



УСТАНОВКИ КОМПРЕССОРНЫЕ

AB 50 - 335
AB 100 - 335
AB 100 - 335B

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Общие сведения об изделии

Руководство по эксплуатации является документом, содержащим техническое описание установок компрессорных (в дальнейшем компрессор) АВ 50-335, АВ 100-335, АВ100-335В, (воздушных, поршневого типа), указания по эксплуатации и технические данные, гарантированные предприятием-изготовителем.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию компрессора, которые могут быть не отражены в настоящем документе и направленные на повышение качества и надежности, без предварительного предупреждения.

2. Назначение

2.1. Компрессор является сложным электромеханическим изделием и предназначен для обеспечения сжатым воздухом пневматического оборудования, аппаратуры и инструмента, применяемого в промышленности, автосервисе и для других целей потребителя, после его очистки дополнительной системой подготовки воздуха и доведения до норм, действующих в каждой из отраслей. Использование компрессора позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ.

Не допускается эксплуатация компрессора во взрывоопасных и пожароопасных зонах по ПУЭ, под дождём, а также в бытовых целях.

2.2. Питание компрессора осуществляется от сети переменного тока частотой $(50 \pm 1,25)$ Гц и напряжением (220 ± 22) или (380 ± 38) В, в зависимости от модели.

2.3. Климатическое исполнение УХЛ 4.1 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от 278 до 313 °К (от плюс 5 до плюс 40 °С).

2.4. Режим работы компрессора – повторно-кратковременный.

2.5. Регулировка давления в ресивере - автоматическая.

2.6. Компрессор снабжен защитой от перегрузок электрооборудования, короткого замыкания или обрыва одной из фаз питающей электрической цепи.

2.7. Компрессор дополнительно (под заказ) может быть оборудован влагомаслоотделителем.

2.8. Общий вид компрессора представлен на рис. 1, 2 схема электрическая принципиальная - на рис. 3, 4.

3. Технические характеристики.

3.1. Общие требования безопасности к конструкции компрессора и к электрооборудованию соответствуют ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007-75, ГОСТ РМЭК 60204-1-99. Электрооборудование компрессора выполнено со степенью защиты не ниже IP41 ГОСТ 14254-96. Класс по способу защиты человека от поражения электрическим током I.

Вероятность возникновения пожара на одно изделие в год не более 10^{-6} .

3.2. Основные технические характеристики компрессора приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя						
	АВ 50-335	АВ 100-335	АВ100-335В	АВ 50-335А	АВ100-335А	АВ100-335АВ	
Количество ступеней сжатия	1						
Число цилиндров компрессора	2						
Заправочный объем масла, л	0,5						
Расход масла в установившемся тепловом режиме, г/м ³	0,3						
Объемная производительность (по всасыванию), л/мин,(м ³ /час)	330 (19,8)						
Максимальное давление сжатого воздуха, МПа, (кг/см ²)	1,0 (10)						
Номинальная мощность двигателя, кВт	2,2						
Напряжение питания, В	380			220			
Ремень А1180	1						
Объем ресивера, л, не менее	50	100		50	100		
Габаритные размеры, мм, не более:	длина	850	1150	540	850	1150	540
	ширина	400	490	630	400	490	630
	высота	770	850	1240	770	850	1240
Присоединительный размер крана, дюйм	1/4						
Масса, кг, не более	56	72	78	56	72	78	

3.3. Характеристика электрооборудования приведена в таблице 2.

Таблица 2

Наименование и обозначение	Техническая характеристика	для АВ335	для АВ335А
Двигатель АИР 80 В2 У3 1М1081 ГОСТ 28330-89	2,2 кВт; 2870 об/мин; 380 В; 50 Гц; I _н - 4,6 А	1	-
Двигатель АИРЕ 80 С2БСП6 У3 1М1081 с тепловой защитой 16А, 250V	2,2 кВт; 2760 об/мин; 220 В; 50 Гц; I _н – 14,6 А	-	1
Телепрессостат	P _{max} 1,1 МПа I _т - 4...6,3А	1	-
Прессостат	P _{max} 1,1 МПа I _т - 20А	-	1

3.4. Характеристика смазочного материала.

