установите переносной блок управления в рабочее положение В.

3. Отпускайте кронштейн зажимного устройства, пока оно не зафиксируется в нужном положении.

4. Установите отбортовочный диск к ободу.

5. Поворачивайте зажимное устройство и одновременно понемногу продвигайте вперед отжимной ролик, пока полностью не будет снят первый буртик (нанесите смазку).

**Предостережение!** Если в шине есть камера, работайте очень осторожно и будьте готовы немедленно остановить диск, если будет поврежден буртик, чтобы не повредить клапан на камере.

6. Повторите процедуру, но на этот раз устанавливайте диск к разъемному кольцу (см. рис. Z), чтобы освободить стопорное кольцо. Снимите его при помощи специального рычага LC (рис Z) или ролика.

7. Снимите разъемное кольцо.

8. Отведите кронштейн съемочного рычага (14. рис. D) от обода. Отпустите рукоятку и установите кронштейн в нерабочее положение. Установите кронштейн съемочного рычага к внутренней части колеса.

9. Нажмите на рычаг (рис. D) и поверните лапку съемочного рычага на 180°, которая при этом автоматически зафиксируется. Установите кронштейн в рабочее положение.

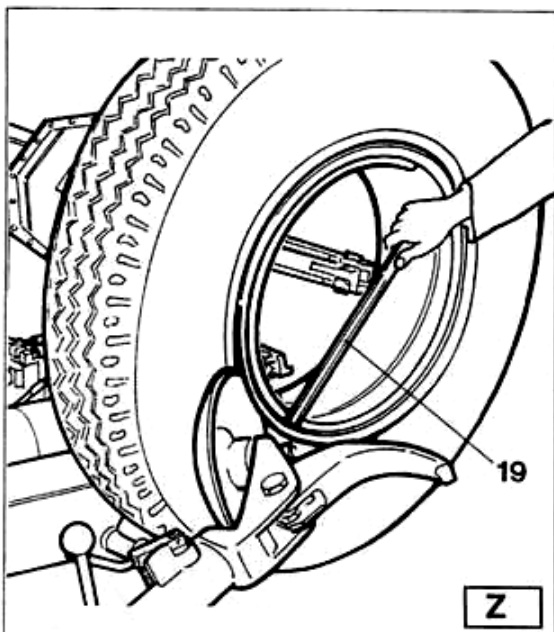
10. Поворачивайте зажимное устройство и одновременно продвигайте ролик по контуру разъемного кольца пока не освободится второй буртик (Примечание: нанесите смазку).

Продолжайте продвигать диск вперед, пока половина шины не будет демонтирована (см. рис. K).

11. Установите кронштейн съемочного рычага в нерабочее положение.

12. Установите платформу (4. рис. A) непосредственно под колесо.

13. Опускайте зажимное устройство, пока колесо не опустится на платформу.



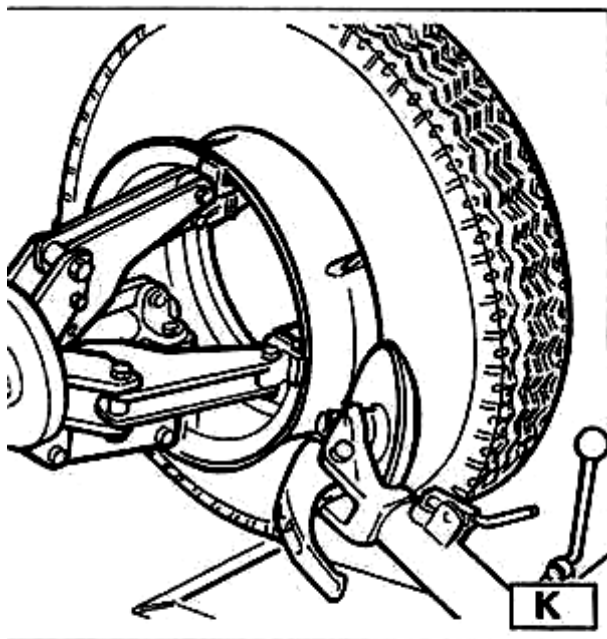
Установите переносной блок управления в рабочее положение В.

14. Выводите платформу вперед, пока шина не будет полностью снята с обода. Проверьте клапан.