Для смазки блока поршневого рекомендуется использовать, не смешивая, сле-

дующие марки компрессорных масел для поршневых воздушных компрессоров (или аналогичные по требованиям и качеству):

SHELL	Corena P 100
CASTROL	Aircol PD 100
ESSO	Kompressoel 30 (VCL 100)

4. Комплектность

4.1. Комплект поставки компрессора приведен в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество, шт.	Примечание
Компрессор	1	
Руководство по эксплуатации	1	
Комплект колес и амортизаторов	1	
Тара транспортная	1	

Примечание: комплект колес, амортизаторов (поз. 15, см. рис. 1) и детали их крепления упакованы отдельно.

5. Устройство и принцип работы

5.1. Компрессор (рис.1, 2) состоит из следующих основных сборочных единиц и деталей: блока поршневого АВ335, ресивера (воздухосборника) 1, платформы 2, электродвигателя 3 со шкивом 4, клиновых ремней 5, защитного ограждения 6, прессостата 7, манометра 8, воздухопровода сброса давления 9, нагнетательного воздухопровода 10, клапана предохранительного 12, клапана обратного 13, крана слива конденсата 14, колес и амортизаторов 15.

Блок поршневой - поршневого типа, одноступенчатый, двухцилиндровый, с воздушным охлаждением - предназначен для выработки сжатого воздуха.

Смазка трущихся поверхностей деталей блока поршневого осуществляется разбрызгиванием масла. Заливка масла в картер производится через отверстие в крышке блока цилиндров, слив масла - через отверстие в днище картера, закрытое пробкой.

Ресивер (воздухосборник) 1 (см. рис. 1, 2) служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата и масла. Ресивер является также корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

Ресивер имеет штуцера для установки телепрессостата или прессостата 7, обратного клапана 13, крана слива конденсата 14, предохранительного клапана 12 и крана 11, а также кронштейны для установки платформы.

Платформа 2 предназначена для монтажа блока поршневого, двигателя, клиноременной передачи и защитного ограждения.

Электродвигатель 3 предназначен для привода блока поршневого.

Телепрессостат или прессостат 7 служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере.

Воздухопровод сброса давления 9 служит для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода 10 после остановки блока поршневого с целью облегчения его последующего запуска.

Кран 11 предназначен для подачи воздуха потребителю. (Поставляется по особому заказу).

Предохранительный клапан 12 служит для ограничения максимального давления в ресивере и отрегулирован на давление открывания, превышающее давление нагнетания не более, чем на 15%.

Обратный клапан 13 обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от блока поршневого к ресиверу.

Кран слива конденсата 14 служит для удаления конденсата из ресивера.

Манометр 8 предназначен для контроля давления в ресивере.

Общий вид компрессора АВ335, АВ335А

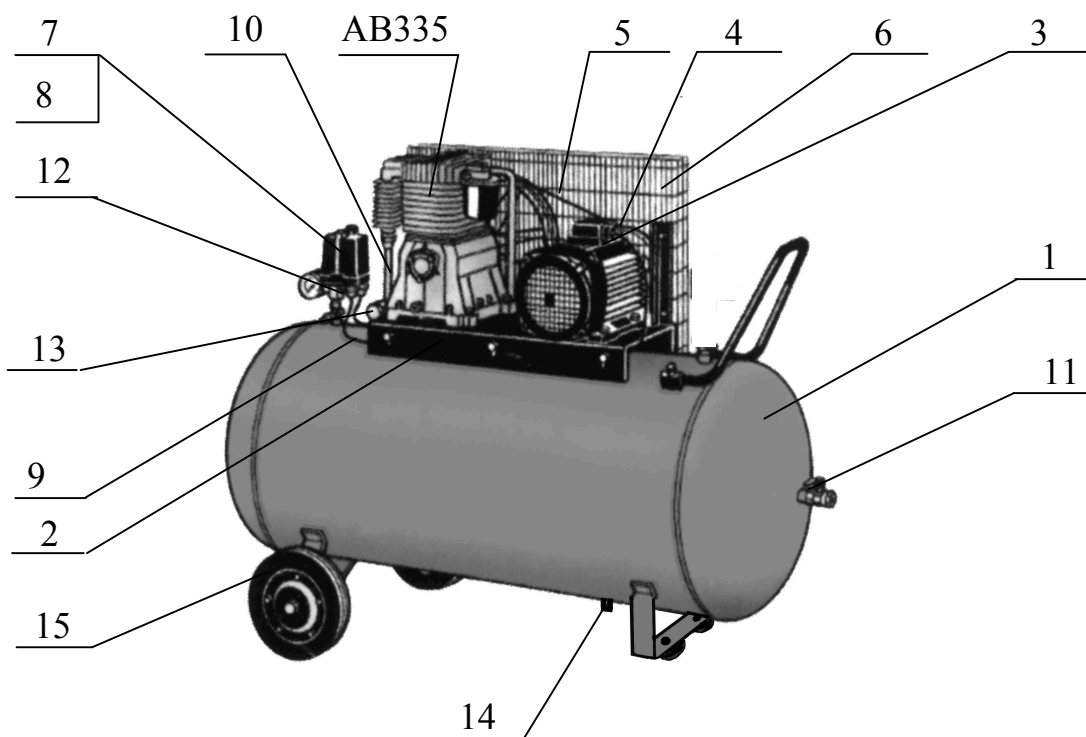


Рис. 1

Общий вид компрессора АВ335В, АВ335АВ

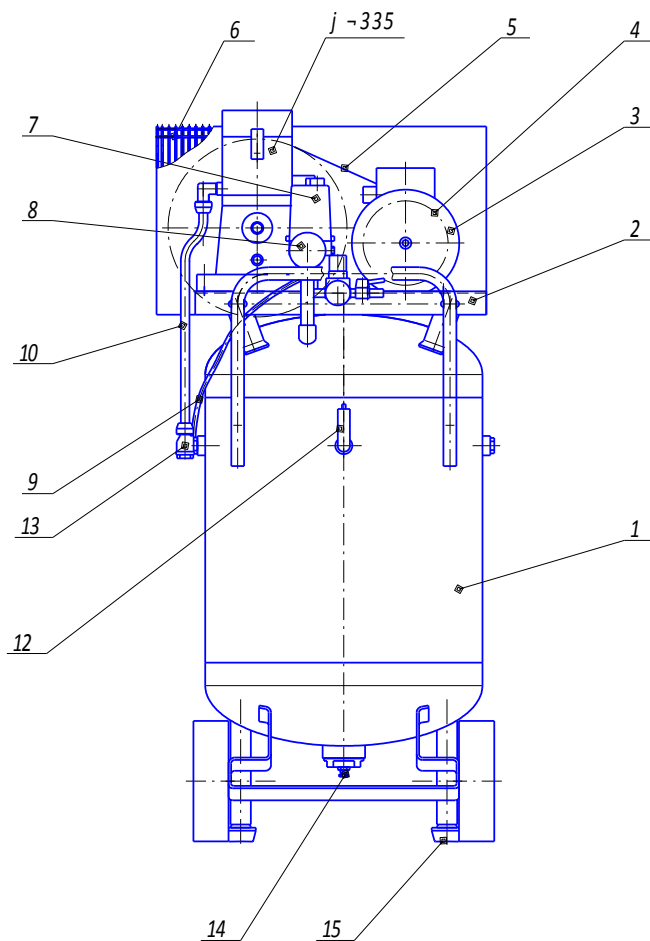


Рис. 2

Схема электрическая принципиальная

для АВ335, АВ335В

для АВ335А, АВ335АВ

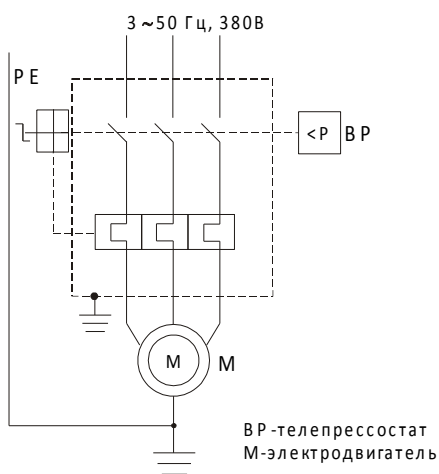


Рис. 3

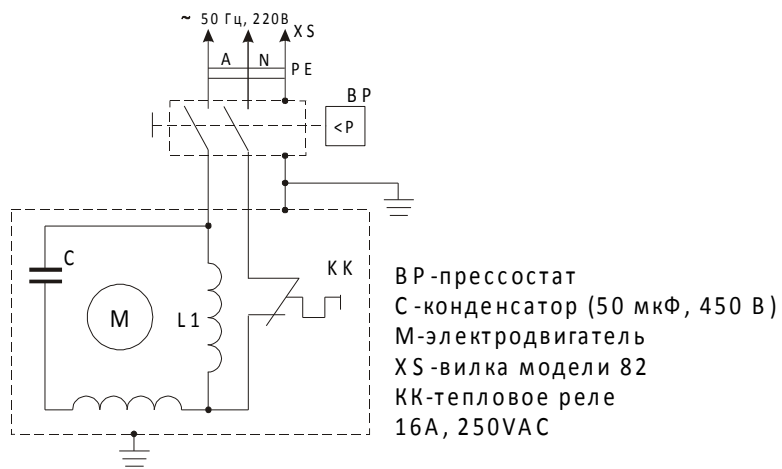


Рис. 4

6. Указание мер безопасности

6.1. Применяемая маркировка имеет следующее значение:



- Опасно! Поражение током



- Опасно! Высокая температура



- Опасно! Находится под давлением



- Служащий персонал должен прочитать предназначенные для него инструкции



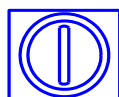
- Не открывать кран, пока не подсоединен воздушный шланг



- Оборудование имеет дистанционное управление и может запускаться без предупреждения



- Крепление подвижных частей должно быть надежно закреплено



- Устройство запуска и остановки

6.2. К обслуживанию компрессора допускаются лица, ознакомленные с его устройством и правилами эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и оказанию первой помощи.

6.3. Во время работы оператор обязательно должен использовать защитные очки для защиты глаз от чужеродных частиц, поднятых струей воздуха.

6.4. Компрессор необходимо расположить на горизонтальной поверхности пола, в устойчивом положении.

6.5. Не допускать воздействия на компрессор атмосферных осадков.

6.6. В помещении, где расположен компрессор, обеспечить хорошую вентиляцию (проветривание), следя за тем, чтобы температура окружающего воздуха поддерживалась между плюс 5 и плюс 40° С.

6.7. Всасываемый компрессором воздух не должен содержать пыли, паров любого вида, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов любого типа.

6.8. В случае критических помещений (присутствие частиц пыли различного рода) необходимо чаще заменять воздушные фильтры. Значительное снижение

пропускной способности фильтров может привести к выходу из строя всасывающего, нагнетательного или обратного клапана.

6.9. Использование компрессора строго ограничено сжатием воздуха, поэтому он не может быть использован для каких-либо иных газов.

6.10. Использование сжатого воздуха для различных предусмотренных целей (наддув, пневматический инструмент, окраска, мытьё со средствами на водной основе и т.д.) обусловлено знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.