#### Колеса с 5-ти сегментными разъемными кольцами

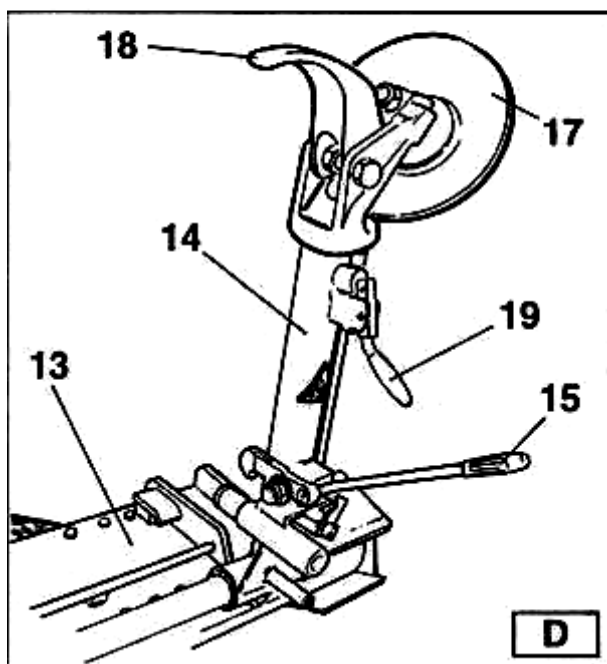
1. Закрепите колесо на зажимном устройстве как описано выше и убедитесь в том, что камера спущена.

#### Установите переносной блок управления в рабочее положение С.



2. Устанавливайте кронштейн съемного рычага в рабочее положение, пока рычаг не защелкнется.
3. При помощи рукоятки управления установите колесо таким образом, чтобы ролик касался внешней кромки центральной бороздки обода.
4. Поворачивайте зажимное устройство и одновременно передвигайте отжимной диск вперед, пока не будет отсоединено разъемное кольцо. Следите за уплотнительной прокладкой.
5. Повторите данную процедуру, но на этот раз перемещайте диск вдоль разъемного кольца (см. рис Z), пока не освободится стопорное кольцо. Это кольцо можно снять при помощи специального рычага LC (рис Z) или отжимного диска.
6. Снимите уплотнительное кольцо
7. Отведите кронштейн съемного рычага (14. рис. D) от края обода. Установите кронштейн в нерабочее положение. Установите кронштейн съемного рычага к внутренней части колеса.
8. Нажмите на рукоятку (19. рис. D) и поверните лопатку съемного рычага на 180°. она автоматически зафиксируется в этом положении. Установите кронштейн съемного рычага в рабочее положение.

#### Установите переносной блок управления в рабочее положение D.



9. Поворачивайте зажимное устройство и одновременно вставляйте между ободом и буртиком. Подводите ролик под шину только после того, как буртик начнет отсоединяться от обода, подведите диск к внешнему краю обода (Примечание: нанесите смазку).
10. Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение.

#### Установите переносной блок управления в рабочее положение В.

11. Установите платформу (4. рис А) непосредственно под колесо.
12. Опускайте зажимное устройство, пока колесо не опустится на платформу.
13. Выдвигайте платформу вперед, пока шина вместе с разъемным кольцом не будут полностью сняты с обода.
14. Снимите обод с зажимного устройства.
15. Установите шину на платформе таким образом, чтобы разъемное кольцо было повернуто к зажимному устройству.
16. Прикрепите хомутом разъемное кольцо к зажимной цапге как описано в разделе «Зажим колеса»

**Опасно!**

Шина крепиться к разъемному кольцу ненадежно. Под любым давлением на него оно может

отсоединиться и упасть во время установки или фиксации.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение D.**

17. Поднимите колесо.
18. Верните кронштейн съемочного рычага в рабочее положение.
19. Установите зажимное устройство таким образом, чтобы отжимной диск находился на одной линии с буртиком.
20. Поверните зажимное устройство и перемещайте диск вперед, пока шина полностью не снимется с разъемного кольца.

**Примечание:** Выполнение этой двойной работы можно избежать, если использовать пару хомутов MV (поставляются по просьбе заказчика), которые фиксируют разъемное кольцо на ободке таким образом, что они одновременно ломаются. Хомуты MV поставляются вместе с инструкцией.

**Опасно!**

После отбортовки колесо упадет. Убедитесь в том, что рядом никого нет.