6.11. При подсоединении компрессора к линии распределения, либо исполнительному устройству необходимо использовать пневмоарматуру и гибкие трубопроводы соответствующих размеров и характеристик (давление и температура).

6.12. Сжатый воздух представляет собой энергетический поток и поэтому является потенциально опасным. Трубопроводы, содержащие сжатый воздух, должны быть в исправном состоянии и соответствующим образом соединены. Перед тем, как установить под давление гибкие трубопроводы, необходимо убедиться, что их окончания прочно закреплены.

6.13. Не использовать гибкие трубопроводы для перемещения инструментов.

6.14. Перемещать компрессор допускается только полностью отключенный и без давления в ресивере.

6.15. Перед началом работы необходимо проверить:

- правильность подключения к питающей сети и заземлению;
- целостность и надёжность крепления защитного ограждения клиноременной передачи;
- надёжность крепления опор компрессора;
- целостность и исправность предохранительного клапана, органов управления и контроля.

6.16. Для технических проверок руководствоваться настоящим руководством по эксплуатации, "Правилами устройства электроустановок" и "Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением".

6.17. По завершении ремонтных работ установить на свои места защитное ограждение и детали, соблюдая при включении те же меры предосторожности, что и при первом запуске.

6.18. Меры безопасности при эксплуатации ресивера:

- правильно использовать ресивер в пределах давления и температуры, указанных на табличке технических данных завода-изготовителя;
- постоянно контролировать исправность и эффективность устройств защиты и контроля (прессостат, предохранительный клапан, манометры);
- не размещать ресивер в помещениях с недостаточной вентиляцией, а также в зонах, подверженных воздействию тепла и вблизи легковоспламеняющихся веществ;
- не подвергать ресивер вибрациям, которые могут вызвать разрывы сварных швов из-за усталостной прочности металла;
- ежедневно производить слив конденсата, образующегося в ресивере;

При эксплуатации ресивера необходимо соблюдать требования "Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением".

6.19. Эквивалентный уровень звука в контрольных точках, на расстоянии не менее 1,0 м от компрессора, работающего в режиме ПВ 60%, не должен превышать 80 дБА.

6.20. При превышении уровней шума выше допустимых необходимо использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051-87.

6.21. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре.

6.22. Утилизация использованных масел и конденсатов должна осуществляться с соблюдением соответствующих нормативов в силу того, что эти продукты загрязняют окружающую среду.

6.23. При эксплуатации компрессора должны соблюдаться "Общие правила пожарной безопасности для промышленных предприятий ...".

Запрещается:

- эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой;*
- вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку. В частности изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку клапана предохранительного;*
- включать компрессор при снятом ограждении клиноременной передачи;*
- при работе компрессора прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, охладитель, детали нагнетательного воздухопровода, рёбра охлаждения электродвигателя);*

- осуществлять механическую обработку или сварку ресивера. В случае дефектов или коррозии необходимо полностью заменить его, так как он подпадает под особые нормы безопасности.*

- прикасаться к компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви;*
- направлять струю сжатого воздуха на себя или находящихся рядом людей;*

- допускать в рабочую зону детей и животных;*
- производить окрасочные работы в непроветриваемом помещении или вблизи открытого пламени;*

- хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора;*

- оставлять без присмотра компрессор, включенный в сеть;*

- производить ремонтные работы компрессора включенного в сеть и без снятия давления в ресивере;*

- транспортировать компрессор под давлением.*

7. Подготовка изделия к работе и порядок работы

7.1. Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего руководства по эксплуатации.

7.2. Важно, чтобы первый запуск компрессора произвел обученный персонал, осуществляющий различные виды контроля в соответствии с инструкциями.

7.3. Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений.

7.4. Установите на ресивер колеса и амортизаторы, установите компрессор на ровной горизонтальной площадке, обеспечив свободный доступ к выключателю и крану подачи воздуха потребителю. Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо чтобы защитное ограждение ременной передачи находилось на расстоянии, как минимум 1 метра от стены. Пол помещения в месте установки компрессора должен быть из несгораемого материала и маслоустойчивым.

7.5. Проверьте соответствие указаний табличек на блоке поршневом, ресивере, электродвигателе и данных настоящего руководства по эксплуатации.

7.6. Проверьте по маслоуказателю уровень масла в картере блока поршневого - он должен находиться в пределах красной метки смотрового стекла. При необходимости долейте до среднего уровня компрессорное масло, рекомендованное настоящей инструкцией. Не допускайте утечек масла из соединений и попадания масла на наружные поверхности компрессора.

Удалите транспортировочную заглушку на крышке блока поршневого и установите на ее места сапун, входящий в комплект блока поршневого.

7.7. Проверьте соответствие напряжения питающей сети требованию п. 2.2 настоящего паспорта.

При электрическом подсоединении особое значение имеет последовательность фаз, так как это определяет направление вращения, которое должно соответствовать стрелке, нанесенной на пластмассовом козырьке блока поршневого .

Необходимо подчеркнуть, что даже небольшое время вращения двигателя в обратном направлении может причинить большой ущерб.

7.8. Надёжно соедините компрессор с потребителями сжатого воздуха, используя соответствующую пневмоарматуру и трубопроводы.

7.9. При первом запуске, а также после длительного периода бездействия, рекомендуется на воздушный фильтр капнуть несколько капель компрессорного масла.

7.10. Пуск и останов компрессора должны производиться только выключателем на прессостате. После пуска компрессора, по мере расхода воздуха потребителем, реле давления прессостата автоматически выключает и включает его, поддерживая давление сжатого воздуха в ресивере в заданных пределах. При первом пуске, а также при каждом повторном включении проверяйте соответствие направления вращения, указанному на пластмассовом козырьке и шкиве блока поршневого.

7.11. Прессостат отрегулирован на предприятии-изготовителе, и не должен подвергаться регулировкам со стороны пользователя.

Установка давления сжатого воздуха на выходе, осуществляется регулятором давления следующим образом:

- при открытом кране необходимо потянуть вверх за рукоятку регулятора давления и вращать ее по часовой стрелке для увеличения давления или против часовой стрелки, чтобы уменьшить давление;

- после проверки заданного значения давления по манометру, следует нажать на рукоятку, тем самым зафиксировав выбранное значение;

Количество вырабатываемого воздуха зависит от давления в ресивере и от его расхода - при избыточном расходе манометр показывает низкие значения.