**Монтаж колеса с 3-х сегментными разъемными кольцами**

1. Установите кронштейн съемочного рычага в нерабочее положение. Если обод был снят с зажимного устройства, установите его на него как описано в разделе “Зажим колеса”. Если в шине есть камера, установите ее таким образом, чтобы отверстие клапана было вниз (6 часов).
2. Нанесите на буртики и обод рекомендованную фирмой-изготовителем смазку.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение B.**

3. Передвиньте платформу, чтобы можно было поместить на нее шину.

**Примечание:** Если в шине есть камера, установите ее таким образом, чтобы отверстие клапана было внизу (6 часов).

4. Поднимите или опустите зажимное устройство, чтобы выровнять обод и шину.
5. Передвигайте платформу, пока обод не будет вставлен в шину.

**Внимание!** Если это шина с камерой, утопите клапан внутрь, чтобы не повредить его. Передвигайте платформу, пока обод не будет полностью вставлен в шину.

6. Переведите кронштейн съемочного рычага к внешней части колеса и установите его в рабочее положение, диск должен быть напротив колеса.

**Примечание:** Если шина плохо заправлена в обод, перемещайте зажимное устройство, пока шина не окажется рядом с диском. Подавайте диск вперед (зажимное устройство поворачивается), пока оно полностью не будет вставлено.

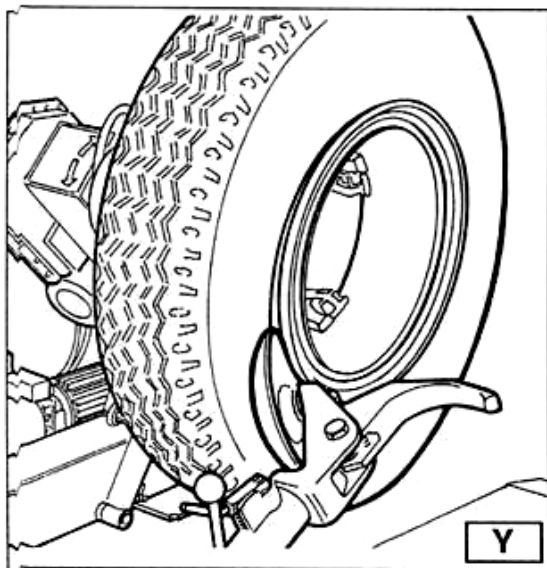
7. Установите на обод при помощи ролика, как показано на (рис.У) разъемное кольцо, а затем стопорное.
8. Установите кронштейн съемочного рычага в нерабочее положение и одновременно сложите кронштейны зажимного устройства. Поддерживайте колесо, чтобы оно не упало.

**Опасно!**

Данная процедура может быть чрезвычайно опасной. Выполняйте ее вручную только если вы уверены, что сможете хорошо удерживать колесо. Для больших и тяжелых шин следует использовать соответствующее подъемное устройство.

9. Переместите платформу, чтобы снять колесо с зажимного устройства.
10. Снимите колесо.

Колеса с 5-ти сегментными разъемными кольцами.



1. Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение. Если обод был снят с зажимного устройства, установите на него как описано в главе «Зажим колеса».
2. Нанесите на буртики и обод рекомендованную фирмой-изготовителем смазку.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**

3. Передвиньте платформу, чтобы можно было поместить на нее шину.
  4. Поднимите или опустите зажимное устройство, чтобы выровнять обод и шину.
  5. Перемещайте платформу вперед, чтобы обод полностью вошел в шину.
  6. Установите разъемное кольцо на обод (с предварительно установленным стопорным кольцом).
- Примечание:** Если на ободе и на разъемном кольце имеются отверстия для крепления различных приспособлений, убедитесь в том, что они совпадают.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение С.**

7. Установите кронштейн съемного рычага в рабочем положении к внешней стороне колеса с роликом, повернутым к колесу.
- Примечание:** Если разъемное кольцо плохо поставлено на обод, перемещайте зажимное устройство, пока колы не окажется рядом с роликом. Подайте ролик вперед (зажимное устройство поворачивается), пока не обнаружит гнездо уплотнительного кольца.
8. Смажьте уплотнительное кольцо и его гнездо.

**Установите переносной блок управления в рабочее положение В.**

9. При помощи ролика, как показано на рис.У, установите стопорное кольцо на обод. Переведите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение и полностью сложите кронштейны зажимного устройства. Поддержите колесо, чтобы оно не упало с зажимного устройства.