7.12. Компрессор оборудован устройством тепловой защиты от перегрузок. При продолжительной работе и чрезмерном потреблении сжатого воздуха возможно автоматическое отключение компрессора вследствие перегрева.

После того, как двигатель остынет до допустимой температуры, нажатием выключателя, расположенного на корпусе прессостата, включается устройство тепловой защиты. Для компрессоров с напряжением 220 В – нажатием кнопки, расположенной на блоке электродвигателя.

Во избежание выхода из строя двигателя, вмешательство в систему тепловой защиты недопустимо.

7.13. Для правильного использования и нормальной работы компрессора необходимо учесть, что номинальный режим работы: повторнократковременный с повторяемостью включения (ПВ) до 60%.

7.14. По окончании работы полностью выпускайте воздух из ресивера.

8. Техническое обслуживание

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию:

- после первых 48-ми часов работы проверьте и при необходимости подтяните болты головок цилиндров блока поршневого для компенсации температурной усадки, момент затяжки - 25 Нм;

- ежемесячно проверяйте плотность соединения воздухопроводов, уровень масла в картере, очищайте компрессор от пыли и загрязнения. В качестве обтирочного материала следует применять только хлопчатобумажную или льняную ветошь. Применение концов и шерстяных тряпок не допускается;

- после первых 100 часов работы и далее через каждые 500 часов работы производите замену компрессорного масла. Не рекомендуется смешивать разные по типам масла. При изменении цвета масла (побеление - присутствие воды, потемнение - сильный перегрев) рекомендуется немедленно заменить масло;

- в зависимости от условий эксплуатации, но не реже одного раза в месяц, очищайте всасывающий воздушный фильтр, продувая сжатым воздухом патрон и фильтрующий элемент. Рекомендуется заменять патрон воздушного фильтра или фильтрующий элемент по крайней мере один раз в год, если компрессор работает в чистом помещении и чаще, если помещение запыленное. Снижение пропускной способности воздушного фильтра снижает срок службы компрессора, увеличивает расход электроэнергии и может привести к выходу его из строя;

- ежедневно сливайте конденсат из ресивера, используя кран слива конденсата;

- после первых 48-ми часов эксплуатации и далее ежемесячно при необходимости регулируйте натяжение ремня и очищайте его от загрязнения, так как при недостаточном натяжении происходит проскальзывание ремня, перегрев и снижение КПД блока поршневого. Когда ремень перетянут, то происходит чрезмерная нагрузка на подшипники с повышенным их износом, перегревом электродвигателя и блока поршневого. При правильном натяжении прогиб ремня на его середине под воздействием усилия 20 Н (2 кгс) должен быть в пределах (5-6) мм. Натяжение регулируйте смещением электродвигателя, предварительно отпустив болты креп-

ления его к платформе. Шкив электродвигателя и шкив блока поршневого должны находиться в одной плоскости;

- периодически проверяйте надёжность крепления блока поршневого и двигателя к платформе, а платформы к ресиверу;

- периодически проверяйте целостность и надёжность крепления органов управления, приборов контроля, кабелей, воздухопроводов;

- периодически очищайте все наружные поверхности компрессора и электродвигателя для улучшения охлаждения.

9. Возможные неисправности и способы их устранения

Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование неисправности, её проявление и признаки	Вероятная причина	Способ устранения
Снижение производительности компрессора	Засорение воздушного фильтра	Очистить или заменить фильтрующий элемент
	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов Проскальзывание ремня вследствие недостаточного натяжения, либо загрязнения	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод Натянуть ремень, очистить от загрязнений
Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод - постоянное "шипение" при остановленном компрессоре	Попадание воздуха из ресивера из-за износа или засорения уплотнителя клапана обратного	Вывернуть шестигранную головку клапана, очистить седло и уплотнительную прокладку или заменить
Перегрев двигателя и остановка ком-	Недостаточный уровень масла в картере компрессора	Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить масло

прессора во время работы	Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха - срабатывание тепловой защиты	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив давление и потребление воздуха. повторно запустить компрессор
	Неисправность вентилятора	Осмотреть вентилятор. При необходимости - заменить
Остановка компрессора во время работы	Нарушения в цепи питания	Проверить цепь питания
Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается	Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания	Проверить и обеспечить питание цепей
Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере	Уровень масла в картине выше среднего	Довести уровень до нормы

В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться к Предприятию - изготовителю.

10. Гарантии изготовителя

10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие компрессора показателям, указанным в настоящем руководстве по эксплуатации, при условии, соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

10.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи компрессора с отметкой в руководстве по эксплуатации, но не более 18 месяцев со дня выпуска.

10.3. По вопросам гарантийного обслуживания, приобретения сменных и запасных частей обращайтесь к дилеру предприятия - изготовителя (Продавцу).

10.4. При покупке компрессора требуйте аккуратного и точного заполнения граф раздела 14 настоящего руководства по эксплуатации:

- дата продажи;

- реквизиты Продавца;
- печать (штамп) торгующей организации.

10.5. Покупатель теряет право на гарантийное обслуживание в случаях:

- утери руководства по эксплуатации;
- незаполненного полностью раздела 14 настоящего руководства по эксплуатации;
- наличия механических и других повреждений вследствие нарушения требований условий эксплуатации, правил транспортирования и хранения.

11. Транспортирование и хранение

12.1. Транспортирование компрессора должно производиться только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах). Компрессор должен быть уложен в транспортировочную тару. Штабелировать не более, чем в два яруса.

12.2. Компрессор следует хранить в закрытых помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности не более 80 %.

Содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей в помещениях, где хранится компрессор, не должно превышать содержания коррозионно-активных агентов для атмосферы I по ГОСТ 15150.

12.3. Для перемещения компрессора следует проверить в настоящем паспорте массу и габаритные размеры и при помощи специальных средств поднимать ее с захватом поддона как можно ниже от пола.

В случае транспортирования компрессора при помощи погрузчика, необходимо, чтобы вилы были расположены как можно шире во избежание падения компрессора.

12.4. Срок защиты без переконсервации – 1 год. Консервацию и расконсервацию необходимо производить в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78. Вариант консервации – ВЗ-1.

12. Основная арматура, контрольно-измерительные приборы и приборы безопасности, установленные на ресивер приведены в таблице 5

Таблица 5

№ п.п.	Наименование	Количество, шт.		Условный проход, мм		Условное давление, МПа (кг/см ²)		Материал		Место установки	
		АВ 100-335 АВ 50-335	АВ100-335В	АВ 100-335 АВ 50-335	АВ 100-335В	АВ 100-335 АВ 50-335	АВ 100-335В	АВ 100-335 АВ 50-335	АВ 100-335	АВ 100-335В	
1	Телепрессостат	1	1	-	1,1 (11)	-	Обечайка	Обечайка	Обечайка	Обечайка	
2	Клапан предохранительный	1	1	10	1,1 (11)	Латунь	Обечайка	Обечайка	Обечайка		
3	Кран слива конденсата	1	1	6	3,0 (30)	Латунь	Обечайка	Обечайка	Днище нижнее		
4	Регулятор давления	1	1	15	1,6 (16)	Латунь	Обечайка	Обечайка	-		
5	Клапан обратный	1	1	15	1,6 (16)	Латунь	Обечайка	Обечайка	Днище		
7	Манометр	1	1	-	1,6 (16)	Сталь	Телепрессостат	Телепрессостат	Телепрессостат		
8	Прессостат	1	1	6	1,6 (16)	Алюминий	Телепрессостат	Телепрессостат	Телепрессостат		
9	Манометр	-	1	-	1,6 (16)	Сталь	Телепрессостат	Телепрессостат	-		

14. Свидетельство о приемке и упаковывании

Установка компрессорная АВ-_____ зав. № _____ ,
укомплектована ресивером _____ л. зав. № _____ ,
электродвигателем _____ зав. № _____ ,
основная арматура, контрольно-измерительные приборы и приборы безопас-
ности, установленные на ресивер, соответствуют разделу 13,
в состоянии поставки установка компрессорная заправлена на предприятии-
изготовителе маслом марки _____ ,

Упаковку произвёл _____

Дата выпуска " ____ " _____ 20 ____ г.

Отметка ОТК _____ М.П.



Предпродажная подготовка произведена:

Дата продажи " ____ " _____ 20 ____ г.

Реквизиты продавца _____