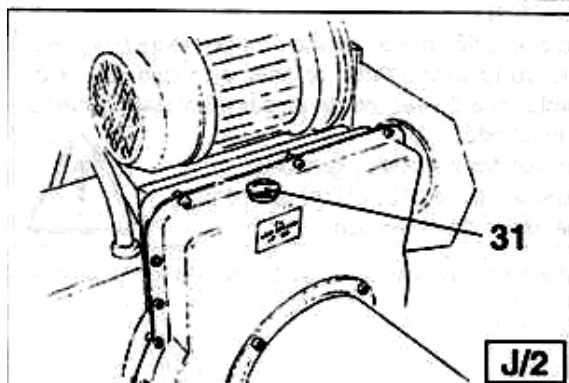
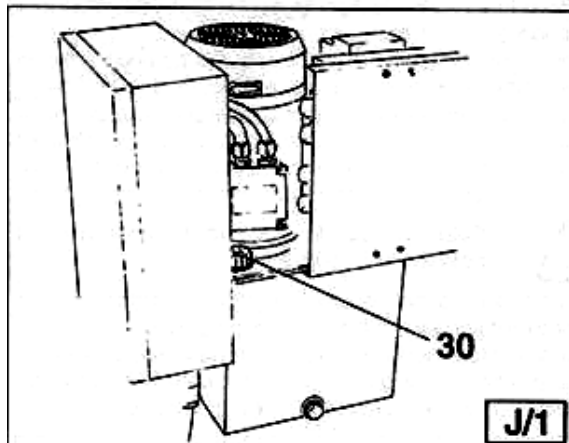
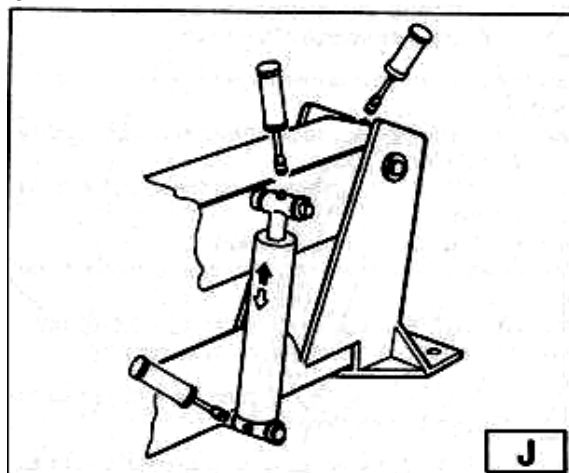
**Опасно!**

Данная процедура может быть чрезвычайно опасной. Выполняйте ее вручную только если вы уверены, что сможете хорошо удерживать колесо. Для больших и тяжелых шин следует использовать соответствующее подъемное устройство.

10. Переместите платформу, чтобы снять колесо с зажимного устройства.
11. Снимите колесо.

**Внимание!!!**

Не накачивайте шину, когда колесо находится на зажимном устройстве. Процедура накачки шины опасна и ее следует выполнять только на снятом с зажимного устройства колесе, поместив его в защитную клетку.



#### 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

**Предупреждение!** При проведении технического обслуживания необходимо отключать станок от электросети.

Для обеспечения бесперебойной работы станка после нескольких лет эксплуатации необходимо проводить регламентные работы, описанные ниже:

1. Время от времени, после очистки веществами, содержащими нафталин, смазывать следующие детали
  - Различные поворотные узлы на зажимном устройстве
  - Скользящие поверхности кронштейна съемного рычага
  - Направляющую пластину каретки
2. Время от времени наносить консистентную смазку на подъемный цилиндр кронштейна зажимного устройства и на его поворотный механизм. Наносите смазку через штуцеры (см. рис. J).
3. Время от времени проверяйте уровень жидкости в едином агрегатном гидромеханизме. Используйте щуп, который находится под крышкой бака.  
В случае необходимости долейте Esso Nuto 46 или эквивалент (напр. Agip Oso 46, Shell Tellus Oil 46, Mobil DTE 25, Castrol Hyspin AWS 46, Chevron RPM EP Hydraulic Oil 46, BP Energol HLP). Выверните крышку (30. рис. J/1), долейте жидкость и заверните крышку.
4. Время от времени проверяйте уровень масла в зубчатой шестерне, когда кронштейн съемного рычага полностью опущен. В случае необходимости долейте Esso Spartan EP 320 или эквивалент (напр. Agip F1 REP 237, BPO GRX P 320, Chevron Gear Compound 320, Mobil Gear 632, Shell Omala Oil 320, Castrol Air SP 320). Выверните крышку (31. рис. J/2), долейте масло, заверните крышку.

**Примечание:** Если необходимо сменить масло в зубчатой шестерне или жидкость в гидромеханизме, обратитесь внимание на то, что в корпусе шестерни и баке гидромеханизма имеются дренажные пробки.

#### 15. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.

Проблема: при включении главного рубильника на электрическом блоке главный индикатор остается выключенным и никакие команды не выполняются.

**Причина:**

- 1). Вилка питания не подсоединена
- 2). Электропитание не подходит по сети.

**Решение:**

- 1). Правильно подсоединить вилку к розетке питания.
- 2). Подать питание в электросеть.

Проблема: при включении главного рубильника на электрическом блоке главный индикатор включается, но двигатель гидродинамического блока не функционирует.

**Причина:**

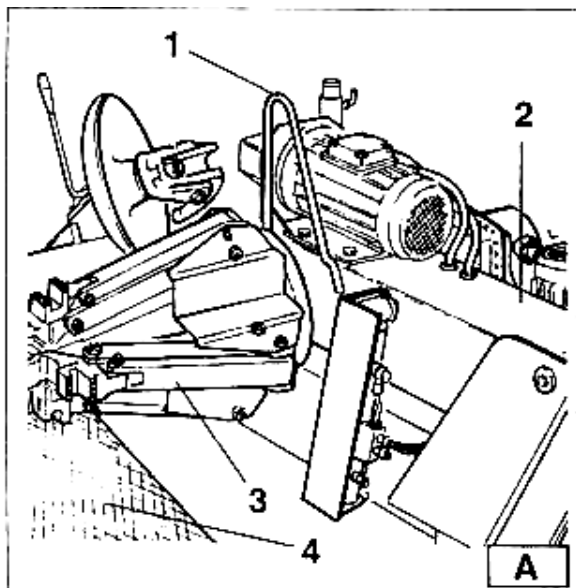
- 1). Выключатель магнитотермической защиты двигателя сработал.

**Решение:**

- 1). Вызвать техническую помощь, чтобы проверить причину и восстановить правильное функционирование станка.

Внимание: если вышеперечисленные советы не приводят к правильной работе станка или вызывают аномалии другого рода, не использовать станок и незамедлительно вызвать службу технической поддержки.

#### 16.



### 17. ТРАНСПОРТИРОВКА.

Для транспортировки станда S 550 на нем установлена вилка. Для этого необходимо выполнить следующее:

1. Опустите вниз до конца кронштейн самоцентрирующейся цапги (2, рис. А).
2. Полностью сложите кронштейны цапги (3. рис. )

### 18. ХРАНЕНИЕ.

Если предстоит период длительного хранения (3-4 месяца), необходимо выполнить следующее:

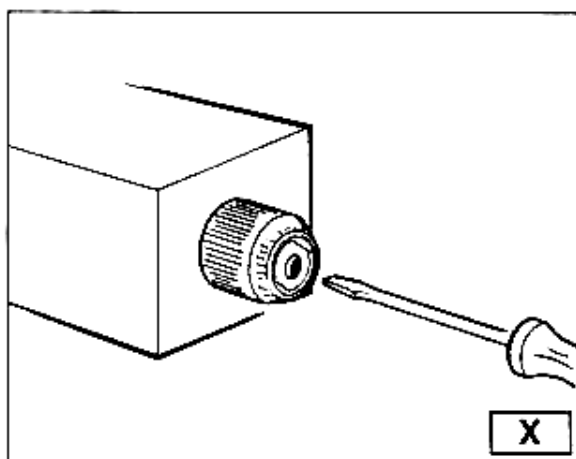
1. Сложите кронштейны цапги; опустите кронштейн зажимного устройства в рабочее положение.
2. Отключите станд от всех источников питания.
3. Смажьте все детали, которые могут быть повреждены без смазки:

- цапга
- отверстие кронштейна съемочного рычага
- полосья каретки
- съемочный рычаг

Слейте масло и гидрожидкость и оберните станд защитным материалом, чтобы на внутренние рабочие детали не попадала пыль.

После периодов длительного хранения перед использованием станда необходимо выполнить следующее:

- Залейте масло и гидрожидкость.
- При помощи отвертки нажмите на штифт на электроклапане гидромеханизма (см. рис. X) для того чтобы вручную разблокировать электроклапаны, которые могут быть заблокированы после периодов длительного хранения.
- Подсоедините станд к сети.



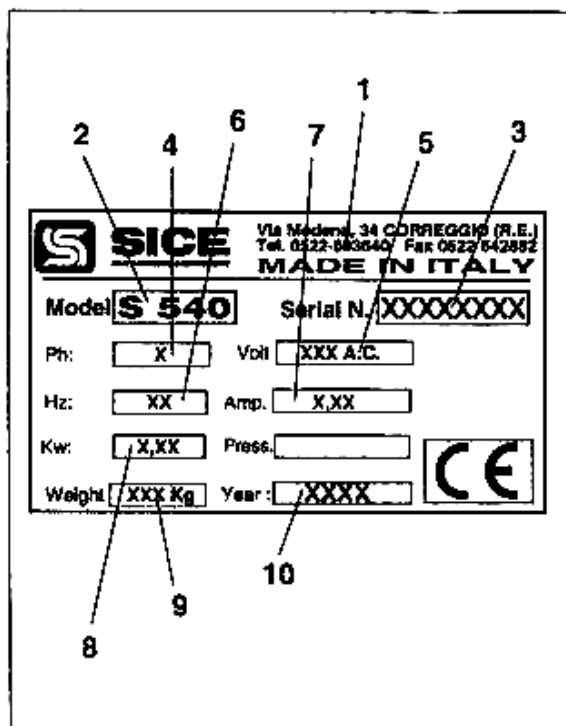
### 19. ВЫВОД СТАНДА ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

После окончания срока службы станд необходимо вывести из эксплуатации, демонтировав все средства подключения к электросети.

Такие агрегаты относятся к особому виду утиль-сырья и их необходимо разбить на части и утилизировать в соответствии с имеющимися законами и положениями.

Если упаковочный материал не относится к веществам, загрязняющим окружающую среду и продуктам распада сдайте его в пункт приема вторсырья.

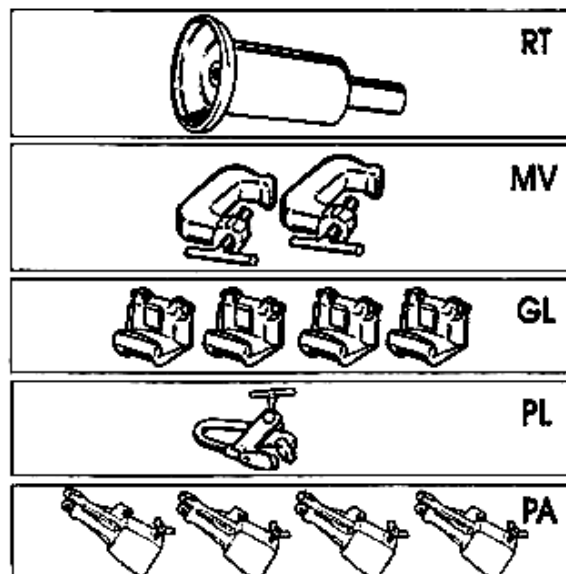
**19. ДАННЫЕ НА ИНФОРМАЦИОННОЙ ТАБЛИЧКЕ.**



Информационная табличка фирмы-изготовителя крепится на задней части станда. На ней дана следующая информация:

- 1 - Фирма-изготовитель
- 2 - Модель
- 3 - Серийный номер
- 4 - Данные на информационной табличке.-Фазы
- 5 - Напряжение
- 6 - Частота
- 7 - Расчетная мощность
- 8 - Потребляемая мощность
- 9 - Вес
- 10 - Год выпуска

**20. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.**



**Внимание:** Все дополнительное оборудование SICE поставляется с полным комплектом инструкций по монтажу и эксплуатации.

По требованию заказчика поставляется следующее дополнительное оборудование к станду:

Ролики RT Устанавливаются на кронштейн съемного рычага, что облегчат отбортовку бескамерных шин

Пара хомутов MV Устанавливаются на обод и разъемное кольцо для отбортовки шин

Комплект 4 зажимов GL для дисков из легких сплавов. Устанавливаются на зажимы цанги. Позволяют работать с дисками из легких сплавов без риска их повредить

Клеши PL для дисков из легких сплавов Используются как альтернатива клещам PL